

# 中频炉感应线圈 中频炉线圈 线圈

产品名称	中频炉感应线圈 中频炉线圈 线圈
公司名称	东莞市正鑫中频电炉厂
价格	面议
规格参数	品牌:正鑫科技 型号:KGPS
公司地址	广东省东莞市万江区拔蛟窝工业区
联系电话	076923297836 13532505363

## 产品详情

### 公司简介及产品应用：

东莞市正鑫中频电炉厂创建于2003年，是一家专业生产感应加热设备的厂家。主要产品有：中频感应透热炉，中频熔炼炉，小型实验熔炼炉，中、高频感应淬火成套设备，igbt固态中频设备，igbt固态高频设备，igbt固态超音频设备，中频淬火变压器的制造与维修，并且提供电炉配件和维修服务及设备改造等服务。设备广泛应用于铜、铝、锌、钢铁、金、银、镍、等有色或黑色金属及合金材料的熔炼、升温、保温和锻压、烧结、热轧、弯管成型前的透热处理等。

### 主要配件说明：

正鑫技术：源自国有知名老企业，拥有一批从事中频电炉行业二十多年，经验丰富，技术顶尖的精英，所生产设备质量可靠，性能稳定；

电容器柜：机身采用全国通用ggd控制柜，外观整洁精致；

电炉控制系统：采用美国进口芯片，具有自动恒功率调节、节能省电、无污染等特点；

晶闸管：采用台湾台基半导体股份有限公司产品，质量可靠，经久耐用；

炉体：全铸铝外壳，机械倾炉；

水冷电缆：可根据设备需求专业订制（型号、长度、接头尺寸等）；

感应线圈：可根据需法语专业订制（铜管尺寸、型号、匝数、高度、线圈内径等）

### 设备参数及性能：

电炉容量	kg	10-50	100	250	500	750	1000	2000
------	----	-------	-----	-----	-----	-----	------	------

额定功率	kw	50	100	130	250	450	600	1250
进线电压	vi相	380/3	380/3	380/3	380/3	380/3	380/3	660/3
输出电压	v	750	751	752	753	1500	1500	2500
输出电流	a	80	160	208	400	720	960	1120
配套变压器	kva	60	120	150	315	500	630	1500
输入频率	hz	50/60	50/60	50/60	50/60	50/60	50/60	50/60
输出频率	hz	2500	1000	1000	1000	1000	800	700
熔炼时间	分钟	20-60	20-60	30-70	30-70	40-80	50-90	50-90
设备重量	kg	350	1500	1800	2300	3800	4500	6000
设备体积	m3	1.2	6	8.5	9.5	12	13	17
吨耗电量（钢）	kwt	850	800	750	650	600	570	530
吨耗电量（铸铁）	kwt	800	750	700	600	580	560	520
吨耗电量（铜）	kwt	450	450	440	430	400	390	370
吨耗电量（黄铜）	kwt	420	400	380	370	350	340	310
吨耗电量（铝）	kwt	730	700	660	570	550	520	470
炉内温度	钢:1650	铸铁:1450	铜:1250	黄铜:1000	铝:800	锌:400		

\*参数表备注\*金属熔化时间和吨耗电量与设备功率、原料的质量、形状、重量，以及工人的熟练程度等因素有很大关系；以上参数仅为参考值，功率可根据客户需求来量身设计，具体请咨询正鑫科技技术部专业人员，我们将为每一位客户设计出最节能最实用的设备！

设备优势：

1、加热速度快、生产效率高、氧化脱炭少、节省材料与锻模成本。

2、由于中频感应加热的原理为电磁感应，其热量在工件内自身产生，普通工人用中频电炉上班后十分钟即可进行锻造任务的连续工作，不需烧炉专业工人提前进行烧炉和封炉工作,不必担心由于停电或设备故障引起的煤炉已加热坯料的浪费现象。由于该加热方式升温速度快，所以氧化极少，每吨锻件和烧煤炉相比至少节约钢材原材料20-50千克，其材料利用率可达95%。由于该加热方式加热均匀，芯表温差极小，所以在锻造方面还大大的增加了锻模的寿命，锻件表面的粗糙度也小于50um。

3、工作环境优越、提高工人劳动环境和公司形象、无污染、低耗能。感应加热是电加热炉中最节能的加热方式，由室温加热到1100 的吨锻件耗电量小于360度。

4、感应加热炉与煤炉相比，工人不会再受炎炎烈日下煤炉的烘烤与烟熏，更可达到环保部门的各项指标要求，同时树立公司外在形象与锻造业未来的发展趋势。

5、加热均匀，芯表温差极小，温控精度高。

6、感应加热其热量在工件内自身产生所以加热均匀，芯表温差极小，应用温控系统可实现对温度的精确控制提高产品质量和合格率。

7、中频感应炉加热装置具有体积小、重量轻、效率高、热加工质量优及有利环境等优点，正迅速淘汰燃煤炉、燃气炉、燃油炉及普通电阻炉，是新一代的金属加热设备。

8、中频炉是铸造锻造及热处理车间的主要设备，其工作的稳定性、可靠性及安全性是流水作业的铸造锻造及热处理生产线正常稳定工作的保证。

#### 设备特点：

- 1、本设备用三相桥式全控整流电路和并联逆变电路组合而成，采用目前世界上最先进的恒功率数字控制电路，实现了微机控制，与其它电炉相比，具有技术先进，性能稳定可靠，调试维修简单等优点。
- 2、零电压扫描软启动方式，不管是在重载、空载、轻载的情况下启动成功率可达百分之百，对电源无冲击。
- 3、可从冷炉直接起熔，熔液可全部倒空，更换熔料品种方便，任何情况下都可以随时启动或停机。
- 4、设计了逆变角度自动调整电路，可以自己调整负载匹配，无需调节补偿电容量而始终使设备保持良好的工作状态，因而做到恒功率输出，高效节能，全功率调节灵活，方便，可连续平稳调节，工作稳定，提高了网侧功率因数的目的，使功率因数达到百分之九十五以上。
- 5、整套设备具有完善的保护电路，设有水压过低，电压、电流过低或过高，电源缺相，功率元件过温等保护。

#### 售后服务：

正鑫中频电炉厂所有设备 一经售出，国内范围非人为故障全部免费保修一年，终身维护。珠三角范围可在48小时内安排技术人员到位，全力配合客户生产需求。同时，我司对所有客户指定的设备操作员进行培训上岗及技术指导，直到能熟练操作，以保证客户的生产稳定并相应减少设备后续维护费用！另外，我司将不定期对客户进行售后跟踪服务，随时为客户解决技术难题。

公司本着“客户第一，诚信至上”的服务原则，已与广东地区多家企业建立了长期的合作关系。热忱欢迎各界朋友前来参观、考察、洽谈业务。业务及技术咨询电话：13532505363 魏国超先生

本产品的加工定制是是，品牌是正鑫科技，型号是KGPS，材质是铜，功率是1000-500000（W），直径是10-1150（mm），主要用途是感应加热，产品别名是感应圈，炉膛最高温度是1650，铸造类型是金属铸造