

电镀级ABS PA-726M

产品名称	电镀级ABS PA-726M
公司名称	东莞市捷帆塑胶原料有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	东莞市常平镇大京九塑胶原料市场
联系电话	0769-13539026629 13539026629

产品详情

ABS中文名字叫丙烯腈

ABS:无毒、无味，外观呈象牙色半透明，或透明颗粒或粉状。密度为1.05~1.18g/cm³,收缩率为0.4%~0.9%，弹性模量值为0.2Gpa,泊松比值为0.394，吸湿性<1%，熔融温度217~237℃，热分解温度>250℃，优良的力学性能，其冲击强度超好，可以在极低的温度下使用；其耐磨性优良，尺寸稳定性好，又具有耐油性，可用于中等载荷和转速下的轴承。ABS的耐蠕变性比PSF及PC大，但比PA及POM小。

ABS包括以下种类：

普通级：高冲击,高流动,高光泽,喷涂用,安全帽,管材,吸尘器,洗衣机,玩具,电话等等....

耐热级:高光泽,耐刮擦,汽车内外饰材,电子电器产品外壳等等.....

透明级:高冲击、挤出、耐化学,玩具、电子电器产品外壳等等.....

阻燃级:无卤素、高流动、耐热,电视机、显示器外壳、TV/OA 外壳、VCR、打印机、传真机、

微波炉、数码相机、录像机、电脑,CD-ROM边框、接线盒等.....

无光级:耐热、超高耐热,汽车内饰件等等.....

高硬度级:高光泽、耐刮擦,TV/显示器、DVD/音响、空气净化器等等.....

电镀级:高流动、高冲击,汽车零部件(散热格栅、门手把、.轮毂罩)、洗衣机门、水龙头五金件等等.....

挤出级:高流动、高冲击、通用级,冰箱板材、旅行箱、绕线筒等等.....

吹塑级:耐热性,汽车外饰件(扰流板，保险杠保护板等).....

ABS一般参数

比重: 1.05克/立方厘米

成型收缩率: 0.4-0.7%

吸水率: 0.2%~0.45%

成型温度 : 200-240

干燥条件 : 80-90 2小时

热变形温度为: 70—107

使用温度范围: -40 ~80

硬度: R65~115 ;

ABS产品加工条件 : 于90~105 ° C下烘料约3小时 射出套筒温度介于220~250 ° C 射压为50~70kg/cm²

保压为40~60kg/cm² 背压为5~15kg/cm² 模温为30~70 ° C

备注 : 在射出周期中勿将热融胶长期停留在加热管中 ;