

江苏省金属镀层厚度检测方法 镀层成分检测

产品名称	江苏省金属镀层厚度检测方法 镀层成分检测
公司名称	江苏广分检测技术有限责任公司
价格	.00/件
规格参数	优势:周期短、费用低 效率:高标准、高效率 服务内容:一站式检测分析测试服务
公司地址	苏州市吴中区胥口镇孙武路76号303广分检测
联系电话	18912706073 18912706073

产品详情

镀层是指为了好看或储藏而涂在某些物品上的金属表面涂上一层塑料，或者一层稀薄的金属或为仿造某种贵金属，在普通金属的表面镀上这种贵金属的薄层。复合镀层的制备是在镀液中加入一种或数种不溶性固体颗粒，使固体颗粒与金属离子共沉积的过程，它实际上是一种金属基复合材料。

镀层质量检测

镀层检测范围有哪些：

电镀层，金属镀层，不锈钢镀层，电镀层，金属镀层，涂镀层，pvd镀层，纳米镀层，表面镀层，合金镀层，锌镀层等。

镀层检测项目有哪些：

厚度检测，性能检测，结合力检测，盐雾测试、成分检测，强度检测，孔隙率检测，附着力检测，内应力检测，电导率检测，六价铬检测，硬度检测等。

可检测的其他项目：ROHS检测、REACH检测、中英文MSDS、货物运输条件鉴定等。更多检测项目请来电咨询。

镀层检测标准有哪些：

CB/T 3764-1996 金属镀层和化学覆盖层厚度系列及质量要求

DB35/T 1395-2013 水嘴、冲洗阀表面涂镀层耐腐蚀性能等级

GB/T 11379-2008 金属覆盖层 工程用铬电镀层

GB/T 12332-2008 金属覆盖层 工程用镍电镀层

GB 12333-1990 金属覆盖层 工程用铜电镀层

GB/T 12599-2002 金属覆盖层 锡电镀层 技术规范和试验方法

GB/T 12600-2005 金属覆盖层塑料上镍+铬电镀层

GB/T 13322-1991 金属覆盖层 低氢脆镉钛电镀层

GB/T 13744-1992 磁性和非磁性基体上镍电镀层厚度的测量

GB/T 15675-2020 连续电镀锌、锌镍合金镀层钢板及钢带

GB/T 15717-1995 真空金属镀层厚度测试方法 电阻法

GB/T 24514-2009 钢表面锌基和(或)铝基镀层 单位面积镀层质量和化学成分测定

GB/T 31931-2015 钢板及钢带 锌及锌合金镀层中六价铬含量的测定 二苯碳酰二肼分光光度法

GB/T 31927-2015 钢板及钢带 锌基和铝基镀层中铅和镉含量的测定 电感耦合等离子体质谱法

金属镀层厚度检测

镀层厚度测试检测材料表面的金属和氧化物覆层的厚度测试。检测方法有 1. 金相法 2. 库仑法 3. X-ray 方法。

一、金相法：采用金相显微镜检测横断面，以测量金属覆盖层、氧化膜层的局部厚度。一般厚度检测需要大于1um，才能保证测量结果在误差范围之内；厚度越大，误差越小。

二、库仑法：适合测量单层和多层金属覆盖层厚度阳极溶解库仑法，包括测量多层体系，如Cu/Ni/Cr以及合金覆盖层和合金化扩散层的厚度。不仅可以测量平面试样的覆盖层厚度，还可以测量圆柱形和线材的覆盖层厚度，尤其适合测量多层镍镀层的金属及其电位差。测量镀层的种类为Au、Ag、Zn、Cu、Ni、dNi、Cr。

三、X-ray 方法：适用于测定电镀及电子线路板等行业需要分析的金属覆盖层厚度。包括：金（Au），银（Ag），锡（Sn），铜（Cu），镍（Ni），铬（Cr）等金属元素厚度。本测量方法可同时测量三层覆盖层体系，或同时测量三层组分的厚度和成分。

镀层检测流程：

- 1、填写申请表：联系广分检测工作人员确认检测标准，项目，签订委托书。
- 2、安排寄样：将样品快递或直接送至我司实验室。
- 3、产品检测：付款后实验室安排测试，出草稿报告。
- 4、确认草稿报告，发正式报告。
- 5、报告票据寄送服务，以及报告解读，售后服务。