

维修解决-西门子系统报300507伺服电机故障当天修复

产品名称	维修解决- 西门子系统报300507伺服电机故障当天修复
公司名称	上海涌迪工业自动化有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市青浦区新府中路1536弄6号612
联系电话	18321155129 18721658859

产品详情

维修解决-西门子系统报300507伺服电机故障当天修复，

轴 %1 驱动 %2 转子位置同步出错 参数： %1 = NC 轴号 %2 = 驱动号 说明：

在当前转子位置(C/D轨迹)和通过jingque同步(在超出零标记之后)测定的稀新的转子位置之间 有一个差距，大于电的 45 度。可能在编码器信号或零标记信号上出现了干扰。可通过 MD ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY 重新设置报警（通道没有准备好）。反应： - BAG 没有准备就绪。 - 通道没有准备就绪。

- 通道没有准备就绪。

- 本通道 NC 启动禁止。

- 报警时 NC 停止。 - NC 转换为跟踪模式。

- 报警显示。 - 已设置接口信号。 处理：

使用西门子原装的编码器电缆（有更高的屏幕覆盖度）。

检测编码器、编码器电缆和屏幕保护

检查前面板屏幕保护（上部螺栓）。

更换控制组件。

检测 MD 1016 \$MD_COMMUTATION_ANGLE_OFFSET（换角度偏置）。

西门子840D报300500驱动系统出错，300402伺服接口错误，300101没发现驱动，300200，300300，300401故障，300412，300406，300402，120201通信失败，3000急停，25000 SP主动编码器硬件出错，300504电机

变频器出错，300507转子位置同步出错，300508电机测量系统零标志监控，25201伺服故障，300613超过电机允许温度，300614超过电机温度，，把电源模块使能线拔了报510000，510001，510006，510007，700028油压报警，西门子840D显示故障300402伺服接口系统错误，300500轴X1驱动器出错，2120 NCK风扇故障，300300轴Y1驱动1错误，840D系统显示510000电源模块故障，840D报警510001驱动未使能，510002外部报警，510003机床没准备好，510006机床驱动器未准备好，840D显示代码300200伺服总线硬件故障，8040机床数据复位，3000急停报警，西门子840D报警300008驱动器测量循环故障。

数控体系运用进程数控体系编程、操作和修理人员必需经过技术培训，了解所用数控机床的机械、控体系、强电设备、液压、气源等部分及运用环境、加工条件等:能按机床和体系运用说明书的要求正确、合理地运用。应尽量避免因操作不妥引起的故障。通常，选用数控机床或由不熟练工人来操作，在运用的一年内，有三分之一以上的体系故障是因为操作不妥引起的。应按操作规程要求进行日常保护作业。