

镀青铜板工厂 镇江镀青铜板 富耐佳

产品名称	镀青铜板工厂 镇江镀青铜板 富耐佳
公司名称	苏州市富耐佳科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市相城区广济北路5105号
联系电话	13862157706 13862157706

产品详情

电极压力 F_w

电极压力 F_w 应比点焊时增加20% ~ 50%，具体数值视材料的高温塑性而定。

在焊接电流较小时，随着电极压力的增大，熔核宽度显著增加、重叠量下降，焊缝密封性不好；在焊接电流较大时，电极压力在较宽广的范围内变化，其熔核宽度、焊透率变化较小；

接电流更大时，电极压力发生很大的变化，镀青铜板工厂，熔核宽、焊透率均波动很小；电极压力对焊透率的影响较小。

焊接速度 v

随着焊接速度 的增大，接头强度降低，当所用焊接电流较小时，下降的趋势更严重；为提高 v 而用高焊接电流，将很快出现焊件表面过烧和电极粘损现象。

镀青铜分为两大类。依合金成分而分，镀含量为0.2% ~ 0.6%的是高导（电、热）镀青铜；镀含量为1.6% ~ 2.0%的是高强镀青铜。依制造成形工艺，又可分为铸造镀青铜和变形镀青铜。国际上通用的镀青铜代号以C为首。变形镀青铜有C17000、C17200（高强镀青铜）和C17500（高导镀青铜）两大类。与之相对应的铸造镀青铜则有C82000、C82200（高导铸造镀铜）和C82400，C82500，C82600，镇江镀青铜板，C82800（高强耐磨铸造镀铜）。

滚轮电面尺寸H或R

滚轮电面是缝焊时与焊件表面相接触的部分。其中H为F型（扁平形）、SB型（单倒角形）、PB型（双倒角形）型流轮电极工作端面宽度，镀青铜板参数，R为R型（球面形）滚轮电极球面半径。

滚轮电极直径D一般在50~600mm，常用尺寸是D = 180~250mm；滚轮电面尺寸H = 20mm，R = 25~200mm。为提高滚轮电极散热效果、减小电极粘损倾向，在焊件结构尺寸允许条件下，滚轮电极直径应尽可能大。

镀青铜板工厂-镇江镀青铜板-富耐佳由苏州市富耐佳科技有限公司提供。“镀青铜，镀铜，镀青铜板，镀青铜棒”选择苏州市富耐佳科技有限公司，公司位于：苏州市相城区广济北路5105号，多年来，富耐佳科技坚持为客户提供好的服务，联系人：周总。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。富耐佳科技期待成为您的长期合作伙伴！