

西门子ET-200一级核心供应商6ES7193-0CD40-7XA0

产品名称	西门子ET-200一级核心供应商6ES7193-0CD40-7XA0
公司名称	湖南西控自动化设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	西门子:授权代理商 PLC:一级代理商 德国:售后保障服务
公司地址	中国(湖南)自由贸易试验区长沙片区开元东路1306号开阳智能制造产业园(一期)4#栋301
联系电话	17838383235 17838383235

产品详情

解决工业数据采集前端痛点——PLC-Recorder在生产线上的应用

—

前言

我在一个关于测量行业的工厂上班，厂里有好几条生产线，年初客户对厂里进行了一次审计，生产质量部门针对客户的审计结果，加强了对质量的管控，提出必须对生产线上连续测量的数据进行管理，方便质量和工艺人员进行过程数据的回看，随后这个任务便落到了我们工程部门的头上。

一个月内搞定？

领导对时间和费用的把控都比较严，要求我们在一个月内搞定，还要尽量少花钱，为此我们不少挠头皮（哪有不花钱又能干得漂亮的好事...）。

这些生产线已经运行了好几年，在设计初期并没有集成这部分数据采集和记录的功能，所以时间我们找到了厂家，厂家给出的结果是系统需要升级，产线要停机，而且还要不少费用。生产一听就毛了，要求我们部门一定要想办法避免停机并且完成任务。

1

我们找到懂行的工程师以及IT部门讨论，IT的回复是如果能拿到采集的数据，他们可以开发一些功能，

把数据投到数据库后，进行分析，但前提是把数据采集回来。

我们想了一些办法，刚开始使用PLC采集，发现有个问题，通讯的数据量太大，不好保存。然后又准备使用Wincc，评估下来发现一是费用不少，二是满足不了快速采集的需求。

2

后来采纳了一个来厂里调试师傅的建议，用PLC-Recorder进行测量数据的采集，软件会自动成数据文件存储在电脑指定位置，采集的速度很快，在不修改程序的情况下能达到20ms一次，能够满足我们的需求。

3

IT将拿到的数据放进数据库，经过软件处理，刚好解决了我们的需求，领导对结果比较满意，一是没有停机，二是节省了厂家调试费用。

其实后来我们发现软件自带波形分析软件，功能虽然还有待加强，但是基本功能是有的，可以查看历史数据文件，并进行常用的分析。另外，软件支持采集的设备种类比较多，这点是我们没有预料到的，后期如果还有升级计划的话，比如需要采集其他机器的数据，完全可以把厂内的其他品牌的PLC或者控制器的数据采集过来。