# 肥料生产线，全自动复合肥生产线，复合肥造粒生产线设备

| | |
|---|---|
| 产品名称 | 肥料生产线，全自动复合肥生产线，复合肥造粒生产线设备 |
| 公司名称 | 郑州邦卓机械设备有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | 品牌:邦卓<br>型号:复合肥生产线 |
| 公司地址 | 郑州市金水区北环路61号院4号楼3单元6层东户602 |
| 联系电话 | 18236956127 13164333315 |

# 产品详情

复合肥生产线工艺流程即原料配料→搅拌混合→粉碎结块→造粒→一级筛分→颗粒烘干→颗粒冷却→二级筛分→成品颗粒包膜→成品定量包装。

1、原料配料：尿素、硝铵、氯化铵、硫铵、磷铵（磷酸一铵、磷酸二铵、重钙、普钙）、氯化钾（硫酸钾）等原料按一定比例配备（根据市场需求和各地土壤检测结果）。 2、原料搅拌：将配好的原料利用卧式搅拌机/立式搅拌机搅拌均匀提高肥料颗粒整体的均匀肥效含量。
3、原料造粒：将搅拌均匀的原料送入造粒机造粒（可用转鼓造粒机，也可选用挤压造粒机）。
4、颗粒烘干：将造粒机造好的颗粒送入烘干机，将颗粒内含的水分烘干，增加颗粒强度，便于保存。
5、颗粒冷却：烘干后的肥料颗粒温度过高，易结块，经过冷却机冷却后的，便于装袋保存，和运输。
6、颗粒分级： 将冷却过后的颗粒分级，不合格的颗粒经粉碎重新造粒，把合格的产品利用筛分机筛分出来。 7、成品薄膜： 将合格的产品利用包膜机进行涂衣包膜增加颗粒的亮度与圆润度。
8、成品包装： 将包过膜的颗粒经过肥料定量包装秤包装成袋放在通风处保存。 产品名称：bb肥全自动配料、混合、包装生产线设备应用范围：适用于多元基础肥料与氮、磷、钾肥经物理方法干混，制成多元肥、单元肥并存的掺混肥料（bb肥），集配料、混合、定量包装于一体，可按照配方自动完成3－6种物料的配制；针对不同作物、不同地区土壤条件，修改配方，可生产不同的bb肥产品。产品简介：一、主要特点：（一）全自动。生产线由自动配料系统、混合系统、定量包装系统三部分组成，电脑控制，全自动化生产。大大减少了工作人员，降低了劳动强度。（二）精度高。配料系统为电脑控制、电子称重，严格控制配比。各种不同配料，电子定量包装后的误差都小于千分之一。（三）产量大。该生产线设计产量为每小时8t～30t，有三种规格供选择。这样充分解决了bb肥因季节性强集中要料的矛盾。（四）技术新。１．混合系统采用滚筒式无损坏混合机、桶式上料机，不仅不损坏物料原有的颗粒形状，更防止混合后的成品再发生离析现象；分批间歇混合方式，混合均匀度高。混合机叶片设计独特，搅拌均匀，进出料迅速。有效地提高了产品的质量和市场竞争力。２．针对我国南方气候潮湿、生产车间相对较小、人工成本高，xypf-b系列（地面上料法）生产线设备，配料系统下置、桶式提升，生产线结构紧凑、占地面积小，直接在地面上料，劳动强度相对较小。独特的桶式提升装置，最大限度的减少物料和空气的接触，避免了生产过程中物料吸湿返潮。3．xypf-ⅱ系列防腐机型，采用不同的特殊防腐措

施，大大延长了设备的使用寿命，特别适合在多雨潮湿的地区使用。４.生产线没有任何藏粒死角，停机后清理，方便、简单。（五）易管理。生产线主控室可监控各组成设备的运行状态，高速485或232通讯接口，方便与打印机、计算机连接，可储存20种配方，真正实现生产管理现代化。（六）适应性强。适合各种恶劣现场环境，包括北方高寒地区、南方潮湿地区。二、工艺科学：生产线设计新颖独特，科技含量高，已于2004年10月报获国家实用新型专利，自动化配售肥机，专利号zl03209048.x，是我国唯一获国家专利的bb肥配料、包装设备。三、服务全面： 我公司不仅可提供bb肥全自动配料、混合、包装生产线设备，还可根据不同地区的土壤特性、不同作物的施肥特点，提供bb肥配方及多元基础肥料的生产工艺配方的咨询。销售热线：13164333315

座机：0371-56696876qq：1404739891

订购说明

本产品的加工定制是是，品牌是邦卓，型号是复合肥生产线，功率是75（Kw），产量是2万立方（t/h），计量精度是Ⅰ级，类型是生产线，产品类型是全新，肥料类型是复合肥，售后服务是常年跟踪服务