

可移动式急救中心污水处理设备

产品名称	可移动式急救中心污水处理设备
公司名称	潍坊帝洁环保设备有限公司
价格	48000.00/件
规格参数	品牌:帝洁环保 型号:WSZ-0.5 产地:潍坊
公司地址	山东省潍坊市潍城经济开发区玉清西街9344号院内2排15号
联系电话	15762525161

产品详情

可移动式急救中心污水处理设备

设计采用的主要规范和标准《室外排水设计规范》（GBJ14-87，1997年版）《机构污水排放标准》（GB18466-2005）《污水综合排放标准》（GB8978-1996）《医院污水处理设计规范》（CECS07 88）《医院污水处理技术指南》（环发[2003]197号）《医院污水污物处理》（化学工业出版社）《医院污水处理技术及工程实例》（化学工业出版社）《建筑给水排水设计规范》（GBJ15-88）《厂矿道路设计规范》（GBJ22-87）《泵站设计规范》（GB/T50265-97）《建筑抗震设计规范》（GBJ11-89）《给水排水工程结构设计规范》（GBJ69-84）《混凝土结构设计规范》（GBJ10-89）《砌体结构设计规范》（GBJ3-88）医院排出的废水中还含有医院内部大量使用的**溶液、消毒剂、和其他化学药品。对这些含有污染物质的有毒有害废水一定要做好收集处理工作，不能随意排放。基础的医院污水处理工艺一级处理标准：一级处理为物理处理法，关键去除废水中呈飘浮状态的固体污染物质。历经一级处理后的废水，BOD通常可去除30%左右，达不到排放标准的要求。二级处理标准：二级处理关键去除废水中呈胶体溶液和溶解状态的**污染物质（即BOD,COD物质），去除率能达90%之上，使**污染物达到排放标准。处理工艺步骤为一级处理+生物处理，生物处理选用活性污泥法和生物膜法等。处理标准：处理，关键是进一步处理难降解的**物、磷和氮等能够导致水体富营养化的可溶性无机物等。关键方法有生物脱氮除磷法、混凝沉淀法、砂滤法、活性炭吸附法、离子交换法和电渗析法等。医院酸性废水主要来自于检验项目和化学清洗剂。酸性废水腐蚀排水管道，与金属反应产生，浓度较高时与水接触放热，与盐类接触发生爆炸。酸性废水引起废水整体PH值的变化，也会引起和促成其他化学物质的变化。等物质在酸性条件下能生成叠（NaN₃），引起爆炸，具有很强的毒性，对酸性废水常采用中和处理。以**、石灰作为中和剂，加入酸性废水中通过搅拌达到目的。污水处理工艺流程经过上述工艺比较，本污水主要工艺过程设计如下：医院废水由排污管道排至格栅井，污水经过一道格栅，去除水中较大的悬浮、漂浮物和带状物，上清液重力自流进入调节池，调节池调节污水的水量 and 水质。调节池出水提升进入A级生化池（缺氧池）和O级生化池（好氧池）进行生化处理。本工程污水中**成份较高，BOD₅/COD_{Cr} 0.6，可生化性很好，因此采用生物处理方法大幅度降低污水中**物含量是经济的。由于污水中氨氮及**物含量较高，特别是**氮，在生物降解**物时，**氮会以氨氮形式表现出来，氨氮也是一个重要的污染控制指标，因此污水处理采用

缺氧好氧A/O生物接触氧化工艺，即生化池需分为A级池和O级池两部分。在A级池内，由于污水中**物浓度较高，微生物处于缺氧状态，此时微生物为兼性微生物，它们将污水中**氮转化为氨氮，同时利用**碳源作为电子供体，将NO₂--N、NO₃--N转化为N₂，而且还利用部分**碳源和氨氮合成新的细胞物质。所以A级池不仅具有一定的**物去除功能，减轻后续O级生化池的**负荷，以利于硝化作用进行，而且依靠污水中的高浓度**物，完成反硝化作用，终消除氮的富营养化污染。经过A级池的生化作用，污水中仍有一定量的**物和较高的氨氮存在，为使**物进一步氧化分解，同时在碳化作用趋于完全的情况下，硝化作用能顺利进行，特设置O级生化池，O级生化池的处理依靠自养型（硝化菌）完成，它们利用**物分解产生的无机碳源或空气中的二氧化碳作为营养源，将污水中的氨氮转化为NO₂--N、NO₃--N。在A级和O级生化池中均安装有填料，整个生化处理过程依赖于附着在填料上的多种微生物来完成的。在A级池内溶解氧控制在0.5mg/l左右；在O级生化池内溶解氧控制在3mg/l以上。O级池出水一部分回流至调节池进行内循环，以达到反硝化的目的，另一部分进入沉淀池进行沉淀，进行固液分离。分离后的出水进入出水消毒池，消毒池内的废水经二氧化氯消毒处理后出水达标排放。设备维护：格栅井应定期进行清污，一般每天清理一次，防止格栅污堵。运行过程中每小时进行一次巡回检查，发现异常及时处理。正常运行时，应保持洗衣厂洗涤污水流量在20m³/h左右，此时初沉池溢流槽液位应在锯齿的中间位置。非异常情况下，不要采用“手动”运行方式，应尽量采用“自动”运行方式。停运后的洗衣厂洗涤污水处理系统，要定期投运风机，防止生物膜。为了使设备*好地使用并保证出水水质稳定，必须对设备进行必要的维护保养，泵、风机等需定期加注或更换机油，一般情况下，风机运行10000 - 12000小时需保养一次，潜水泵运行8000 - 10000小时保养一次。