

# 长期销售一体式振动变送器带显示HZD-8-8C

产品名称	长期销售一体式振动变送器带显示HZD-8-8C
公司名称	恒泰联测仪器仪表制造(苏州)有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	苏州市吴江区黎里镇城司路158号(注册地址)
联系电话	15950961239

## 产品详情

一体式振动变送器带显示HZD-8-8C将振动速度传感器、精密测量电路集成在一起，构成高精度振动测量系统，实现了传统的“传感器+监测仪表模式的振动测量系统的功能，该变送器可直接连接DCS、PLC或其它设备，是风机、电动机、水泵等工厂设备振动测量的理想选择。技术参数供电电源：24VDC $\pm$ 10%输入信号：取自内置振动速度传感器的信号灵敏度：20mv/mm/s $\pm$ 5%频率响应：10~1000 Hz或者5~1000 Hz(特殊说明)量程：0-20mm/s(真有效值) 0-200um(峰-峰值)测量误差： $\pm$ 1%满量程输出电流：4~20mA输出阻抗：500 温度范围：运行时：-25~+65 储存时：-40~85 相对湿度：至95%，不冷凝外形尺寸：33 $\times$ 75mm重量：约340g订货代号XJ-9200A (可选)-(V/D)-A -B -C 选型说明可选：防水接头：F-防水接头凯装出线：B-凯装管必选：选型说明量程范围：振动速度量 10V-0~10mm/s；20V\*-0~20mm/s；30V-0~30mm/s；.....振动位移量 100D-0~100 $\mu$ m；100D-0~200 $\mu$ m；300D-0~300 $\mu$ m；.....安装方向A：1-水平；2-垂直；3\*-通用安装螺纹B：1\*-M10 $\times$ 1.5；2-M8 $\times$ 1.25；3-磁座；4-特殊定做电缆长度C：1-1m；2\*-2m；3-3m；.....无特殊情况，厂家按项生产；如有特殊要求，请与我公司协商选型举例：XJ-9200A-20V-A3-B1-C2一体式振动变送器带显示HZD-8-8C

## 温度变送器现场校准方法

以《温度变送器校准规范》为依据，规范中明确指出温度变送器校准工作，要求工作环境满足相对湿度45%~75%，温度为(20 $\pm$ 5) $^{\circ}$ C，将传感器部分在标准恒温槽内浸没，温场方面以仪表的量程范围为依据采取平局布置多点形式，遵循从低到高逐个点升温原则实现逐一校准。

实验室校准方面，由环境与标准器所引入的标准具有较小的不确定度，结论相对准确，然而具有检测时间成本高、单次检测仪表数量较少、校准效率低以及消耗大量人工成本的缺点，因

此目前在线校准为应用领域主要发展方向。通常，温度变送器工作环境温度要求在 $-40^{\circ}\text{C}$ ~ $85^{\circ}\text{C}$ 范围内，基于《校准规范》提出的要求，温度变送器校准环境至少需要满足 $15^{\circ}\text{C}$ ~ $35^{\circ}\text{C}$ 条件，且相对湿度至少满足达到85%，如此才可确保设备校准工作不会受环境因素影响继而导致校准结果失准问题。

携带便携式温场工作温度要求处于 $50^{\circ}\text{C}$ ~ $300^{\circ}\text{C}$ 范围之间，且温场波动性优于 $0.03^{\circ}\text{C}$ ，温场均匀性优于 $0.01^{\circ}\text{C}$ 。二等标准铂电阻温度计与测量范围为 $0\sim 30\text{mA}$ ，且要求便携式校验仪满足0.2级以上准确度等级。校准阶段，将温度变送器拆卸，向便携温场内一并放入标准铂电阻温度计，校验仪方面则提供仪表24V电压源，一并读取输出电流值。恒温温场，以《校准规范》内提出的检定点依次升温要求为依据，等到30min左右温度源内温度实现稳定状态，校准人员比照标准铂电阻温度计显示值，依次开展各检定点校准，同时进行操作过程详细记录。

对温场均匀性以及稳定时间下限进行验证，工作人员需要面向上下限10个均匀分布的温度点加以测试，观察10个温度点是否达到 $0.01^{\circ}\text{C}$ 均匀性，以及10min内转变为 $0.03^{\circ}\text{C}$ 时限。检测期间，若长稳定时间为40min，该情况判定温度源检测结果为均匀，且为40min稳定时间下线。该方法校准阶段，需要模拟实验室环境，于实际工况内提供水平平均温度 $0.01^{\circ}\text{C}$ ，10min变化 $<0.04^{\circ}\text{C}$ 且垂直温场 $<0.02^{\circ}\text{C}$ 的稳定恒温温场。

温度变送器现场校准期间，对温场散热、保温有着较高要求，故工作单位需架设独立的便携式温场，同时配套计算机操作系统，但拆卸设备仪表校准期间需要消耗较高人工成本，即需要大量工作人员参与，尽管校准结果具备可靠性，但是对现场生产可能造成阻碍，且校准速率较低。