

# IncoloyA286镍合金磁导率

产品名称	IncoloyA286镍合金磁导率
公司名称	上海威力金属集团有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市松江区泗泾镇泗砖公路600号
联系电话	13661845828 13661845828

## 产品详情

IncoloyA286镍基高温合金成分和性能镍基高温合金中应用zui为广泛。主要原因在于，一是镍基合金中可以溶解较多合金元素，且能保持较好的组织稳定性；二是可以形成共格有序的A3B型金属间化合物 [Ni<sub>3</sub>(Al, Ti)]相作为强化相，使合金得到有效的强化，获得比铁基高温合金和钴基高温合金更高的高温强度；三是含铬的镍基合金具有比铁基高温合金更hao的抗yang化和抗燃气腐蚀能力。镍基合金含有十多种元素，其中Cr主要起抗yang化和抗腐蚀作用，其他元素主要起强化作用。根据它们的强化作用方式可分为：固溶强化元素，如钨、钼、钴、铬和钒等；沉淀强化元素，如铝、钛、铌和钽；晶界强化元素，如硼、gao、镁和稀土元素等。镍基高温合金按强化方式有固溶强化型合金和沉淀强化型合金。

铁基变形高温合金美国牌号：Incoloy A-286/A286/UNSS66286/P.Q.A286法国牌号：ZbNCT25一、Incoloy A-286 概述Incoloy A-286是Fe-25Ni-15Cr基高温合金，加入钼、钛、铝、钒及微量硼综合强化。在650 以下具有高的屈服强度和持久、蠕变强度，并且具有较好的加工塑性和满意的焊接性能。适合制造在650 以下长期工作的航空发动机高温承力部件，如涡轮盘、压力机盘、转子叶片和紧固件等。该合金可以生产各种形状的变形产品，如盘件、锻件、板、棒、丝和环形件等。优质Incoloy A-286合金，是在Incoloy A-286合金基础上发展而来，只要是提高合金纯洁度，限制气体含量，控制低熔点元素含量，并调整热处理制度，从而使合金的热强性和长期使用性能提高。1.1 Incoloy A-286 材料牌号 Incoloy A-2861.2 Incoloy A-286 相近牌号 A286,UNSS66286(美国),ZbNCT25(法国),P.Q.A286(美国)1.3 Incoloy A-286 材料的技术标准1.4 Incoloy A-286 化学成分 Incoloy A-286合金化学成分见表1-1，优质Incoloy A-286合金化学成分见表1-2。表1-1 %C Cr Ni Mo Ti Fe V B Mn Al Si P S

不大于 0.08 13.5 ~ 16.0 24.0 ~ 27.0 1.00 ~ 1.50 1.75 ~ 2.30 余 0.10 ~ 0.50 0.001 ~ 0.010 1.0 0 ~ 2.00 0.04 1.00 0.030 0.020注：1 冷拉棒、圆饼和环坯标准规定 (Ti)1.80% ~ 2.35%。2 热轧和冷轧板标准规定，(B)0.003% ~ 0.010%，(Mn) 2.00%，(P) 0.020%，(S) 0.015%。3 冷拉焊丝标准规定，(Al) 0.35%，(Ti)1.75% ~ 2.35%，(Si)0.40% ~ 1.00%，(P) 0.020%，(S) 0.015%。4

冷墩用丝材标准规定，(Ti)1.75% ~ 2.35%，(Si)0.40% ~ 1.00%，(P) 0.025%，(S) 0.020%。5 热轧和锻制棒材标准规定 (Cu) 0.25%。表1-2 %C Cr Ni Mo Ti Fe V B Mn Al Si P S

不大于 0.08 13.50 ~ 16.00 24.00 ~ 27.00 1.00 ~ 1.50 1.90 ~ 2.35 余 0.10 ~ 0.5 0 0.003 ~ 0.010 0.35 0.35 0.35 0.015 0.002 Ca Mg Cu Sn Pb Se Ag Te Tl Bi N O不 大于0.005 0.005 0.30 0.0050 0.0005 0.0003 0.0005 0.00005 0.0001 0.00003 0.0100 0.0050注：微量元素Se、Te、Tl在确定分析方法前，报实测数据，不作为验收依据。1.5 Incoloy A-286 热处理制度材料标准规定的Incoloy A-286热处理制度见表1-3；优质Incoloy A-286热处理制度为900 ± 10 ，1 ~ 2h，

油冷 + 750 ± 10 , 16h , 空冷。表1-3材料品种 热处理制度棒材、圆饼 980 ~ 1000 , 1 ~ 2h , 油冷 + 700 ~ 720 , 12 ~ 16h,空冷热轧板、冷轧板 980 ~ 1000 , 空冷 + 700 ~ 720 , 12 ~ 16h , 空冷冷拉棒 980 ~ 1000 , 1 ~ 2h , 油冷 + 700 ~ 720 , 16h,空冷环件毛坯 980 ~ 990 , 1 ~ 2h , 油冷 + 700 ~ 720 , 16h,空冷冷墩用冷拉丝 980 ~ 1000 , 水冷或油冷 + 700 ~ 720 , 16h,空冷注:冷拉棒和冷拉丝标准规定,性能检验不合格时,可以不大于760 时效16h,合格后交货。上海威力金属集团有限公司工厂中有精密水射流切割机。是冷加工,因此在压型过程中不会产生热影响区,也不会改变其表面属性。退换货原则:材料出库后,7天内如有质量问题,未经生产的材料上海威力金属集团有限公司将换货处理!