

# 实木数控曲线锯技术 数控曲线锯技术 高密市金迈机械

产品名称	实木数控曲线锯技术 数控曲线锯技术 高密市金迈机械
公司名称	高密市金迈机械科技有限公司业务部
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市高密市夏庄镇郭家泊子村
联系电话	13589177333 13589177333

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：高密市金迈机械科技有限公司

### 金迈数控带锯机的4大性能优点

稳定：锯条稳定，效率较高

易操作：操作简单，易学

配置好：机械性能好，使用寿命长，采用的进口配件及系统。

售后好：我们有专门的技术人员负责安装调试，并对操作人员进行培训。

金迈数控带锯的功能特点：

- 1.速度快，木板数控曲线锯技术，送料速度可调；送料后，退回速度高
- 2.锯条路线精密，数控带锯厂家，二次拼版效果好；锯路窄，通常情况下可以省料5%左右
- 3.，木工数控带锯厂家，自动送料，无需人工手动操作，避免事故的发生
- 4.省掉人工划线的步骤，节省时间，大板无需破成小板，减少了工作流程，我木器厂商节省成本

5.降低工人的劳动强度，数控带锯机厂家，只需工人上料，接料即可，简单轻松

6.对生产流水线的标准化管理更容易实现，生产进度更容易控制

### 全自动带锯床工作原理

大家都知道双金属带锯床有金属带锯床，数控带锯床，数控曲线锯技术，角度带锯床，旋转带锯床，全自动带锯床，双立柱带锯床。今天小编给大家介绍一下全自动带锯床的工作原理。

全自动带锯床PLC程序控制，设定锯切全过程。

光栅尺定位送料长度，单次送料控制精度0.2mm以内。

加工尺寸可设定N组。

每组一次可设定送料长度500mm，每组一次可设定加工数量为1--999件。

左右钳口同时松开/夹紧，钳口不易磨损。

循环式液压油冷却装置，油温不易升高。

锯条自动扫屑装置，以防锯齿内锯屑堆积，有效的保护带锯条。

断带保护功能，当锯条断裂或卡带时，带锯床可自动停机，保护锯床及工件。

可分离式液压上夹紧装置，自动数控曲线锯技术，可使用多根，多层工件同时锯切。

全自动带锯床省时省力，很适合大规模锯切。

### 带锯床掉锯的原因

随着工业的不断发展，全自动带锯床被广大企业所认可，省时省力为企业减少了负担。那么带锯床使用时间长了也会出现一些小问题。带锯床也会出现掉锯的问题，那掉锯的原因是什么呢？

如果检查是主动轮一头蜗轮箱下面掉锯，可能是涡轮轴上的轴承坏掉了，这时候需要我们更换轴承，更换轴承的方法是先松开压紧锯条轮的M6螺丝及压垫，用三只M10的长螺丝将锯条轮顶掉，拆掉蜗轮箱下面的轴承压盖，然后打开蜗轮箱上盖，松开同涡轮上M6螺丝及压垫用小于涡轮轴直径的棒，实木数控曲线锯技术，从铜轮中心往下顶出涡轮轴，更换涡轮上两只205轴承，装回原样即可；如果轴承没有坏可以只松开蜗轮箱下面的连接蜗轮箱的四条六角螺丝，使蜗轮箱与锯弓体离开3-5mm缝隙，用顶丝或垫子加高在蜗轮箱下面靠近电机一头的两个角和锯弓体连接的地方，只顶高1-2MM即可，顶太多容易爬锯坏锯条，正常使用时锯条的背后应该离开巨轮高台一点约3-5MM。

实木数控曲线锯技术-数控曲线锯技术-高密市金迈机械由高密市金迈机械科技有限公司提供。高密市金迈机械科技有限公司实力不俗，信誉可靠，在山东 潍坊 的木工机床等行业积累了大批忠诚的客户。金迈

机械带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入辉煌，共创美好未来！