

## PA12德国赢创德固赛E62S3热稳定级 抗UV级

产品名称	PA12德国赢创德固赛E62S3热稳定级 抗UV级
公司名称	东莞特诚塑胶有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:德国赢创德固赛 型号:E62S3 特性:热稳定级 抗UV级
公司地址	广东省东莞市樟木头镇塑金国际中心市场
联系电话	19902458557 19902458557

### 产品详情

1952年德国Hoechst公司所属的KnapsackGriesheim公司的ErwinGemmer发明了流化床浸塑工艺。利用流化状粉末塑料，在金属表面形成有机薄膜，从而获得具有装饰、防腐、绝缘等优良性能的钢塑复合产品。当时所采用的涂装材料为聚。1957年日本的某商会从西德Crisheim公司引进浸塑设备，并经改良，得到了很大的发展。我国在浸塑方面的研究比静电喷涂迟些，60年代初对热固性环氧粉末进行了流化床涂装研究，并取得成功。应用领域局限于机电产品的绝缘与防腐。总体来讲，80年代前有一些手工浸塑工艺。1987年冶金部派员考察，从日本仲田株式会社引进大型自动浸塑生产线，产品扩展至高速公路浸塑隔离栅，商场货架，养殖笼网及生活用品等产品，国内的研究中心郑州金属涂塑研究所由此浸塑线又以河基为基地，通过不断地学习改进，积累了丰富的经验。浸塑用的聚粉末涂料又以廊坊、燕美和富华化工领先，质量接近，户外使用寿命可达十几年。正因为有此优点，浸塑工艺由此得到推动

原料粉 原料物性描述:汽车工业、电机、电子、包装、休闲、运动与机械工程等领域备注说明：特性：

耐冲击强度高、耐候性佳、抗化学环境佳、的耐磨耗于表面滑移特性、吸水量小因此尺寸稳定度佳、比重为市售商用化聚酰胺中小者、低温下具的耐冲击强度、气体阻绝性佳

原料粉 这种经过加热把塑料粉末涂覆在金属表面来达到防腐的加工工艺就叫做浸塑

浸塑工艺是近些年大力发展的产品，因为自动化强度高，耐候性强，且无污染，成为目前涂装业中的一

枝花，有着广阔的发展前景，如公路护栏，休闲产品均有实例投入生产。 金属浸塑是对金属表面

防腐的一种新型技术处理工艺方式。浸塑技术是防腐技术的新发展，是高分子聚合物材料的新使用。浸

塑产品近年来悄然走俏，我国的浸塑产品涉及到公路、铁路、城市管理、园林、农渔业、旅游业、住宅

建设、医药卫生等各个领域。 浸塑工艺流程：工艺前处理 上工件 预烘（预烘320 -370

15分钟） 浸塑（振动，除余粉） 固化（180 -200 10分钟） 下工件。浸塑是个加热过程，金属

预热、浸料、固化。在浸料时，加热的金属粘住周围的材料，金属越热，浸料时间越长，料的厚度越厚

。自然地，温度和浸料外形是决定粘住增塑溶胶的多少的关键。通过浸塑可以制作令人惊异的外形。

浸塑的材料是各种塑料粉末。 浸塑粉 民用粉:主要用于衣挂、自行车、车筐、厨房用具

等涂装,有较好的流平、光泽 工程粉:用于高速公路及铁路护栏、市政工程、仪器仪表、超市网架、电冰

箱内的搁架、电缆、杂品等的涂装,耐久性、耐腐蚀性强。如热浸塑粉体原材料：PE通用型浸塑粉、PE

工程型浸塑粉、PE管道型浸塑粉、PE冰箱专用浸塑粉、PE衣架专用浸塑粉等。

