

MM440系列变频器报警代码F0015西门子变频器维修维修

产品名称	MM440系列变频器报警代码F0015西门子变频器 维修维修
公司名称	上海施承电气自动化有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市金山区枫泾镇经商路99弄3221-3222
联系电话	18930871595 17821060331

产品详情

西门子MM440变频器维修

范围包括：上电无反应、上电无显示、缺相、过流、过压、欠压、过热、过载、缺项、接地故障、参数错误、有显示无输出、模块损坏等故障，无法启动故障，无显示故障，主板故障报警，开关电源烧坏，过电流故障报警，欠电压故障报警，过载故障报警，过热故障报警，接地故障报警，无显示故障，有显示无输出故障，主回路过电压故障，主回路欠电压故障，输入欠电压故障，输出欠电压故障，保险丝熔断烧坏故障，上电烧保险管故障，输入缺相故障，散热扇过热，负载短路等。

故障代码显示：F0015

报警错误：

Motorstall电机已堵转或失步：由于过高的静负载由于升速降速过快，或由于负载变化过快或过大由于脉冲编码器脉冲数P151或模拟测速机标度P138的参数错误由于转速信号干扰（测速机屏蔽层未连接）故障只能在P805输入的时间后出现将开关量连接器B0156置入状态字2r553Bit28识别传动是否堵转，取决于P792（设定值-实际值偏差）和P794在n/f控制，达到转矩极限（B0234）是这种故障的前提在转速控制（P100=4）和主动系统（P587），故障也和编码器导线断开有关，如果传动设备堵转，这个故障也有相同的定

义，在v/f控制，I(max)调节器必须被激活（P331）在v/f纺织工业中，监视器无法工作（P100=2）电机是否堵转或失步：在同步电动机情况下，达到最大频率（P095=12,13）在他激同步电机（P095=12），由于缺失或太高的励磁电流（太小或太大的磁通）当达到同步电机的最大频率（包括备用）（B0254），立即发出故障信号，当电机磁通有较大偏差时，首先将变频器电流调至0，减小励磁电流，经一段时间后，故障信号发生在两部阻尼器时间常数（ $2 \cdot r124.1$ ）水平上在此等待时间内，状态字位已置入B0156（r553.28）

故障处理解决：

降低负载解除制动提高电流极限提高堵转时间P805提高设定值-实际值偏差门槛值P792仅对于f/n/T控制参数是（P100=3,4,5）提高转矩极限或转矩设定值仅对于n/M控制或带速度调节器的v/f控制（P100=0,4,5）检查测速机电缆检查脉冲编码器的脉冲数检查模拟测速机标度电机侧和变频器侧测速机电缆屏蔽层是否接好降低转速预控制的平滑度P216（仅P216控制）仅对于频率控制:(P100=3)缩短加速时间（见P467-ProtRampGenGain）增大低频时的电流（P278P279P280）接通转速调节器预控制（P471>0）设置动态EMF调节器动态最大系数为2（P315）提高EMF模式的转换频率（P313）用带脉冲的编码器通过速度调节器代替转速设定值用转速实际值跟踪，这样设定-实际值偏差总是小于P792设定值仅对于同步电机:(P095=12)检查励磁单元的电流极限检查励磁电流设定值和实际值（包括接线）检查在电机动态变化时励磁单元的电压极限检查传动系统的共振。

上海施承电气自动化有限公司变频器维修三菱、安川、富士、松下、西门子、施耐德、AB、ABB、CT、LG、KEB、丹佛斯、欧姆龙、艾默生、伦次、罗克韦尔、森兰、欧瑞、三垦、博世力士乐、英威腾、科比、日立、海利普、汇川、安邦信、易能、正弦、四方、德力西、台达、台安、东元、普传等各国变频器及软件调整。

专业维修变频器，PLC，伺服驱动器，直流调速器，触摸屏工控产品，欢迎来电咨询西门子数控系统维修,802D/SL系统 810D/DE系统 820D/SL系统 840D/DE系统 840D/SL系统 840Di系统 S120数控伺服系统，数控伺服驱动器/控制模块/电源模块/发那科数控系统

常修机械手维修范围：机械手手控盒(操作盒、手控器、手柄)维修、机械手主板维修、机械手CPU板维修、机械手I/O板维修、机械手显示器(操作屏)维修、机械手触摸屏维修、机械手伺服驱动器维修、机械手伺服马达维修等。

包米勒伺服电源维修中心 修理包米勒直流器 包米勒直流调速器维修 博世力士乐伺服驱动器维修 安川变频器维修 三菱变频器维修 富士变频器维修 西威变频器维修 CT变频器维修 AB变频器维修

罗克韦尔变频器维修 伟肯变频器维修 丹佛斯变频器维修 艾默生变频器维修

维修流程：第1步：根据客户的故障描述，分析判断该变频器的可修性。第2步：客户寄/送到我公司待检。第3步：工程师具体检测故障点，分析原因，给出处理建议。第4步：出具检测报告给客户，报告中附有故障点，处理方法，维修价格，所需时间。第5步：征询客户意见，等待客户确认，同意则进行维修，不同意则原机返回。第6步：工程师进行故障排除，维修OK,带电机测试。第7步：客户付款。第8步：良好的质量服务。上海施承电气自动化有限公司经验丰富，配件齐全，服务周到，价格合理，交货迅速，提供免费检测。欢迎来电咨询，您的满意是我们的追求。

公司拥有大量技术人员，经验丰富，配件齐全，服务周到，价格合理，交货迅速，提供免费检测。

没有修不好的设备，只有不过关的技术