

西门子840D数控加工中心报警300506维修故障处理

产品名称	西门子840D数控加工中心报警300506维修故障处理
公司名称	上海涌迪工业自动化有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市青浦区新府中路1536弄6号612
联系电话	18321155129 18721658859

产品详情

西门子840D数控加工中心报警300506维修故障处理，

西门子840D sl 编码器报警 报警号25201、231116、25000、231125

系统是840D的，电主轴，编码器接口信号SMC20，1FTL6编码器，17针的

报警号25201：轴SP1伺服故障

报警号231116：编码器1：监控信号A+B振幅错误，信号AB故障

报警号25000：轴SP1主动编码器硬件出错

报警号231125：编码器1：过调制信号A或者B振幅错误.信号AB错误

换编码器，并且电主轴振动问题需要解决，否则还容易坏编码器。编码器码盘需要尽量避免收到物理冲击。工艺上，zuihao减少进刀量，增加加工次数，或者尽量避免大口径刀侧向垂直加工。还需要查看下电主轴在高转速下的特性，

1，300507 轴 %1 驱动 %2 转子位置同步出错

2，300506 轴 %1 驱动 %2 缺少 NC 运行信号

3，300505 轴 %1 驱动 %2 电机测量系统的光学编码器出错，代码 %3

4，300504 轴 %1 驱动 %2 电机变频器出错

5，300503 轴 %1 驱动 %2 电机变频器相电流 S 出错

- 6, 300502 轴 %1 驱动 %2 电机变频器相电流 R 出错
- 7, 300501 轴 %1 驱动 %2 测量回路电流juedui值出错
- 8, 300500 轴 %1 驱动 %2 驱动系统出错, 错误代码 %3, %4
- 9, 300508 轴 %1 驱动 %2 电机测量系统零标志监控
- 10, 300509 轴 %1 伺服 %2 超出逆变频率
- 11, 300510 轴 %1 驱动 %2 中间频率测量出错
- 12, 300511 轴 %1 驱动 %2 启动期间测量值的记录有效
- 13, 300512 轴 %1 伺服 %2 跟随耦合被认出
- 14,300515 轴 %1 驱动 %2 散热器温度超差

西门子840D机床主轴电机不转报警维修, 西门子1PH主轴电机烧线圈维修, 西门子主轴电机断轴卡死维修, 西门子主轴电机运行一会发烫过温报警维修, 1PH7主轴电机运行异响维修, 西门子主轴电机绕组短路维修, 西门子伺服电机维修, 西门子直线电机维修, 西门子力矩电机维修, 西门子WEISS电主轴维修。噪音过大, 振动偏大, 发热过高; 精度太低, 电主轴顶死, 相关零件损坏; 主轴的轴承更换, 锥孔研磨与热处理, 更换主轴轴承, 更换主轴转子, 更换主轴定子线圈(定子线包)更换主轴拉杆、主轴碟形弹簧, 主轴动平衡校正, 锥孔研磨, 更换电主轴碟形弹簧、主轴拉杆、拉爪, 主轴碟形弹簧, 主轴拉力的调整。交直流伺服电机、步进伺服电机、主轴伺服电机、高速电机、无刷电机、直线电机、测速电机、电主轴、多极旋转电机、特种电机、控制电机及各类大中型交流、直流、同步、异步、变(高、中、工)频电动机等提供维修, 保养