

氯丁胶挤出硫化生产线 卧式

产品名称	氯丁胶挤出硫化生产线 卧式
公司名称	天津市汇田电工技术有限公司
价格	面议
规格参数	类型: 型号:12 - 16米 样式:卧式
公司地址	天津市南开区黄河道华美里6-5-108 (科技园)
联系电话	27031370 13602057034

产品详情

氯丁胶(neoprene)挤出机

本机为单螺杆挤出机、由挤出机头、机身、自动喂料装置、电控系统、水流冷却加温系统、模温机（选配）组成。

技术特点：

螺杆长径比达16：1，压缩比1.8：1，对胶料的塑化充分、挤出致密度好，内外部光洁。

特有的机头卡环式设计、提升了挤出效果，并可方便的安装模具、拆卸清洁。

采用变频电机和变频器控制，无级调速，机器的高低运转均具有良好的稳定性、可靠性。

配备自动喂料装置，保证了进料的稳定均匀，并可方便的拆卸清洁。

机筒与水道合为一体，采用外螺旋通道水流方式，保证了冷却恒温效果。

螺杆、机头、喂料装置均带有水流冷却控温系统，保证了长时间的稳定生产，对各种硬度的胶料均可实现良好的挤出效果。

可实现内外挤包其它材质的挤出效果。

热风循环硫化烘道

热风循环硫化烘道由高温预硫化箱（前烘道）、热风循环烘道（后烘道）和控制柜组成，总长度不超过15米。

高温预硫化箱（前烘道）

工作温度最高500度，加热功率6.4kw，内部尺寸：500×220×590

热风循环段（后烘道）

设备长度10-14米，工作温度最高250度，加热功率30kw，无级变频调速

技术特点：

1. 独特的工艺设计，完全不必使用微波硫化装置，使用10米热风烘道即可实现中小规格的各种橡胶制品的高效快速硫化生产，生产效率高，是传统工艺的2-3倍、设备占地小、节省资金投入和电力消耗。
2. 高温预硫化箱采用德国进口陶瓷远红外加热器，升温快、热效率高，工作温度500度，可完全消除挤出制品的压痕并解决圆度不圆的问题。
3. 采用变频电机、变频器控制，无级调速，高低速运转均能保持良好的稳定性。
4. 采用开启式结构，检修、维护、清洁均十分方便。控制仪表均为数字显示、精度高、操作简便。

本产品的类型是挤出硫化生产线，型号是12 - 16米，样式是卧式，运行方式是挤出硫化生产线，品牌是汇田