

# 美国(杜邦塑料)集团中国

产品名称	美国(杜邦塑料)集团中国
公司名称	帆塑国际贸易(上海)有限公司
价格	1.80/件
规格参数	美国杜邦:一级代理商 美国杜邦:杜邦品牌商 美国杜邦:一线品牌,欢迎来电询价采购
公司地址	上海市-专注品质-薄利多销-一级代理
联系电话	13641610605 13641610605

## 产品详情

美国杜邦Crastin PBT美国杜邦(树脂)中国代理商DuPont 美国杜邦Zytel PA6 PA66美国杜邦Belin ROM美国杜邦Zytel PA6/PA66——一级代理商报价塑胶原料经销供应—手货源充足稳定

本公司原料可配送 (江浙\*1天, 其它省约3天可达), 价格合理, 货源充足, 当天订货即发货, 可提供出厂, COC、FDA材质报告、U黄卡、IISO、ASTM物性资料、ROHS()报告、物质安全资料表(MSDS)、材质物性等资料报告

(上海帆塑一级代理 塑料公司) 供应PA66美国杜邦101F V2 中粘度

(上海帆塑一级代理 塑料公司) 供应PA66美国杜邦101L V2 中粘度

(上海帆塑一级代理 塑料公司) 供应PA66美国杜邦FR15 纯树脂 防火V0

(上海帆塑一级代理 塑料公司) 供应PA66美国杜邦FR50 玻璃纤维25%增强 防火V0

(上海帆塑一级代理 塑料公司) 供应PA66美国杜邦408HS 热稳定

(上海帆塑一级代理 塑料公司) 供应PA66美国杜邦103HSL 热稳定

(上海帆塑一级代理 塑料公司) 供应PA66美国杜邦8018HS 玻璃纤维14%增强 超韧 耐热

(上海帆塑一级代理 塑料公司) 供应PA66美国杜邦8018 玻璃纤维14%增强 超韧

(上海帆塑一级代理 塑料公司) 供应PA66美国杜邦408L 超高抗冲击

(上海帆塑一级代理 塑料公司) 供应PA66美国杜邦80G33L 玻璃纤维33%增强 超韧 耐冲

(上海帆塑一级代理 塑料公司) 供应PA66美国杜邦ST801 超韧耐寒耐冲

(上海帆塑一级代理 塑料公司) 供应PA66美国杜邦ST801HS 超韧耐热

(上海帆塑一级代理 塑料公司) 供应PA66美国杜邦70G30L 玻璃纤维30%增强 高强度 高刚性

(上海帆塑一级代理 塑料公司) 供应PA66美国杜邦70G33L 玻璃纤维33%增强 高强度 高刚性

(上海帆塑一级代理 塑料公司) 供应PA66美国杜邦70G35L 玻璃纤维35%增强 高强度 高刚性

(上海帆塑一级代理 塑料公司) 供应PA66美国杜邦70G25L 玻璃纤维25%增强 高强度 高刚性

(上海帆塑一级代理 塑料公司) 供应PA66美国杜邦70G13L 玻璃纤维13%增强

(上海帆塑一级代理 塑料公司) 供应PA66美国杜邦70G50L 玻璃纤维50%增强 高强度 高刚性

(上海帆塑一级代理 塑料公司) 供应PA66美国杜邦70G43L 玻璃纤维43%增强 高强度 高刚性

(上海帆塑一级代理 塑料公司) 供应PA66美国杜邦 13%玻纤增强70G13L、70G13HS1L

(上海帆塑一级代理 塑料公司) 供应PA66美国杜邦 14%玻纤增强8018

(上海帆塑一级代理 塑料公司) 供应PA66美国杜邦 30%玻纤增强70G30L、73G30LHS1L

(上海帆塑一级代理 塑料公司) 供应PA66美国杜邦 33%玻纤增强70G33L、70G33HS1L

(上海帆塑一级代理 塑料公司) 供应PA66美国杜邦 43%玻纤增强70G43L

(上海帆塑一级代理 塑料公司) 供应PA66美国杜邦 加纤增韧级80G33L、80G25L、80G33HS、80G25HS

(上海帆塑一级代理 塑料公司) 供应PA66美国杜邦 防火阻燃V-0等级FR15、FR50、FR70、FR52G30BL

(上海帆塑一级代理 塑料公司) 供应PA66美国杜邦 防火阻燃V-0等级纯树脂FR10、FR15

(上海帆塑一级代理 塑料公司) 供应PA66美国杜邦 超韧级ST801、ST811；防紫外线超韧级ST801A

(上海帆塑一级代理 塑料公司) 供应PA66 美国杜邦 103HSL 热稳定级

(上海帆塑一级代理 塑料公司) 供应PA66 美国杜邦 103FSL热稳定级

(上海帆塑一级代理 塑料公司) 供应PA66 美国杜邦 FR15 纯树脂，V-0

(上海帆塑一级代理 塑料公司) 供应PA66 美国杜邦 FR10 纯树脂，V-0

供应美国杜邦8018 加14%纤增韧尼龙PA66

介绍性能PA66 聚酰胺66或尼龙66化学和物理特性PA66在聚酰胺材料中有较高的熔点。它是一种半晶体-晶体材料。PA66在较高温度也能保持较强的强度和刚度。在产品的设计时，一定要考虑吸湿性对几何稳定性的影响。为了提高PA66的机械特性，经常加入各种各样的改性剂。玻璃就是常见的添加剂，有时为了提高抗冲击性还加入合成橡胶，如EPDM和SBR等。

PA66的粘性较低，因此流动性很好（但不如PA6）。这个性质可以用来加工很薄的元件。它的粘度对温

度变化很敏感。PA66的收缩率在1%~2%之间，加入玻璃纤维添加剂可以将收缩率降低到0.2%~1%。收缩率在流程方向和与流程方向相垂直方向上的相异是较大的。PA66对许多溶剂具有抗溶性，但对酸和其它一些氯化剂的抵抗力较弱。

工艺条件干燥处理：如果加工前材料是密封的，那么就没有必要干燥。然而，如果储存容器被打开，那么建议在85℃的热空气中干燥处理。如果湿度大于0.2%，还需要进行105℃，12小时的真空干燥。熔化温度：260~290℃。对玻璃添加剂的产品为275~280℃。熔化温度应避免高于300℃。模具温度：建议80℃。模具温度将影响结晶度，而结晶度将影响产品的物理特性。对于薄壁塑件，如果使用低于40℃的模具温度，则塑件的结晶度将随着时间而变化，为了保持塑件的几何稳定性，需要进行退火处理。注射压力：通常在750~1250bar，取决于材料和产品设计。注射速度：高速（对于增强型材料应稍低一些）。流道和浇口：由于PA66的凝固时间很短，因此浇口的位置非常重要。浇口孔径不要小于0.5t（这里t为塑件厚度）。如果使用热流道，浇口尺寸应比使用常规流道小一些，因为热流道能够帮助阻止材料过早凝固。如果用潜入式浇口，浇口的小直径应当是0.75mm。典型用途 PA66更广泛应用于汽车工业、仪器壳体以及其它需要有抗冲击性和高强度要求的产品。透明或不透明乳白色结晶形聚合物，具有可塑性。密度1.15g/cm<sup>3</sup>。熔点252℃。脆化温度-30℃。热分解温度大于350℃。连续耐热80-120℃，平衡吸水率2.5%。能耐酸、碱、大多数无机盐水溶液、卤代烷、烃类、酯类、酮类等腐蚀。