

性价比好写真机 特种印刷机

产品名称	性价比好写真机 特种印刷机
公司名称	武汉绘芯科技有限公司
价格	面议
规格参数	数码印刷机类型:特种印刷机 印刷颜色:八色
公司地址	武汉东湖高新技术开发区·南湖南路·津发小区 · 2栋1单元702室
联系电话	86-027-87052087 027-87052087 13329706647

产品详情

目录

前言.....	2
第一章 使用须知.....	3
1.1 电源安全.....	3
1.2 操作注意事项	3
1.3 安装位置及使用环境注意事项	4
1.4 墨水摆放及使用注意事项.....	4
第二章 机器介绍及打画前的准备	5
2.1 机器组装.....	5
2.2 按键板介绍.....	9
2.3 打印载体的安装	9
2.3.1 喷头与打印载体的距离	10
2.4 墨水安装/使用注意事项.....	11
2.5 喷头安装与接线方法	13

2.6 计算机的配置	15
第三章 操作说明.....	16
3.1 开机	16
3.2 校准	16
第四章 软件安装.....	19
4.1 蒙泰的安装及打印机的设定	19
4.2 电脑 usb 的安装与检测.....	22
第五章 维护事项.....	25
5.1 错误代码及说明	25
5.3 保修服务.....	26
5.3.1 保修条款	26
5.3.2 产品保修政策	26
5.3.3 保修条款适用范围.....	26
用户信息登记和应用问题反馈.....	26
第六章 常见的故障和解决方案.....	27

前言

感谢您购买本产品！此使用手册可以帮助您迅速地了解并使用本产品。查阅本手册，您可以有效地解决在安装过程中所遭遇的问题。为了让本手册发挥其最大的效果，您可根据目录以快速搜寻相关主题。本手册请放置于参考时容易拿到的地方。

操作人员必须认真阅读此说明书，说明书保留好，便于供将来参考使用。写真机是一台一体设备，既有精细的机构结构，又有复杂的电子电路系统。机构部分中有精密的打印头，因此要避免机构碰撞和震动，也要避免沾上空气中的尘埃。电路部分中也有重要的cpu、内存等敏感电子器件对静电毫无抵抗力，而且还要避免与潮湿的空气接触。所以，用户在使用中的操作方法和基本维护也是决定写真机能否正常工作、长时间使用的因素。如果平常不注意保养维护以及操作，写真机就会出现经常漏墨或喷不出来墨水及不正常工作等各种原因。这意味着不仅浪费了宝贵的时间和打印介质，而且会因不能按时交货，可能会因此丢掉大单客户，造成不可挽回的损失。所以，平时应该加强对写真机的保养与维护，熟知各种故障发生时应做的诊断和维修措施，这样才不至于在关键时刻手忙脚乱。

第一章 使用须知

1.1 电源安全

- a、 电源：单向交流 50hz 220v ac(±10%)。机器最大功率：2200w，打印功率：100w。
- b、 仅能使用在打印机的标签中标识的电源类型。根据国家和地区的不同，可能选用 110v 或 220v 交流电源。
- c、 将所有的设备连接到一个适当的接地插座上，避免所使用的插座与那些在开和关之间频繁切换的设备（如复印机、空调系统）在同一个回路中。
- d、 避免使用由墙上开关或自动定时器控制的插座。
- e、 将您的计算机系统远离潜在的电磁干扰源，例如：扬声器或无线电话机座。 f、 不要使用损坏或破损的电源线。 g、 如果使用附加的电源线，切记插入该附加电源线的设备的总安培数不要超过该电源的额定安培数，另外，切记插入墙上的所有设备的总安培数不要超过墙上插座的额定安培数。
- h、 不要试图自己修理写真机，遇到问题请及时寻求写真机维修技术人员。 i、 为了人和机器的安全，请务必接好地线，具体要求有装机人员告知。 j、 不能带电拔插打印线及电源线，否则将造成主板的损坏。

1.2 操作注意事项

- a、 始终要使用电源开关来关闭写真机。（即写真机右侧后方的电源开关）在机器电源未被切断前，请不要将写真机电源插头或其他相关的数据线拔下。
- b、 请不要随手将工具或其他物品置放与机器的打印平台或盖板上，以免在机器运行前清理不及时而造成不必要的损失。
- c、 在搬运写真机前，请先确保你的打印小车已固定在初使位置上。 d、 打图时，一定要用上卡纸器（防翘片），以防纸走偏，刮喷头。 e、 机器工作时必须有人看守。（应有专职的操作员）。
- f、 光栅条应经常检查，看是否清洁和损坏，若脏了应用棉棒蘸酒精对其进行清洁。
- g、 导轨应经常检查，看是否清洁；建议使用 1-2 个月须在导轨上面涂抹黄油（或零件润滑油等），减小滑块的摩擦。
- h、 定期对保养站进行检查清洁工作。
- i、 不要让喷头长期离开保养站暴露在空气下。

j、非正常关机状态下；请勿手动快速拉动小车，应开机让其自动回仓。

k、定期保养机器，减小灰尘，墨水等对机器的影响

l、注意：机器必须接上地线；当空气干燥时，静电问题不容忽视，当使用某些背胶和灯片介质时，多带静电电荷（尤其在进纸工作速度很快时）；静电电荷可导致机器和板卡安全受损,采取接地线将静电释放是唯一方法.由于人体本身是一个巨大的静电源,故在带电操作墨头时,确保双手已放电(接触接地金属体或佩带除静电手环),否则易造成板卡及喷头损坏.

1.3 安装位置及使用环境注意事项

a、请将写真机放置于水平、稳定并大于写真机的平面上。如果写真机倾斜或有一定的角度，机器有可能不能进行正常的工作

b、在写真机周围留出足够的空间以保证写真机的正常通风。 c、将写真机放置在靠近墙上插座的地方以便插头容易插拔。 d、避免在温度和湿度容易发生剧变的地方使用写真机。避免打印机受到阳光、强光或热源的

直射。

e、写真机使用温度：18-26摄氏度；湿度：38%-65%。为使机器可以处于最佳状态运行，请在室内配置空调与温湿度计。

f、机器必须远离强干扰辐射源。

1.4 墨水摆放及使用注意事项 a、请将墨瓶置于小孩子拿不到的地方，不要让小孩喝下墨水或接触墨盒。

b、如果墨水粘到皮肤上，请用肥皂和水冲洗。如果墨水溅入眼中，立即用清水冲洗干净。

c、不要摇晃墨瓶，以免造成墨水泄露。

d、墨瓶使用一段时间之后（一般为二个月），要立即取下进行彻底清洗，并晾干。更换新的墨瓶要注意清洁，以保证打印质量。

e、墨水应放置阴凉地储存，避免阳光直射。

第二章 机器介绍及打画前的准备

2.1 机器组装

打开机器的包装箱，取出里面的机器配件，分别组装成如下图所示：

零件名称：

(1)、(2) 左右底脚 (3)、(4) 左右铁腿 (5)、(6) 拉杆、(7) (8) (16) (17) 支撑件固定板 (9) 墨瓶托板 (10) 收纸电机模组 (11) 收纸模组 (12) 进纸左边模组 (13) 进纸右边模组 (14)、(15) 铝管 (18)、(19)、(20) (21) 收进纸膨胀组件 (22) (23) 风干器固定片 (24) 风干器

脚架安装：

1. 把 (1) (2) 左右底脚安装在 (3) (4) 左右铁脚底端下，并用 (内六角螺栓 8-m5x10)

固定。注：按箭头方向锁紧。(注：脚轮带刹车安装在左右底脚用内六角螺栓 8-m5x10 固定)，如图所示：

2. 左右底脚与左右铁腿安装完后，再把 (5) (6) 拉杆安装在它们之间，并用 (内六角螺栓 4-m5x10)，固定，如图所示：

3. 把 (7)、(8)、(16)、(17) 支撑件固定板与左右铁腿、左右底脚 (用内六角螺栓 6-m5x10、4-m4x6) 固定，如图所示：

4. 先把收进纸膨胀组件放入 (14)、(15) 铝管内，然后再与支撑件固定板左右两端 (用内

六角螺栓 4-m6x25) 固定，如图所示：

5. 先把组装好的 (10) 收纸电机模组和 (11) 收纸模组分别放入 (15) 铝管上，然后再把已放入的收进纸膨胀组件 (用直纹把手 2-m5x25) 固定在左右支撑件上，如图所示：

6. 先把组装好 (12)、(13) 进纸模组分别放入 (14) 铝管左右两端上，然后再把已放入的收进纸膨胀组件 (用直纹把手 2-m5x25) 固定在左右支撑件上，如图所示：

7. 安装完以上步骤之后，就可以把机身安装在腿架上，然后对准圆孔位置并 (用内六角螺栓 4-m5x10) 固定好 (按箭头所示的方向)，如图所示：

2.2 按键板介绍

- 1、左右方向键：在脱机状态下左右移动小车，在菜单状态下翻阅项目
- 2、上下方向键：在脱机状态下进退打印载体，在菜单下减少或增加项目数量
- 3、在脱机状态下是取消.在打印状态下是取消，在菜单情况下是返回上一级菜单
- 4、菜单确认键和进入菜单

2.3 打印载体的安装 安装前注意事项：你可以使用卷轴载体。要确保纸张能够笔直载入而不会倾斜。请注意载体要与台面平行。务必从背后载入。如果卷轴式打印载体边缘起皱或受损，请在送入卷轴前切去受损部分，以免打印载体卡在机器中。

安装打印载体之前请将写真机正前方右侧的压纸轮手柄抬起。让压纸轮离开台面。然后按照上

图 1、2、3 的步骤将卷轴体载入，然后将其固定。卷轴载体插入台面后，需要将其拉紧，以确保载体与台面的平行。这时将打印载体拉紧，并将压纸轮压下。

2.3.1 喷头与打印载体的距离

根据不同打印载体的厚度，可对喷头座进行高低调整。喷头与打印载体间的理想间距为

1.5mm。根据打印载体的平整度可适当进行调整，以免喷头从打印载体上面擦过，破坏画面效果。但最高距离建议不超过 1.8mm。调节方法是：将喷头固定架的左右侧板与小车背板上面的

4 颗螺丝拧松，调节上方 2 个 m4x8 直纹把手螺丝，这样就可以使小车的高度上下移动；高度

调节合适后，再将喷头固定架的左右侧板与小车背板上面的 4 颗螺丝拧紧。如图所示：

m4x8 直纹把手螺丝

2.4 墨水安装/使用注意事项

1、请将墨水置于小孩拿不到的地方。

- 2、如果墨水溅入眼睛，请立即用大量清水冲洗。
- 3、清洗墨头管路请使用随机配带的清洗液。
- 4、墨水使用环境温度建议在 18 —28 。
- 5、请将墨水放置在阴凉处、室温环境中储存，避免高温、低温及阳光照射。
- 6、墨瓶开封后请及时使用，不宜长期储存。
- 7、如发现墨水在低温中有结冰的现象，要让其在常温下重新溶解后放置几个小时在使用。
- 8、如果墨水溅到手上或衣服上，尽快洗干净。
- 9、不要试图解析墨盒。
- 10、墨水属化学制品，用后的空瓶子、报废墨盒及废墨水请您妥善处理，尽量避免对环境造成污染。在安装墨水前请先将所有的管路用随身配带的清洗液清洗一遍。
- 11、安装墨水时，请尽量不要拨动墨囊，以减少对其的损耗，只用机器指定的墨水，请不要与其它品牌类型的墨水混合使用。
- 12、加墨水时不要摇晃瓶子，在机器停止打印时加墨，加墨速度要慢以免产生气泡。将墨水放入墨盒架，将墨管根据上面的颜色标识是排练顺序插进墨水瓶内拧上盖子，在使用机器配置的吸墨器将墨水引致墨囊出即可，如图所示：

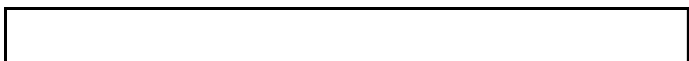
倒入墨水处

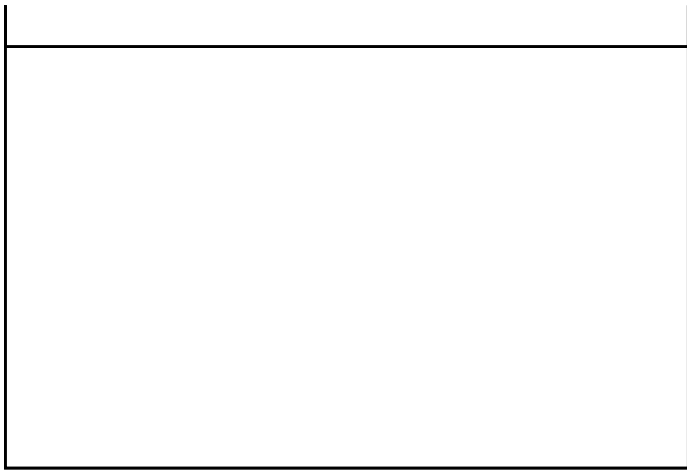
将墨囊取下，用注射器将墨水吸入墨

注意事项：1、机器工作时，请勿将墨瓶上面的瓶盖拧死；机器工作时，墨瓶内的墨水会减少，瓶盖拧死会导致墨瓶内的气压减小，会将墨囊中的墨水倒吸回墨瓶中。

2、将墨水吸入墨囊时，请用适当力度缓慢吸入，避免墨囊损坏

2.5 喷头安装与接线方法





喷头的侧面图

喷头的正面图

每个喷头有八列喷孔，每列喷孔都有一个专门进墨水用的进墨嘴。每个喷头都有两个插喷头扁平线的接口，如图所示：

上

下

喷头小车板上有 4 条扁平数据线，每条线的芯数是一样的，都是 15 芯，有编号之分，喷头小车板上面是根据数据线的编号来使用的，如下图所示：

b. 检查电脑 c 盘上的剩余可用空间，由于进行光栅图像处理时要占用大量的硬盘空间作为放置临时文件之用，所以，如果硬盘上的可用空间消耗殆尽而无法做 rip 时，也会造成喷绘停止，一般来说，每个图形文件所需要的临时文件大小通常是原文件大小的 3—4 倍，所以，在进行大幅画喷绘工作前有必要检查一下硬盘空间是否够用。

c. 经常整理硬盘文件，消除磁盘碎片。有时候尽管硬盘剩余空间还足以进行正常喷绘工作，但是往往无法顺利进行，这主要是由于临时文件必须存放在硬盘的连续空间中，如果硬盘上的文件过于分散或者磁盘碎片过多就会使得最大连续可用空间不够使用，另外，按以下操作进行磁盘整理。

“开始” “程序”
“附件” “系统工具”
“磁盘碎片整理程序”，一般对 c 盘进行整理即可。

d. 由于过多不必要的应用程序被打开，系统资源被耗尽，致使电脑与写真机的正常联系被破坏也可能造成喷绘停止，因此，在进行大幅画喷绘工作前，建议重新启动 windows 系统后运行 rip 软件进行喷绘工作。

第三章 操作说明

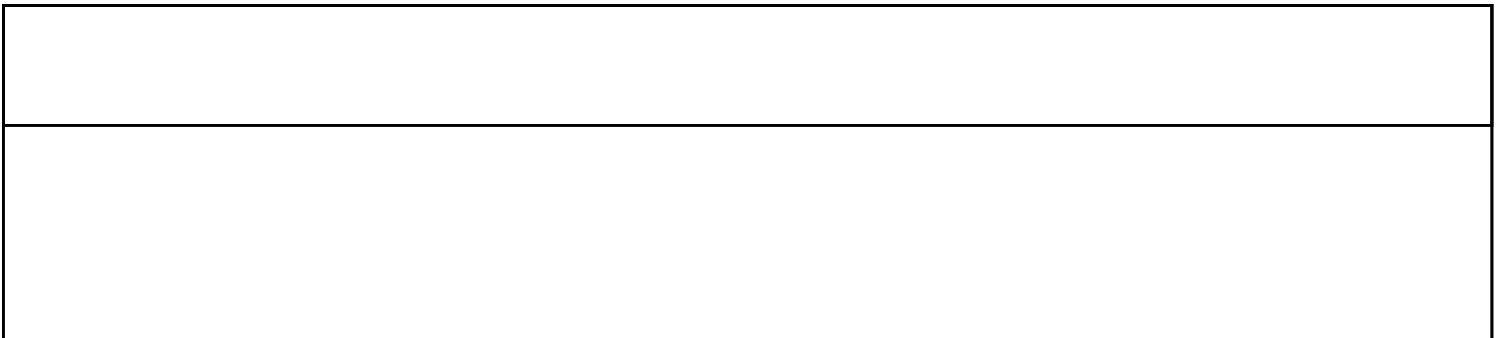
3.1 开机

(1) 开机，流电压，如下图按下开关键到“—”状态。

开关

(2) 关机，直接把开关拨到“o”位置。3.2 校准

打开校准工具显示如下图所示：



1、水平双向校准：选择水平双向前方的“打印”按钮，打印如下图所示：

以“00”为基准，运用“正数为加，负数为减”原则，此图应在工具中的“修改”方框内填写“-5”则为正常；并点击保存

2、纵轴校准：选择纵轴前方的“打印”按钮，打印如下图所示：

测

测量 量之 之间 间的

离 离 的距 距

执行纵轴线测试如上图所示，共有两组直角，测量两组直角之间的垂直距离以毫米为单位，取两组的平均值；如测量上面的十字型标示与下面十字型之间为 6545mm，将要在校准工具的纵轴后面一栏的修改方框中填写 6545mm 即可。修改完成后点击保存。注：纵轴值参数越大步进越小，纵轴值参数越小步进越大

3、垂直校准：点击垂直前方的“打印”按钮，打印如下图所示：

以“00”为基准调节小车板上 m3 螺丝（调节处如下图所示）实现 c 和 k 平行

垂直校准调节处（m3 螺

调节完成后，可以在纵轴校准一行点击“线条检验”打印如下图所示：

螺丝旋进或出，使c和k线条重叠则为正常

第四章 软件安装

4.1 蒙泰的安装及打印机的设定

1. 安装蒙泰彩色电子出版系统软件.

第一步 启动蒙泰安装软件

2. 设定软件的安装路径，可以使用默认值。

第二步 选择软件安装路径

3. 安装完成，重新启动计算机

第三步 安装完成后要重启计算机

4. 重新启动计算机后，在“开始/程序/蒙泰彩色电子出版系统”找到“蒙泰”图标，单击它启动蒙泰软件。

第四步 重新启动后，在“开始/程序/蒙泰彩色电子出版系统”找到蒙泰图标，启动它

5. 启动蒙泰软件后，选择“文件/打印机设定y”，安装打印驱动。

第五步 第一次使用蒙泰需要先进行打印机设定

6. 进入打印机设定界面，安装“蒙泰打印机...”

第六步 选择安装蒙泰打印机....

7. 进入安装蒙泰打印机界面，选择“自定义打印机....”。

第七步 选择自定义打印机....

8. 进入自定义打印机浏览界面，指定路径，选择所要安装的文件。

第八步 指定路径，选择所要安
装的文件目录，选择文件，并打开。

9. 返回打印机设定界面，把刚安装好的“ #fbs printer ”打印机驱动设为蒙泰的默认打印机。

第八步 把刚装好的“ #fbs
printer ”设为默认打印机

4.2 电脑 usb 的安装与检测

1)、插入 usb

数据线，电脑弹出找到新的硬件向导，选择“ 从列表或指定位置安装（高级）”，并选择下一步。

第一步 选择从列表或指定位置

安装（高级），并选择下一步

2)、选择“在这些位置上搜索最佳驱动程序”，勾选“在搜索中包括这个位置”，选择“浏览”。

第二步 选择“浏览”找到所要

安装的文件夹目录

3)、浏览到所要安装的文件，选择确定。

第三步 浏览到所要安装的文件

夹，选择确定

4)、完成找到新硬件向导，并点击完成。

第四步 点击完成，完成找到新
硬件向导

5)、查看 usb 安装端口，“我的电脑/属性/硬件/设备管理器/通用串行总线控制器”

第五步 检测 usb 端口

第五章 维护事项

5.1 错误代码及说明

代 码	解 释	解决方案	备注
code:1	主板存储芯片写失败	主板返厂维修	
code:2	主板打印数据丢失	主板返厂维修	
code:3	主板与小车板连接失败	1.检查小车与主板 26pin 排线 2.检查小车板上电源	
code:4	主板系统错误(未初始化)	主板返厂维修	
code:5	主板与驱动板连接失败	1.检查驱动板与主板 26pin 排线 2.检查驱板电源	
code:6	主板与小车板通信异常	1.检查小车与主板 26pin 排线 2.检查小车板上电源	
code:7	小车受阻	1. 检查导轨上是否有阻挡物 2. 检查小车电机连接线	
code:8	小车板系统异常	小车板返厂维修	
code:9	小车板参数丢失	小车板返厂维修	

code:10	(驱动板)缺墨	1. 重新开机 2. 按任意键继续开启供墨系统	
code:11	(驱动板)温度异常	驱动板返厂维修	
code:12	驱动板系统错误	驱动板返厂维修	
code:13	主板校准参数丢失	主板返厂维修	
code:14	可用时间为 0(限时版本)	与代理商或工厂联系,进行注册	

5.3 保修服务

5.3.1 保修条款

1、欢迎购买本公司压电写真机产品。我公司在全国各大、中型城市授权了多家代理商维修中心。如出现硬件故障，请直接与就近授权维修中心联系。

2、若对所购买或使用的产品有超出标准保修的要求，欢迎致电就近的授权维修中心咨询，以便了解各类保修升级、保修延长的金牌服务。

5.3.2 产品保修政策

1、用户在保修期间申请免费保修服务时，请与当地代理商联系。

2、如无特别书面说明，我们消费产品的保修方式为送修服务，用户需将产品送到就近的授权维修中心。如果保修方式为现场服务，用户在与就近的授权维修中心联系后，维修可在用户进行。维修结束后，用户需妥善保存维修中心签字、认可的用户维修记录单，以备查询使用。

3、维修后更换下来的备件本公司所有。

4、用户需妥善保管保修卡，本公司不补发任何保修卡。

5、保修不包括下列情况：a. 消耗品（如：纸张、墨盒、喷头等）；b. 人为造成的损坏或运输损坏；c. 用户及非授权服务机构自行拆卸和维修过后的产品；

d. 由于用户使用不支持的介质，使用不合格的打印共享器，或使用不符合规定的电源造成的故障和损坏；

e. 在非产品所规定的工作环境下使用造成的故障或损坏；

f. 因用户保管不当（如鼠害、液体渗入等）而造成的故障和损害；

g. 因使用自编或非公开发行软件，导致产品不能正常使用的损坏。

5.3.3 保修条款适用范围

本保修条款仅适用于中华人民共和国大陆范围内（不包括香港、澳门特别行政区和台湾地区）。

用户信息登记和应用问题反馈

产品名称：

产品序号：

保修期限：

销售单位：

地 址：

电 话：

第六章 常见的故障和解决方案

常见故障	故障原因	解决方案		
		1	2	3
1.开机不启动 液晶不显示	1.220v 交流电源输出有问题 2.机器上 220v 的电源插头的保险管有问题 3.电源板有问题 4.主板	1.换好用的 220v 电源输出线. 2.再用好的万用表测量有无电压输出	1.查看机器上 220v 电源里的保险管有没有坏	1.没亮检查变压器的输出端有无电压。 2.灯亮检查电源板上给主板供电的输出端有无电压。
2.开机不启动	1.驱动板上损坏或无电压输入	1.量驱动板上的供电头有没有电	1.量主板上的供电头有没有电压	1.检查主板与驱动板数据排线是否未插好或

液晶显示，但操作按键两个电机无反应	2.主板损坏或无电压输入 3.主板与驱动板数据未插好或损坏 4.电机损坏。	压 2.再查看驱动板上的电源指示灯亮没有亮。	2.再查看主板上的电源指示灯有没有亮。	损坏 2.在外面插上新电机测试
3.一个或多个喷头作业时打印色块	1.喷头损坏 2.数据线未插好 3.小车损坏 4.主板损坏	1.将小车板和主板上的数据排线重新插	1.更换小车板 2.更换小车板不行再更换主板	3.如果前面二项还是不行，更换喷头
4.打印画面过程中，在字的边缘拉水平线条	1.光栅条太脏 2.皮带是否过松 3.光栅解码器与光栅条位置偏移 4.解码器损坏	1.用酒精和棉签将光栅条擦拭干净	1.皮带过松。 2.标准为：将小车移到平台的正中皮带是垂直的 再将小车移到平台的两面端皮带成 30 度的倾斜。	1.将小车架从机器上拆下来看光栅解码器与固定光栅解码器的位置是否有偏移 2.上述处理方面不行，更换光栅解码器
5.蒙泰发送数据到蒙泰管理系统不能打印	1.蒙泰打印端口设定错误 2.电脑 usb 端口不稳定 3.电脑 usb 端口休眠了 4.主板 usb 端口休眠 5.主板有问题	1.查看设备管理器 usb 端口是否连接上 2.查看蒙泰管理系统打印系统端口是否设定正确 3.更换电脑 usb 端口	1.查看校准工具是否能够打开 2.重启电脑 3.重启打印机 4.更换电脑系统 5.更换电脑	1.更换主板
	1.开机过程中撞车	1.重插光栅解码器数据线	2.光栅解码器与光栅条的位置偏	3.光栅解码器损坏更换新光栅解码器

6.撞车			离	4.小车板上损坏，更新板
------	--	--	---	--------------

7.断墨	<ol style="list-style-type: none"> 1.墨管折叠和漏气 2.墨囊损坏或与喷头接触不良 3.墨瓶盖拧的太紧 4.墨水液位太低 5.室温太低 6.喷头坏掉 	<ol style="list-style-type: none"> 1.查看墨管在转弯处有无折叠和破损 2.查看墨囊有无漏气或松动 3.查看墨瓶盖是否拧得太紧 	<ol style="list-style-type: none"> 1.更换墨囊 2.提高墨水液位 3.提高室内温度，一般适合于18 -26 ，湿度：38%-65% 	<ol style="list-style-type: none"> 1.更换喷头
8.输出打印尺寸不对	<ol style="list-style-type: none"> 1.打出来的图的尺寸偏长或偏短 	<ol style="list-style-type: none"> 1.走纸的误差，用纵轴测试校准测量双十字点间的距离，并输入机器内。 	<ol style="list-style-type: none"> 2.在软件里图的尺寸输错 	
9.打印过程中墨头滴墨	<ol style="list-style-type: none"> 1.纸才静电引起。 2.输墨管内有明显的气泡 3.喷头高度偏低，打印介质擦喷头 4.喷头表面有脏物 	<ol style="list-style-type: none"> 1.利用作图及出图软件参数设定避免特定区域的专色出墨量偏高 	<ol style="list-style-type: none"> 1.消除输墨管内气泡 	<ol style="list-style-type: none"> 1.适当调整喷头高度或降低墨瓶液位 2.用东西（质软）将喷头表面的脏物轻轻擦拭干净
10.报打印范围溢出，超出最大范围	<ol style="list-style-type: none"> 1.用户使用“平台打印区域”功能，而打印驱动没有及时更新 2.用户使用“平台打印区域”功能，但设置方法错误 	<ol style="list-style-type: none"> 1.需要 v1.11 或以上打印驱动 2.平台打印区域指的是打印机平台能放的最大宽度材料区域，而不是当前纸张 	<ol style="list-style-type: none"> 1.用户定位打印起点+打印图宽 > 平台打印区域。注意：驱动 v1.22 之前版本，即使使用手动定位，也会根 	<ol style="list-style-type: none"> 1.工程师协助处理,需要提供相关信息:机器码,记录文件；机器码用注册工具获取,获取后复制出来即可；记录文件生成需要在 c 盘生成一文件夹

	3. 用户使用“手动定位”功能，而且定位错误	的起点和终点	据手动定位的打印起点加入运算导致误报错误	ylprinter,然后打印图片,作业结束后把:c:\\ylprinter\\内部生产的新文件发送给相关人员进行解析
--	------------------------	--------	----------------------	--

本产品的加工定制是是，数码印刷机类型是特种印刷机，印刷颜色是八色，适用对象是纸质包装，适用材质是纸质，品牌是绘芯，型号是绘芯写真机，印刷速度是15平方/小时，印刷幅面是2.2m（mm），承印物厚度范围是150mm（mm），分辨率是1440X1440，外形尺寸是2.5mX0.6mX1.2m（mm），重量是300KG（kg），电源是AC220V，产地是武汉，产品类型是全新，售后服务是一年，规格是压电写真机