

K胶树脂SBC 5910台湾奇美 高透明 食品级

| | |
|------|----------------------------------|
| 产品名称 | K胶树脂SBC 5910台湾奇美 高透明 食品级 |
| 公司名称 | 东莞市华韵塑胶原料有限公司 |
| 价格 | .00/件 |
| 规格参数 | K胶树脂:SBC 5910:高透明 台湾奇美:食品级 |
| 公司地址 | 东莞市樟木头镇奥园塑金国际8栋214 |
| 联系电话 | 0769-87600377 13556776933 |

产品详情

K胶树脂SBC 5910台湾奇美 高透明 食品级

K胶树脂SBC 5910台湾奇美 高透明 食品级

陆现货 K(Q)胶 台湾奇美 PB-5903

大陆现货 K(Q)胶 台湾奇美 PB-5910

大陆现货 K(Q)胶 台湾奇美 PB-5900

大陆现货 K(Q)胶 台湾奇美 PB-5925

大陆现货 K(Q)胶 台湾奇美 PB-5925

大陆现货 K(Q)胶 台湾奇美 PB-5910

大陆现货 K(Q)胶 台湾奇美 PB-5900

大陆现货 K(Q)胶 台湾奇美 PB-5903

二. K树脂聚合工艺

丁苯透明抗冲树脂的生产工艺分为原料精制，聚合反应，挥发分脱出，溶剂的回收精制，造粒包装等工序。

精制合格的苯乙烯单体与环己烷溶剂一起送入带有搅拌的聚合釜中，消除系统杂质后，用引发剂引发聚合，再按不同的产品要求加入规定量的单体或单体混合物，待反应完毕后，加入合适的偶合剂进行偶合反应，反应完毕后，聚合物从反应器底部送入贮料器进行化学处理。聚合物胶液经过挤出机脱挥，造粒，得到产品。丁苯透明抗冲树脂聚合工艺流程框图如图1所示：

图1聚合工艺流程框图

其工艺流程为：将需要量的聚苯乙烯、环己烷、THF加入聚合釜，用稀的n-BuLi清除系统杂质后，加入计算量的浓n-BuLi引发苯乙烯聚合，同时升温至指定温度。

一段聚合完成后，在规定的温度下，将配制釜中配制好的苯乙烯-丁二烯-环己烷溶液以规定的进料速度在规定的时间内加入聚合釜中。二段进料完毕后，继续维持反应温度，直至聚合完成。最后向聚合釜中加入偶合剂，在指定温度下完成偶合反应，将胶液送往化学处理釜，进行化学处理。在化学处理釜中加入计算量的水，通入CO₂，加入配置好的抗氧化剂，搅拌均匀后出料。

丁苯透明抗冲树脂后处理工艺路线

图2丁苯透明抗冲树脂后处理工艺流程框图

其工艺过程为：贮存在胶液槽内的胶液用胶液泵送入预热器，加热达到预定温度后，再进入落条式脱挥器，脱除的环己烷气体去冷凝系统，冷凝后回收利用。浓缩后的胶液进入双螺杆挤出机，通过螺杆的推进搅动并加热，溶剂环己烷及其它挥发分通过不同部位的排气口，控制不同的温度和真空度，将挥发分彻底脱除，最终使产品中的挥发分含量达到0.5%以下。聚合物从模头挤出，并用切粒机造粒。从双螺杆挤出机各排气口出来的气体环己烷进各自的冷凝系统，冷凝后回收利用。