

现货供应PC CFR9111 沙伯基础 无溴 阻燃

产品名称	现货供应PC CFR9111 沙伯基础 无溴 阻燃
公司名称	上海犇优塑化科技有限公司
价格	.00/千克
规格参数	PC:沙伯基础 CFR9111 性能参数:无溴 阻燃 销售范围:全国
公司地址	上海市青浦区外青松公路7888号15幢二层A区1240室
联系电话	13501901195 13501901195

产品详情

产品说明：

LEXAN CFR9111 Polycarbonate (PC) resin is a non-filled, injection moldable grade. This non-chlorinated, non-brominated flame retardant PC has an UL-94 V0 rating at 1.5 mm and good flow capability. LEXAN CFR9111 is available in clear transparent and tinted color options that is an excellent candidate for a wide variety of applications.

物性信息：

基本信息黄卡编号

E121562-100922890

特性

Chlorine Free

无溴

阻燃性

外观

可用颜色

清晰/透明

加工方法

注射成型

物理性能额定值单位制测试方法比重 --1.19g/cm³ASTM D792 --1.20g/cm³ISO
1183熔流率(熔体流动速率)(300 °C/1.2 kg)18g/10 minASTM
D1238溶化体积流率(MVR)(300 °C/1.2 kg)17.0cm³/10minISO 1133收缩率内部方法 流动:3.20
mm0.55到0.75%内部方法 横向流动:3.20 mm0.60到0.80%内部方法吸水率ISO 62 饱和,
23 °C0.13%ISO 62 平衡,23 °C,50% RH0.11%ISO
62机械性能额定值单位制测试方法拉伸模量 --12400MPaASTM D638 --2300MPaISO
527-2/1抗张强度 屈服267.0MPaASTM D638 屈服63.0MPaISO
527-2/50 断裂354.0MPaASTM D638 断裂57.0MPaISO
527-2/50伸长率 屈服46.0%ASTM D638 屈服6.0%ISO
527-2/50 断裂580%ASTM D638 断裂73%ISO 527-2/50弯曲模量 50.0 mm
跨距62400MPaASTM D790 --72400MPaISO 178弯曲应力 --96.0MPaISO
178 屈服,50.0 mm跨距8103MPaASTM
D790冲击性能额定值单位制测试方法简支梁缺口冲击强度9ISO 179/1eA -30 °C10kJ/mISO
179/1eA 23 °C59kJ/mISO 179/1eA简支梁无缺口冲击强度10ISO
179/1eU -30 °C无断裂ISO 179/1eU 23 °C无断裂ISO
179/1eU悬壁梁缺口冲击强度 -30 °C100J/mASTM D256 23 °C600J/mASTM
D256 -30 °C119.0kJ/mISO 180/1A 23 °C1255kJ/mISO 180/1A无缺口悬臂梁冲击ASTM
D4812, ISO 180/1U -30 °C无断裂ASTM D4812, ISO 180/1U 23 °C无断裂ASTM D4812, ISO
180/1U装有测量仪表的落镖冲击(23 °C, Total Energy)80.0JASTM
D3763热性能额定值单位制测试方法载荷下热变形温度 0.45 MPa, 未退火, 3.20 mm130 °C ASTM
D648 0.45 MPa, 未退火, 100 mm跨距13131 °C ISO 75-2/Be 1.8 MPa, 未退火, 3.20
mm120 °C ASTM D648 1.8 MPa, 未退火, 100 mm跨距14121 °C ISO
75-2/Ae维卡软化温度 --136 °C ASTM D1525 15 --139 °C ISO
306/B50 --140 °C ISO 306/B120Ball Pressure Test (125 °C)PassIEC
60695-10-2线形热膨胀系数 流动:-40到40 °C6.8E-5cm/cm/ °C ASTM E831 流动:23到
80 °C7.7E-5cm/cm/ °C ISO 11359-2 横向:-40到40 °C7.0E-5cm/cm/ °C ASTM E831 横向:
23到80 °C8.0E-5cm/cm/ °C ISO 11359-2RTI Elec130 °C CUL 746RTI Imp120 °C CUL 746RTI130 °C CUL
746电气性能额定值单位制测试方法介电常数(1.10 GHz)2.79ASTM E57-83耗散因数(1.10
GHz)5.6E-3ASTM E57-83可燃性额定值单位制测试方法UL 阻燃等级UL 94 0.400 mmV-2UL
94 1.20 mmV-1UL 94 1.50 mmV-0UL 94灼热丝易燃指数(1.50 mm)960 °C IEC
60695-2-12热灯丝点火温度(1.50 mm)850 °C IEC
60695-2-13光学性能额定值单位制测试方法透射率内部方法 1000 m>90.0%内部方法 2000
m>89.0%内部方法 3000 m>88.0%内部方法注射额定值单位制干燥温度121 °C干燥时间3.0到
4.0hr干燥时间,最大48hr建议的最大水分含量0.020%建议注射量40到60%料筒后部温度260到
282 °C料筒中部温度271到293 °C料筒前部温度282到304 °C喷嘴温度277到
299 °C加工(熔体)温度282到304 °C模具温度71.1到93.3 °C背压0.345到0.689MPa螺杆转速40到
70rpm排气孔深度0.025到0.076mm