

山东亨通管业公司 安徽耐磨陶瓷管

产品名称	山东亨通管业公司 安徽耐磨陶瓷管
公司名称	聊城市亨通管业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东聊城开发区辽河路东首
联系电话	15306353600

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：聊城市亨通管业有限公司

耐磨陶瓷管报价综合了氧化铝硬度高、化学惰性好和钢的优点，具有优异的耐磨、耐蚀、耐热和抗热冲击及抗机械冲击性能，耐磨陶瓷管报价用于电厂煤粉、灰渣、矿山矿粉、尾矿、回填料、煤矿、选矿厂的煤、焦化厂焦粒，烧结厂物料的输送，也可用于铝液、腐蚀介质的输送。

铝热 - 离心法制备耐磨陶瓷管报价利用反应自身放热产生的高温使反应产物熔融并在离心力作用下发生分离，形成内衬氧化铝陶瓷的钢管，能耗低，工序少。我厂生产耐磨陶瓷管报价的规格范围：DN20-DN900mm。

耐磨陶瓷管报价外层为无缝钢管，中间是过渡层，内衬三氧化二铝耐磨陶瓷，壁厚DN20钢管壁厚3mm，陶瓷层壁厚3mm。口径越大钢管壁厚越厚，陶瓷层在4-5mm。经山东聊城昌润热电厂、聊城中华发电厂、北京北新建材集团、河南鹤壁电厂、甘肃平凉电厂、太原市选煤厂、湖南石门电厂、河北金牛能源有限公司葛泉选煤厂等工业运行，其运行寿命是钢管的十几倍甚至几十倍以上。

火力发电厂锅炉的耐磨陶瓷管报价，必须综合考虑防磨、防堵、防漏、防腐蚀、防雨、防冻等因素进行

设计，其中的要点是防磨损和防腐蚀，耐磨陶瓷管报价磨损特别严重，长期以来一直是电厂检修的重点部位，增韧陶瓷耐磨管，该管道系统的综合性能，特别是耐磨性能，直接关系到整个电厂的运营成本和经济效益，是新建电厂工程和检修中必须重点考虑的问题。

针对以上情况，耐磨陶瓷管报价，我们综合以往各项研究成果，总结了历年来耐磨陶瓷管报价在火电厂的使用情况，吸取国际同行业的经验，重点是综合考虑管道的耐磨性能、耐高温性能和防腐性能，并从施工的便利性、较低的制造成本以及比较简单的制作工艺出发进行综合考虑，设计了几种主流耐磨型式的耐磨陶瓷管报价，供使用单位选择使用。

1、高耐磨性

耐磨陶瓷管报价合金层的化学成分中碳含量达4~5%，铬含量高达25~30%，其金相组织中Cr₇C₃碳化物的体积分数达到50%以上，宏观硬度为HRC56~62，碳化铬的硬度为HV1400~1800。因为碳化物成于磨损方向相垂直分布，即使与同成分和硬度的锻造合金比拟较，耐磨特点进步一倍以上。与几种典型的材料耐磨性对好比下：

(1) 与低碳钢；20~25：1

(2) 与铸态高铬铸铁；1.5~2.5：1

2、良好的耐冲击性：

耐磨陶瓷管报价的底层为低碳钢或低合金。不锈钢等韧性材料，体现双金属的优胜性，耐磨层抵挡磨损介质的磨损，基板承受介质的载荷，因此有良好的耐冲击性。可以承受物料输送系统中承受高落差料斗等冲击和磨损。

3、较好的耐热性：

耐磨陶瓷管报价耐磨层推荐使用在 600 工况下使用，若在合金层中加入钒，钼等合金，可以承受 800 的高温磨损。

推荐使用温度如下：

普通碳钢基板推荐不高于380 工况使用；

低合金耐热钢板（15CrMo，12Cr1MoV等）基板推荐不高于540 工况使用；

耐热不锈钢基板推荐在不高于800 工况使用。

山东亨通管业公司(多图)-安徽耐磨陶瓷管报价由聊城市亨通管业有限公司提供。聊城市亨通管业有限公司是从事“陶瓷复合管,耐磨陶瓷管,双套管,输灰双套管,耐磨陶瓷弯头”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：张经理。同时本公司还是从事双套管，耐磨陶瓷管，陶瓷复合管的厂家，欢迎来电咨询。

