

江苏流水线 流水线生产厂家 明昊自动化

产品名称	江苏流水线 流水线生产厂家 明昊自动化
公司名称	苏州明昊自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市吴中区越溪镇溪水路六号
联系电话	15950085122 15950085122

产品详情

一、倍速链生产线的构成

本设备为上下循环组装生产线，工装板在两条上下平行的生产线上循环流动。产品通常在上层线的尾部上线并在其头部下线，下层线仅用于空工装板的返回。

二、电源要求 电源：AC220V

三、日常维护保养

1、每日检查各转动零部件是否有异常的响声2、每日检查螺丝有否松动3、每月定期给轴承加油等等

四、注意事项

1、禁止非专门人士打开电箱进行任何操作2、禁止随意调动阻挡器及行程开关的位置3、禁止手或头伸入提升机内观察或操作4、维修或保养时，将电箱内主电源关闭及气源断开并挂上警示牌

五、故障处理的一般步骤

检查现场信号或线路时请将断开主电源及气源，检查完毕后复位。如信号正常则查看PLC上是否有相应的输出（指示灯亮），如PLC有输出但电机或气缸不动作则检查相应的线路。

随着时代的发展工业流水线机械设备得到了广泛的运用，而且运用方面广泛，当然流水线平面布置规划也是适当重要的一个环节，设计流水线的设计工程师要根据客户的工厂环境、场地大小及所输送物品的体积大小以及出产工艺技能，流水线厂家，来进行设量身订做合适的输送带设备，流水线定制，在皮带流水线装置的平面布置规划需要留意以下内容：

1、在装置的时候，要注意流水线占有的面积。要根据工厂面积的巨细进行装置。将节省场所进行到底。一方面要考虑到节省占地面积，另一方面也要工作人员的舒适度。这么也是进步工作效率的一种方法。

2.但当一个人看管多台设备时，要考虑使工人移动的间隔尽可能短。

3.流水线在装置的时分，好不要装置的过长，由于这么不方便管理人员，而且运用的电线长度满足长。这么也简单致使糟蹋。而且运用的电线质量假如欠好的话，对机器也是一种损伤。

4.流水线装置时作业地的摆放要符合技术道路，当工序具有两个以上作业地时，要考虑同一工序作业地的摆放办法。通常当有两个或两个以上偶数个同类作业地时，要考虑采用双列安置，江苏流水线，将它们分列在运送道路的两侧。

皮带输送机声音出现异常：正常情况下，流水线生产厂家，皮带输送机在运行的过程中发出的声音是比较小，如果声音出现异常，可能就是轴承出现损坏或者托辊严重偏离中心，一旦电机与减速机之间的联轴器出现问题，就会使得驱动装置等出现各种噪音。

皮带输送机出现断带事故：煤矿生产是一项比较繁重的任务，需要输送机日夜不间断的工作。胶带在经过长期的运转之后其使用寿命会缩短。在运输的过程中如果胶带受到大块煤块等硬物的卡阻，会出现张力扩大进而导致断带现象的发生。另外，胶带在跑偏的情况下容易出现胶带撕裂现象。

江苏流水线-流水线生产厂家-明昊自动化(推荐商家)由苏州明昊自动化设备有限公司提供。苏州明昊自动化设备有限公司是一家从事“恒温工业烤箱,网带式隧道炉,皮带输送线”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“明昊”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使明昊自动化在工业自动控制系统及装备中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！