

西门子PLC核心代理ET-200系列6ES7153-1AA03-0XB0

产品名称	西门子PLC核心代理ET-200系列6ES7153-1AA03-0XB0
公司名称	湖南西控自动化设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	西门子:授权代理商 模块:一级代理商 德国:售后保障服务
公司地址	中国(湖南)自由贸易试验区长沙片区开元东路1306号开阳智能制造产业园(一期)4#栋301
联系电话	17838383235 17838383235

产品详情

调试现场 工控人跳坑指南八则

1、现场调试遇到故障

遇到一时解决不了的故障时，切记烦躁。所有的设备在出厂时，肯定是经过调试的设备，应该是没有问题的设备。

仔细的想一想要拆机搬迁时动了哪些地方，这是排除故障的重点。

2、在用户面前保持自己的尊严

在调试时，用户会提出这样或是那样的问题，做为一个调试人员一定要耐心的给用户解释。自己解释不了或是不明白的，不要对用户乱说。

找一个借口离开甲方，在没人的地方给公司的技术人员打电话。自己弄清楚后，再给甲方讲解。

3、在公司自己人面前保持自己的尊严

遇到问题，不要动不动就给公司技术人员打电话，要冷静的想一想问题所在。查一查先前的调试记录，

分析一下原因。以个人的能力确实解决不了时，再给公司人员打电话寻求技术支持。

不然本来是一个很简单的问题，你向别人寻求支持时，会认为对你来说是一个很难的问题。也许一个或两个的小问题遭成不了这样的影响，但小问题多就很难不让人这样想了。

4、甲方用户提出对现场设备进行改动

就是在自己认为可以改动的情况下，也不要盲目的答应他。因为改动涉及到设备正常运行的方方面面，或是设备改动的费用等问题。

一定要得到公司的确认方可做改动。

5、现场调试过程中旁人言行的重要性

你认为很完美的设备，用户也会给你挑出问题。就算同一个设备，其他用户没有怨言，但此用户就会认为是问题，让你解决。

这个时候如果甲方的人员帮你说上一句话，会起到事半功倍的效果。

6、现场调试过程中旁人言行的不重要

调试时，一些半懂的人也会提出这样那样的要求。这个时候你不要太在意，以解释原因为主。因为他不是此次设备的主要验收人员或设备管理人员。你要分清主次，不要冒然的听取或改动设备。不然你的整个调试过程会很忙碌。

分清主次，不可人云亦云。

7、与甲方用户派来跟随调试的人员打好关系，为设备的后验收打好基础

因为多数情况下，派来跟随调试的人员可能就是将来设备的操作人员。你教会了他操作，验收时就会少很多麻烦。再者就是他会是你在外出差的一名向导。方便你完成调试任务后定回程车票，或给你介绍一下本地的旅游名胜和乘车路线等。

8、设备操作培训与验收

对人员进行设备操作培训时，一定要培训甲方的设备管理人员或是甲方指定的人员。只要他们学会操作后，你的培训任务就完成了。验收后的设备，一定要得到甲方的确认。好能得到用户的签字。