

Ultramid 66 H2 G/25-V0KB1 BK3324 增强玻纤25% 高流动性 热稳定级

| | |
|------|---|
| 产品名称 | Ultramid 66 H2 G/25-V0KB1 BK3324 增强玻纤25% 高流动性 热稳定级 |
| 公司名称 | 上海凯振塑胶原料有限公司 |
| 价格 | 24.00/千克 |
| 规格参数 | 品牌:德国巴斯夫 型号:66 H2 G/25 产地:德国 |
| 公司地址 | 上海市青浦区练塘镇章练塘路588弄15号1幢1层 |
| 联系电话 | 13061791300 13061791300 |

产品详情

上海凯振塑胶原料有限公司 一级代理德国巴斯夫PA66系列 Ultramid 66 H2 G/25-V0KB1 BK3324 增强玻纤25% 高流动性 热稳定级

Ultramid 66 H2 G/25-V0KB1 BK3324

聚酰胺66 25% 玻璃纤维增强材料

德国巴斯夫产品说明:Ultramid 66 H2 G/25-V0KB1 BK3324 是一种 聚酰胺66 (尼龙66) 以 25% 玻璃纤维增强材料填充的产品。它可以通过上海凯振塑胶原料有限公司中获得。典型应用:汽车行业.

| PA66物理性能 | 额定值 | 单位制 |
|--------------------|------|------|
| 密度 | 1.35 | g/cm |
| | | |
| 机械性能德国巴斯夫 | 额定值 | 单位制 |
| 拉伸应力 (断裂, 23 ° C) | 135 | MPa |
| 拉伸应变 (断裂, 23 ° C) | 2.5 | % |
| 弯曲模量 (23 ° C) | 7500 | MPa |
| 冲击性能 | 额定值 | 单位制 |
| 简支梁缺口冲击强度 (23 ° C) | 7.0 | kJ/m |
| 悬壁梁缺口冲击强度 (23 ° C) | 7.3 | kJ/m |

| 热性能PA66 | 额定值 | 单位制 |
|----------------------|-------------|-----|
| 热变形温度 (1.8 MPa, 未退火) | 237 | ° C |
| | | |
| 可燃性 | 额定值 | |
| UL 阻燃等级 | V-0 | |
| | | |
| 注射/聚酰胺 | 额定值 | 单位制 |
| 干燥温度 | 80.0 | ° C |
| 干燥时间 | 2.0 到 4.0 | hr |
| 建议的最大水分含量 | 0.050 | % |
| 加工 (熔体) 温度 | 285 到 300 | ° C |
| 模具温度 | 80.0 到 90.0 | ° C |
| 注塑温度 | 3.50 到 12.5 | MPa |
| 注射速度 | 快速 | |