

邵阳注塑产品模内切 东莞亿玛斯自动化

产品名称	邵阳注塑产品模内切 东莞亿玛斯自动化
公司名称	亿玛斯自动化精密工业（东莞）有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市大朗镇沙步第二工业区沙园路50号
联系电话	13641422690 13641422690

产品详情

ECS技术：ECS技术，其实，就是大家熟悉二次顶技术，顶出技术，只不过，在此是用来切断水口，这种顶出，模具结构复杂，对外侧面为产品外观面的产品不能使用，而且刀口钝化后，邵阳注塑产品模内切，切面效果也会变差，注塑产品模内切生产厂家，关键是注塑机必须有预顶出功能，不过，这个现在已经不是什么问题，新式的注塑机基本都已经具备了这个功能，注塑产品模内切加工，关键是，这个功能不需要我们投入更多的外在设备，也不需要原模具的基础上有一个大幅度的改动，所以，这其实，还是经常用到的一种技术。

模具上的顶针/镶件/水路的干涉。模内热切零部件的安装需在模具上开孔，因此要考虑到模内热切零部件周边无顶针/镶件/水路等干涉。

模内热切产品的成熟性。一个新面世的模内热切产品需要较长的时间来完善，因此要选择成熟性好，比较流行和应用历史长的模内热切品牌。

要考虑技术支持和售后服务。除了首先要选用可靠的模内热切系统外，用户也要考虑万一模内热切出现任何问题，能否得到及时有效的技术支持与售后服务这一重要因素。

一套好的模具，不仅需要良好的工艺设备和合格的制造，而且非常重要是要有良好的模具设计，尤其是对于复杂的模具，其质量超过80%。优良的模具设计：在满足客人需要的前提下，加工成本低，处理难度小，处理时间短，不但需要完全消化客人的要求，而且需要浇铸机，模具结构，加工工艺因此，为了提高模具的设计水平，注塑产品模内切工厂，必须做以下工作：

- 1、了解每个模具构件的每一个细节，了解每个零件在模具中的性能和作用。
- 2、设计工作应更多地考虑到以前的类似设计，了解制作和制作模具时的情况，并从中吸取经验。

邵阳注塑产品模内切-东莞亿玛斯自动化由亿玛斯自动化精密工业（东莞）有限公司提供。亿玛斯自动化

精密工业（东莞）有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！