

江西 不锈钢机械设备 水泥回转窑 实验室回转窑

产品名称	江西 不锈钢机械设备 水泥回转窑 实验室回转窑
公司名称	南昌市恒业矿冶机械厂
价格	面议
规格参数	种类:回转窑 适用对象:水泥
公司地址	中国 江西 南昌市 南昌市华龙国际大厦
联系电话	86-0791-6626131 13970904284

产品详情

实验室用回转窑和传统的马弗炉，管式炉相比，它的最大优点在于炉管是转动的，物样在加工过程中，不停地翻动。因此加工质量好，效率高，并且取得的实验数据较接近于街道状态。由于回转窑可以连续出料，所以加工大量物样时，更能显示其优越性。另外旋转炉管的两端采取了密封措施，所以在使用过程中还可通入氧化，还原等必要的气氛。

实验室用回转窑能应用于半工业性生产，适用于冶金、地质、矿山、化工、建材等部门，对物样进行焙烧烧结试验。

技术参数：

型号：shy-

料斗容量：3.3（kg）

生产能力：10（kg/h）

额定最高炉温连续可调自动控制1300

炉管尺寸（内径×外径×长度）： 92/ 100×1200

炉管倾角：0~10度（连续可调）

炉管转速（无级调速）：0~3.3转/分

额定电炉功率：24kw

电动机功率：0.6kw

外形尺寸：1800*870*1750mm（长*宽*高）

重量：775kg

控制箱尺寸：770*750*1160mm（长*宽*高）

电动机功率：0.6kw

控制器重量：106kg

结构及工作原理

实验室回转窑分两部分：第一部分是窑体；第二部分是电器控制箱。窑体部分又分为电炉炉体和动力转动两部分，炉体部分采用粘土质园形炉膛，沿园周轴向均匀插9根硅碳棒（每三根串联成一组，三组按“y”接线）高铝质的陶瓷炉管又置于硅碳棒内周，通电后硅碳棒产生高温，加热炉管。

动力部分采用一台0.6kw的调速电机，通过减速箱，带动传动轴，又经过链条带动炉管旋转。加料器和传动轴间设置了一个三档变速器，使给料量增加了调节的余地。电机和减速箱设置在炉体下面，整体较为紧凑。

整个回转窑的电器部分，集中在控制箱内，由炉子上热电偶测得的电讯号进入控制箱，通过它可以实现温度调节和自动控制，调速电机也由控制箱上的仪表实行无级调速。

搬运，折，御，安装与调整方法

由于回转窑的炉管和电热元件采用陶瓷材料，它们的缺点是性脆。因此，在搬运，拆卸

和使用过程中都应避免受到剧烈振动和摔打，以免破损和断裂。另外控制箱也应避免振动和受高温烘烤，以免损坏仪表。

回转窑安放要求平稳，并且尽量置于水平位置。安装时，先把回转窑上的电炉电源，调速电机电源，热电偶补偿导线与控制箱接通，同时，请把各部位的螺丝紧一遍。该机使用三相交流电，电压不得低于350伏，否则炉温达不到额定的1300。回转窑在安装好后，窑体和控制箱都应接上可靠的接地线，以确保使用安全。

新炉在正式启用前，请先开炉升温至100-200，保温12-24小时，切勿一开炉就升温至500以上，以免损坏炉子。

控制箱操作方法

本控制柜是由xct-191与zk-ok-3可控硅功率调节器，可控硅执行器及过电压，过电

流保护装置等部分组成。电路输出的正弦波形，通过控制一周期内波数，来达到调功目的，本系统设置了移相旋纽，可方便地输出电压在0~360v之间变化，从而使硅碳棒在老化以后可以加大电压来延长使用寿命。因而它具有无扰，无电流冲击，无噪音，调节精度高，重量轻，寿命长。工作安全可靠等优点，

本系统还设置一路电磁调速电机电路控制详见电路原理图。

一 调整与使用

1、 检查控制柜工作是否正常。如工作不正常，将引起烧熔断器和可控硅，第一次安装

必须进行认真检查。

- 1 首先检查控制柜里有无元件松动和电线脱落，然后接总电源到控制柜（控制柜前因配一只开关，60a）
- 2 按接线图标志，仔细接好控制柜与窑体间的连线（控制线电机线、负载线、热电偶）再折除温度计（xct-191）背后的短接线。
- 3 如果接线无误，可合上总电源开关，这时指示灯按钮红灯亮；
- 4 按下按钮开关（1），这时指示按钮开关红灯灭，绿灯亮，这时电机有旋转声，但没有动力输出，再把电机调速箱上的电源开关（1）往上拨，指示灯亮，然后向右缓慢旋转调节旋钮（1）使转速表指到所需的转速值，这时输出轴应有动力应有输出（炉管转动）。
- 5 按下按钮开关（7），绿灯亮，同时xct绿灯亮；
- 6 接通zk-ok-3电源开关调“手动”至最大，应有电压输出。“移相调节”从小向增大方向调节，这时输出电压应渐增至近全压。（“移相调节”出厂一般都调好，如果在升温过程很慢或者达不到温度要求，可以调“移相”大一点，电压高一些，用电压表观察，请勿把电压调得过大，否则会加速硅碳棒的老化，缩短寿命）。
- 7 调“手动”至50%即可见负载电流，一会儿有，一会儿无，然后至100%，使之快速加热（注手动控制，不受温度表控制，但有温度指示。）
- 8 打自“自动”条形表就表示xct-191电流输出，输出电流至功率调整仪，就可以自动控温。
- 9 温度计机械零位调整：
调整时应将热电偶短接线拿掉，若采用补偿导线和冷端补偿时应将机械零位调至冷端补偿器时，应将机械零位调至室温。
- 10 本控制箱主回路负载是星形连接，三根硅碳棒一组，每组三根为串联。接线方式如图（下）
- 11 停机时，先关闭电炉电源，使炉温下降到400 以下时整个xct-191及zk-ok就自动控温。

维护保养和常见故障排除方法：

炉子接通升温，电压档要逐级调高。炉子长期停用后再使用，一定要先检查炉内是否受

潮，如果受潮严重，一定要开炉低温除湿，然后才能正常使用。硅碳棒在长期使用后会老化，电炉功率逐渐下降，如果电压开到最高档，炉温达不到1300 时，则需更换硅碳棒，更换时需注意每组硅碳棒的总电阻值误差范围不得超过0.3 ，使用过程中，如发现硅碳棒夹头处，有打火发红现象，说明接触不良，可把夹头螺丝旋紧，或在夹头间问一层薄铝片，以增加接触面。

长期使用后需对两个轴承和三根传动链条加油润滑。

炉管在高温下使用后，如要停止工作，让旋转炉管停下来，必须先关闭电炉电源，让炉温降至400 以下，才能把电机电源切断。

炉膛在高温下使用后定时间后会产生裂缝，但不影响使用性能，检修时再用耐火水泥补好。

热电偶测得的温度与炉管内实际温度有一定的温度差，供使用时参考。

联系人：裘丽萍

联系号码：13970904284

座机号码：0791-85775128

qq：2483089282

本产品的加工定制是是，种类是回转窑，适用对象是水泥，工艺类型是建材设备类，炉窑形状是圆形窑，燃料种类是燃油窑，物料输送方式是窑车窑，品牌是江恒，型号是SHY—I，温度范围是1300（ ），材质是不锈钢，窑体直径是92（mm），窑体长度是1200（mm），窑体斜度是0-10°（连续可调），转速是0-3.3（r/min），电机功率是24KW（Kw），重量是775（t），规格是1270*790*1700mm，额定电炉功率是24KW，炉管尺寸是 ϕ 92* ϕ 100*1200mm