

# 西门子840D加工系统报警300502故障维修解决

产品名称	西门子840D加工系统报警300502故障维修解决
公司名称	上海涌迪工业自动化有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市青浦区新府中路1536弄6号612
联系电话	18321155129 18721658859

## 产品详情

西门子840D加工系统报警300502故障维修解决，轴 %1 驱动 %2 电机变频器相电流 R 出错 参数： %1 = NC 轴号 %2 = 驱动号 说明：相电流 R 大于或者等于最大允许功率模块电流 MD 1107 \$MD\_INVERTER\_MAX\_CURRENT 的 1,05 倍 ( 晶体管的限定电流 )。反应： - BAG 没有准备就绪。 - 通道没有准备就绪。 - 通道没有准备就绪。 - 本通道 NC 启动禁止。 - 报警时 NC 停止。 - NC 转换为跟踪模式。 - 报警显示。 - 已设置接口信号。处理：请告知经授权的人员 / 服务部门。检测最大功率模块电流 MD 1107 \$MD\_INVERTER\_MAX\_CURRENT ( 晶体管的限定电 流 ) 检测发动机数据 ( 发动机代码 ) 发动机接地或者匝间短路 检测控制器数据 检测功率模块和发动机端子 ( 包括发动机保护 ) 电流实际值采集中出错 ( 替换 611D 功率模块或者控制模块 ) 程序继续：关闭 / 打开系统。

西门子840D无显示维修，840D系统报故障维修，300500维修，300501故障，300502代码，510205故障，主轴电机温度高维修，700144E/R模块温度高维修，300613故障SP1驱动故障维修，25201轴SP1伺服故障，30006驱动总线故障，总线缺少模块，700212故障维修，BM,NCC,准备工作没有就绪，传动，MMC,NCU故障维修，缺少驱动模组维修，20080故障维修，手轮故障维修，驱动电机故障维修，模块温度高维修，西门子机床，磨床，冲床，铣床，车床，西门子NCU维修，NCU数码管显示0维修，开机显示1NCU维修，NCU显示2维修，NCU上电一会显示3维修，NCU显示8维修,NCU循环显示109维修，NCU数码管显示108维修，NCU显示106维修，NCU无显示维修，840D报警120201故障维修，120202故障维修，

西门子数控系统轴屏蔽方法处理：

机床出问题报故障不能开机，这时需要把某个轴屏蔽掉变成一个虚拟轴把范围缩小维修好判断，确定是不是这个轴问题，屏蔽了这个轴其他轴可以运行了就能确定是这个轴有问题了。

西门子840DSL和828D屏蔽方法

操作步骤路径

主菜单-启动 ( 密码 ) 调试 机床数据-轴机床数据-轴+/-切换到需要的轴屏蔽修改对应的机床数据。

MD30130=1改0

MD30240 (0 =1/4改成0, (第一测量编码器类型, 1增量变频器, 4juedui编码器)

MD30240 (1) =1/4改成0, (第二测量编码器类型, 1增量变频器, 4juedui编码器)

修改完执行NCK RESET 如果只是轴上的报警, 轴监控类的报警, 本身S120的驱动器没有故障, 一般就这样屏蔽轴了, 驱动器不用屏蔽。

如果S120驱动器, 也就是电机模块, 或者电机, SMI等有故障, 那么还需要屏蔽驱动, 操作如下

主菜单-启动(调试)-机床数据-启动器数据-  
启动+/-切换到所要屏蔽的启动, 修改机床数据P105=0不激活。

保存驱动数据, 这样驱动器就屏蔽了。