

# 美国杜邦PA66 BM70G20HSLX 加玻纤20%

产品名称	美国杜邦PA66 BM70G20HSLX 加玻纤20%
公司名称	上海凯振塑胶原料有限公司
价格	28.00/千克
规格参数	品牌:美国杜邦 型号:BM70G20HSLX 产地:美国
公司地址	上海市青浦区练塘镇章练塘路588弄15号1幢1层
联系电话	13061791300 13061791300

## 产品详情

PA66又称尼龙66；聚己二酰己二胺；英文名：Polyamide 66，缩写 nylon 66。

牌号：BM70G20HSLX

PA66是PA系列中机械强度高、应用广的品种,因其结晶度高,故其刚性、耐热性都较高。

广泛用于制造机械、汽车、化学与电气装置的零件，如齿轮、滚子、滑轮、辊轴、泵体中叶轮、风扇叶片、高压密封围、阀座、垫片、衬套、各种把手、支撑架、电线包层等。亦可制成薄膜用作包装材料。此外，还可用于制作医疗器械、体育用品、日用品等。

美国杜邦Zytel PA66的注塑模工艺条件干燥处理：

如果加工前材料是密封的，那么就没有必要干燥。然而，如果储存容器被打开，那么建议在85 的热空气中干燥处理。如果湿度大于0.2%，还需要进行105 ，12小时的真空干燥。

熔化温度：

260~290 。对玻璃添加剂的产品为275~280 。熔化温度应避免高于300 。

模具温度：

建议80 。模具温度将影响结晶度，而结晶度将影响产品的物理特性。对于薄壁塑件，如果使用低于40 的模具温度，则塑件的结晶度将随着时间而变化，为了保持塑件的几何稳定性，需要进行退火处理。

注射压力：

通常在750~1250bar，取决于材料和产品设计。

注射速度：

高速（对于增强型材料应稍低一些）。

流道和浇口:由于PA66的凝固时间很短，因此浇口的位置非常重要。浇口孔径不要小于 $0.5 \cdot t$ （这里 $t$ 为塑件厚度）。如果使用热流道，浇口尺寸应比使用常规流道小一些，因为热流道能够帮助阻止材料过早凝固。如果用潜入式浇口，浇口的小直径应当是0.75mm。