

理士蓄电池LHR500W 2V180AH铁路直流系统

产品名称	理士蓄电池LHR500W 2V180AH铁路直流系统
公司名称	北京泰达蓝天电源设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:理士 型号:LHR500W 类型:铅酸蓄电池
公司地址	北京市昌平区回龙观镇西大街85号2层219
联系电话	13056247517 13056247517

产品详情

理士蓄电池LHR500W 2V180AH铁路直流系统

理士国际生产的通信、UPS电池等网络能源产品应用于各级通信网络和数据中心，为通信网络正常运行提供关键保障。排名**的通信运营商中，有5家使用理士电池。利用的生产设备、设计理念及生产工艺**的确保理士电池在使用寿命、产品性能、一致性方面能满足客户的各类需求。

理士电池在长期不懈的开发研制VRLA电池（AGM隔板）的基础上，完全依靠自己的技术和实力已成功开发出LEOCH GEL BATTERY，经过模拟加速试验显示效果良好，理士胶体电池各项质量指标均已达到国外水平，而且生产已成系列化。

理士蓄电池LHR500W 2V180AH铁路直流系统

理士蓄电池主要由电池槽、电池盖、正负极板、稀硫酸电解液、隔板及附件构成。工艺制造简述如下：
铅粉制造：将1#电解铅用设备铅粉机通过氧化筛选制成符合要求的铅粉。板栅铸造：将铅锑合金、铅钙合金或其他合金铅通常用重力铸造的方式铸造成符合要求的不同类型各种铅酸蓄电池主要由电池槽、电池盖、正负极板、稀硫酸电解液、隔板及附件构成。工艺制造简述如下：

铅粉制造：将1#电解铅用设备铅粉机通过氧化筛选制成符合要求的铅粉。板栅铸造：将铅锑合金、铅钙合金或其他合金铅通常用重力铸造的方式铸造成符合要求的不同类型各种板栅。

极板制造：用铅粉和稀硫酸及添加剂混合后涂抹于板栅表面再进行干燥固化即是生极板。极板化成：正、负极板在直流电的作用下与稀硫酸的通过氧化还原反应生产氧化铅，再通过清洗、干燥即是可用于电池装配所用正负极板。

装配电池：将不同型号不同片数极板根据不同的需要组装成各种不同类型的蓄电池。

备注：各单位因工艺条件不同可选择不同的流程。

极板化成和蓄电池化成是蓄电池制造的两种不同方法，可根据具体情况选择。极板化成一般相对较容易控制成本较高且环境污染需专门治理。蓄电池化成质量控制难度较大，一般对所生产的生极板质量要求较高，但成本相对低一些。密封阀控铅酸蓄电池化成简述如下：

*步：将化验合格的生极板按工艺要求装入电池槽密封；

第二步：将一定浓度的稀硫酸按规定数量灌入电池；

第三步：经放置后按规大小通直流电，一般化成后需进行放电检查配组后入库准备出厂。

电池化成主要控制参数:罐酸量；罐酸密度；罐酸温度；充电量和时间等。