

农产品检测机构实验室污水专用处理设备

| | |
|------|-------------------------------|
| 产品名称 | 农产品检测机构实验室污水专用处理设备 |
| 公司名称 | 山东乐斌环保科技有限公司 |
| 价格 | 36000.00/套 |
| 规格参数 | 品牌:乐斌环保 型号:达标排放 产地:山东潍坊 |
| 公司地址 | 临朐县安家河工业园 |
| 联系电话 | 0536-3468518 15621707227 |

产品详情

农产品检测机构实验室污水处理装置

生物法处理设备通常包括生化池、曝气器、沉淀池和过滤池。其中，生化池是生物降解机制的关键环节，能够大量生产污水微生物，将不同的污染物降解成各自的能量子。曝气器作为生化池的附属装置，能够提供氧气以支持并提高微生物的降解效率。

沉淀池和过滤池则分别负责剧烈污染物的分离和后续的过滤工作。通过生物法处理设备对学校实验室污水的处理，不仅可以保证环境的卫生状况，也可以起到节约资源，降低污染的作用。

对于实验室中含有酸碱和有毒物质等废物，还需要使用专业的化学法处理装置。化学法处理装置能够将废液中的有毒有害物质进行分离和固定，以达到废液无害化的目的。

学校实验室污水处理设备必须要与政府的环保要求保持一定的同步，因此也需要时刻关注政府关于环保准则的相关规定。学校应积极推行污水处理设备的节约效益，从而减少学校的损益，达到资源节约的目的。

在日常的工作管理中，也需加强生产原料的管理，实现科学、高效的实验室维护管理。同时，还要加强对学生、教师等工作人员的宣传教育，提高大家对于学校实验室的环保意识和责任心，共同做好环保和生态文明的建设。

实验室所进行的研究和实验要求越来越高，实验室里的化学试剂、实验废液等污水难免会产生，如果不加以有效处理，将会影响环境的卫生状况，甚至会对人体健康造成损害。因此，学校实验室的污水处理设备显得尤为重要。

学校实验室与一般家庭污水处理生活污水的设备有着不同的处理方法。对于实验室污水，其产生过程中不仅仅是普通的家庭活动，更对于实验室所涉及的化学物质需要进行处理。属于工业废液的实验室污水

的处理过程更是因为其成分及浓度不同存在巨大差异。

农产品检验机构实验室污水处理装置

实验室废水处理机采用“一体式”一体化设计；

模块化设计，结构紧凑占地面积小，相关系统组件全部为快开式活接链接，方便保养和检修；

具有U-PVC前置过滤器，方便清洗和更换；

实验室废水处理外壳采用U-PVC材质，一次性成型工艺；

设备通过在线PH仪表控制加药泵的运行和停止，具有迟滞量设置功能；

设备配置微电解装置，采用高效符合高分子纳米材料，有效去除挥发酚等有机污染物；

配置全自动絮凝沉淀过滤系统，可以自动完成絮凝剂的添加、聚合反应、沉淀和沉淀物过滤；

配置光波催化消解装置，有效杀灭水中的大肠杆菌机致病毒等病源性微生物和分解微量重金属离子。

实验室有机废水一体化处理设备是我司根据多年来对有机废水的处理经验研发的新型设备，该设备根据实验室空间紧凑，废水流量少的特点，采用pH调节，混凝、絮凝、沉淀、芬顿氧化，多级过滤和杀菌消毒相结合的处理工艺。具有体积小，噪音小、无二次污染，无刺激性气体产生，实验维护方便特点，可全无人值守，全自动控制处理。

农产品检验机构实验室污水处理装置