

镀锌钢管一米 镀锌钢管 晨希物资有限公司

产品名称	镀锌钢管一米 镀锌钢管 晨希物资有限公司
公司名称	武汉晨希物资有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	武汉市洪山区白沙洲大道烽机电综合市场C区32-34号
联系电话	15107153343 15107153343

产品详情

镀锌钢管如何压槽？

- 1.工件准备：用图伟切管机将镀锌钢管按需切割，切口应平整、刺，焊管内焊缝应磨平。
- 2.开机检查：检查电源是否满足要求，防止因漏电缺相损坏电机。检查液压油是否足够，机器不能在缺油状态下工作。
- 3.放置钢管：根据钢管长度安放支架，镀锌钢管多少钱一米，将钢管一端放置在滚花轮上，一端放置在支架上，支架应放置在钢管离滚槽端总长的2/3处，调节支架高度至钢管两端水平或支架端略低一度左右，确保滚槽时钢管的平稳。
- 4.调节槽深：拧紧泄压阀，手柄下压，使压轮接触到钢管表面，旋转限位螺母，钢管镀锌加工，使之接触到油泵表面，查看沟槽深度表，镀锌钢管，向上旋转至相应刻度。然后向下旋转锁紧螺母，拧紧锁紧螺母。限位螺母和油泵表面空出来的距离就是槽深。
- 5.压槽操作：插上电源，启动图伟滚槽机，徐徐摇动油泵手柄。滚压到要求尺寸后，使得钢管再额外转一到两圈保证压槽完整，再关掉开关。
- 6.测量槽深：松开泄压阀，取下江西镀锌钢管，用沟槽尺测量槽深是否标准。

镀锌钢管和镀锌无缝管的区别是什么？镀锌无缝管听上去格调高，镀锌无缝管一般采用热浸镀锌，镀锌钢管报价，镀锌层厚，因此耐腐蚀能力更强，使用寿命更长。随着建筑质量的提高，对管路系统的使用年限及强度要求也随之提升。产品常替代镀锌钢管，用于有更高要求的消防、空调及其他循环水、气体介质输送的管路系统。

镀锌钢管相比镀锌无缝钢管外貌更朴实一些：“镀锌”镀层均匀，附着力强，然而这并不是类似于在脸上

上涂护肤品的简单工艺。热镀锌是先将焊接钢管进行酸洗，为了去除钢管表面的氧化铁，酸洗后，通过氯化铵或氯化锌水溶液或氯化铵和氯化锌混合水溶液槽中进行清洗，然后送入热浸镀槽中。热镀锌钢管基体与熔融的镀液发生复杂的物理、化学反应，形成耐腐蚀的结构紧密的锌铁合金层，合金层与纯锌层、钢管基体融为一体。

镀锌管用途

1.管道用管

如：水、煤气管、蒸汽管道用无缝管、石油输送管、石油干线用管。农业灌溉用带管和喷灌用管等。

2、热工设备用管。

如一般锅炉用的沸水管、过热蒸汽管，机车锅炉用的过热管、大的烟管、小烟管、拱砖管以及高温高压锅炉管等。

3、机械工业用管。

如航空结构管（圆管、椭圆管、平椭圆管），汽车半轴管、车轴管、汽车拖拉机结构管、拖拉机的油冷却器用管、农机用方形管与矩形管、变压器用管以及轴承用管等。

镀锌钢管多少钱一米-镀锌钢管-晨希物资有限公司(查看)由武汉晨希物资有限公司提供。武汉晨希物资有限公司是一家从事“镀锌钢管,角铁,槽钢,玛钢沟槽焊件管件,阀门及消防配套器材”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“晨希”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使晨希物资在其它中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。 特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！