

欧盟PED认证与ASME

产品名称	欧盟PED认证与ASME
公司名称	贯标集团
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	南京市仙林大道10号三宝科技园1号楼B座6层
联系电话	4009992068 13382035157

产品详情

PED的全称是“PRESSURE EQUIPMENT DIRECTIVE”，译成中文就是“压力设备指令”，PED是欧洲指令的一种，其问世有一段较长的历史。先于PED问世的压力设备的指令叫做简单压力容器指令（Simple Pressure Vessel Directive）它是1987年欧洲会议批准的、用于成批生产、表压大于0.5巴、盛装空气或氮气的容器。由于执行效果很好，后来才起草PED。其目的同其他的指令一样是为了消除贸易上的技术壁垒，范围是指令所定义的“压力设备”。

PED认证的性质

按照WTO的非歧视原则和国民待遇原则，为消除贸易壁垒，确保产品的自由流通，产品的技术标准将是非强制性的，但是出于安全、健康或环境保护等原因，各国zhengfu可以制订强制性的产品技术法规。PED就是欧共同体成员国就承压设备安全问题在法律上取得一致而公布的强制性法规。

对PED认证而言，产品技术标准不是强制性的，除非用户指定，制造者可自由选择任一技术标准，包括中国标准（如GB150），但PED范畴的所有承压设备均必须强制性的满足指令中规定的基本安全要求。PED的意义是用一个统一的认证方案代替欧共同体成员国原有的规则，它对承压设备的设计、制造和符合性评审要求适用于欧共体的所有成员国。CE标志是一种象征，表明其符合有关指令的要求，可以自由地进入欧洲市场和投入使用。

PED认证与ASME

PED认证的符合性评审模式有多种，执行压力容器的G模式认证，包括设计、制造和最终评定的全过程，与ASME U钢印产品的制造大致相同，但某些方面则更为细致或严格，简要介绍如下：

（1）技术文件：a) 设计制造采用的标准规范清单：按照WTO的非歧视原则和国民待遇原则，为确保产品的自由流通，产品标准是非强制的。只要用户认可，允许采用其他国家标准，如美国ASME规范，中国GB150等等；

b) 产品图纸：按采用的标准规范设计的图纸；

c) 强度计算书：按采用的标准规范完成的强度计算书；

d) 材料明细表；

e) 产品铭牌图；f) 对PED基本安全要求符合性的对比分析：按PED附录1基本安全要求（E.S.R）规定，用表格形式，逐项进行对比分析；g) 危害性分析：对容器在使用中存在的潜在危险因素、可能造成的后果、在设计中是否已经消除或减少其危险性、是否已经采取保护措施以及是否已通知用户，用表格形式，逐项进行分析；

h) 操作说明书：除常规的操作使用说明外，应将危害性分析中必须通知用户的内容列入操作说明书中，以引起用户注意。对制造商而言，这也是一项排除责任的自我保护，如果由于用户违反操作说明书而导致损失，制造商将不承担任何责任；

i) 制造工艺和检验、试验文件；

j) 工艺流程卡或检验卡（COL）。

（2）材料批准：PED允许采用如下三种类型的材料：符合欧洲协调标准的材料；获得欧洲批准的材料；通过特殊评定的材料。对国内制造企业而言，很难获得按欧洲协调标准生产的材料。而其他国家标准材料要获得欧洲批准，在程序上是可能的，但迄今包括ASME规范材料在内，尚无一材料获得欧洲批准，因此，在实际操作中很难实现。目前，在生产中可行的，是通过授权机构执行材料评定，获得材料特殊批准证书（PMA），用于产品制造。授权机构将审核制造商提供的材料申请及caigou文件、材料供应商评审、材料质量证书、必要时进行的附加试验记录和材料验收检验记录。授权机构将对符合要求的材料向制造商颁发材料特殊批准证书。此证书jinxian该制造商使用，对其他企业无效。

（3）焊接工艺评定（PQR）和焊工技能评定（WPQ）：在ASME取证中，授权检验师（AI）将审核制造商按ASME IX卷执行的焊接工艺评定记录（PQR），焊接工艺规程（WPS）和焊工技能评定（WPQ），但PED要求检验师见证PQR和WPQ的全过程，在这一点上要比ASME取证更为严格。至于PQR和WPQ执行的标准，并不限于按欧洲标准EN 287和EN 288，国内企业可以采用更为熟悉的ASME IX卷，同样可以被接受。制造商应按产品要求，编制评定计划，经检验师审核同意后，准备焊接试板和焊材，通知检验师到现场见证PQR和WPQ的全过程（焊接、热处理、NDT、力学试验、原始记录和报告）。与ASME取证不同，PED规定由授权机构颁发PQR和WPQ证书。

（4）无损检测（NDT）人员的资格评定：ASME取证时，由企业自行按美国无损检测学会标准（ASNT-TC-1A），对无损检测人员进行培训、考试，对合格者由企业任命为相应级别的无损检测人员。

PED要求由欧共体认可的第三方机构（Recognized third-party organization）执行企业无损检测人员的资格评定。

至于NDT人员资格评定的标准，同样不限于欧洲标准EN 473，国内企业可采用更为熟悉的ASNT-TC-1A标准。在执行评定时，并不对企业NDT人员重新进行考试，而是重点审查企业按标准制定的NDT人员培训、考核、管理文件是否符合规定要求，在此基础上现场审核上述文件的实际执行情况与见证件。将由认可的第三方机构颁发该制造商所有合格NDT人员的批准证书。

（5）产品检验：a) 制造过程检验：检验师将按在COL中指定的R.W.H点执行制造过程检验；

b) 最终检验和试验：检验师必须执行目视检验或检查检验记录，见证压力试验，审核产品是否符合指令要求；（6）符合性声明和符合证书：制造商必须按PED附录7要求，提出书面的符合性声明。

授权机构将对合格产品签发符合证书。