

现货供应PC CFR7630 沙伯基础 紫外线稳定 无溴 耐气候性 阻燃

产品名称	现货供应PC CFR7630 沙伯基础 紫外线稳定 无溴 耐气候性 阻燃
公司名称	上海犇优塑化科技有限公司
价格	.00/千克
规格参数	PC:沙伯基础 CFR7630 性能参数:紫外线稳定 无溴 耐气候性 阻燃 销售范围:全国
公司地址	上海市青浦区外青松公路7888号15幢二层A区1240室
联系电话	13501901195 13501901195

产品详情

产品说明：

LEXAN CFR7630 Polycarbonate (PC) resin is a non-filled resin, suitable for injection molding and extrusion. This non-chlorinated, non-brominated flame retardant PC has an UL-94 V0 rating at 1.0 mm / 5VA rating at 3.0mm and is UV stabilized (F1 rating) providing additional weathering capability. LEXAN CFR7630 resin is available in transparent and opaque colors.

物性信息：

基本信息黄卡编号

E121562-100922722

添加剂

紫外线稳定剂

特性

Chlorine Free

耐气候影响性能良好

无溴

阻燃性

外观

可用颜色

清晰/透明

加工方法

挤出

注射成型

物理性能额定值单位制测试方法比重 --1.19g/cm³ASTM D792 --1.20g/cm³ISO 1183熔流率(熔体流动速率)(300 °C/1.2 kg)5.0g/10 minASTM D1238溶化体积流率(MVR)(300 °C/1.2 kg)5.00cm³/10minISO 1133收缩率内部方法 流动:3.20 mm0.55到0.75%内部方法 横向流动:3.20 mm0.60到0.80%内部方法吸水率ISO 62 饱和, 23 °C0.14%ISO 62 平衡, 23 °C, 50% RH0.11%ISO 62室外适用性f1UL 746C机械性能额定值单位制测试方法拉伸模量 --12500MPaASTM D638 --2400MPaISO 527-2/1抗张强度 屈服268.0MPaASTM D638 屈服67.0MPaISO 527-2/50 断裂352.0MPaASTM D638 断裂52.0MPaISO 527-2/50伸长率 屈服46.0%ASTM D638 屈服6.0%ISO 527-2/50 断裂551%ASTM D638 断裂23%ISO 527-2/50弯曲模量 50.0 mm 跨距62400MPaASTM D790 --72500MPaISO 178弯曲应力 --103MPaISO 178 屈服, 50.0 mm 跨距8106MPaASTM D790冲击性能额定值单位制测试方法简支梁缺口冲击强度9ISO 179/1eA -30 °C9.0kJ/mISO 179/1eA 23 °C10kJ/mISO 179/1eA简支梁无缺口冲击强度10ISO 179/1eU -30 °C无断裂ISO 179/1eU 23 °C无断裂ISO 179/1eU悬臂梁缺口冲击强度 -30 °C85J/mASTM D256 23 °C100J/mASTM D256 -30 °C119.0kJ/mISO 180/1A 23 °C1210kJ/mISO 180/1A无缺口悬臂梁冲击ASTM D4812, ISO 180/1U -30 °C无断裂ASTM D4812, ISO 180/1U 23 °C无断裂ASTM D4812, ISO 180/1U装有测量仪表的落镖冲击(23 °C, Total Energy)66.0JASTM D3763热性能额定值单位制测试方法载荷下热变形温度 0.45 MPa, 未退火, 3.20 mm131 °CASTM D648 0.45 MPa, 未退火, 100 mm 跨距13131 °CISO 75-2/Be 1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm120 °CASTM D648 1.8 MPa, 未退火, 100 mm 跨距14120 °CISO 75-2/Ae维卡软化温度 --136 °CASTM D1525 15 --137 °CISO 306/B50 --139 °CISO 306/B120Ball Pressure Test (125 °C)PassIEC 60695-10-2线形热膨胀系数 流动:-40到40 °C6.6E-5cm/cm/ °CASTM E831 流动:23到80 °C7.2E-5cm/cm/ °CISO 11359-2 横向:-40到40 °C7.0E-5cm/cm/ °CASTM E831 横向:23到80 °C7.6E-5cm/cm/ °CISO 11359-2RTI Elec125 °CUL 746RTI Imp120 °CUL 746RTI125 °CUL 746电气性能额定值单位制测试方法介电常数(1.10 GHz)2.79ASTM ES7-83耗散因数(1.10 GHz)5.8E-3ASTM ES7-83可燃性额定值单位制测试方法UL 阻燃等级UL 94 1.00 mmV-0UL 94 3.00 mm5VAUL 94灼热丝易燃指数(1.00 mm)960 °CIEC 60695-2-12热灯丝点火温度(1.00 mm)875 °CIEC 60695-2-13极限氧指数45%ISO 4589-2光学性能额定值单位制测试方法透射率内部方法 1000 m>90.0%内部方法 2000 m>89.0%内部方法 3000 m>88.0%内部方法注射额定值单位制干燥温度121 °C干燥时间3.0到4.0hr干燥时间, 最大48hr建议的最大水分含量0.020%建议注射量40到60%料筒后部温度266到288 °C料筒中部温度277到299 °C料筒前部温度288到310 °C射嘴温度282到

304 ° C加工 (熔体) 温度288 到 310 ° C模具温度71.1 到 93.3 ° C背压0.345 到 0.689MPa螺杆转速40 到 70rpm排气孔深度0.025 到 0.076mm