

C17510密度 富耐佳科技 鄂州C17510

产品名称	C17510密度 富耐佳科技 鄂州C17510
公司名称	苏州市富耐佳科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市相城区广济北路5105号
联系电话	13862157706 13862157706

产品详情

铍铜是一种过饱和固溶体铜基合金，是机械性能，物理性能，化学性能及抗蚀性能良好结合的有色合金，C17510铍铜，经固溶和时效处理后，具有与特殊钢相当的高强度极限，弹性极限，屈服极限和疲劳极限，C17510密度，同时又具备有高的导电率，导热率，高硬度和耐磨性，高的蠕变抗力及耐蚀性，广泛应用于制造各类模具镶嵌件，替代钢材制作精度高，形状复杂的模具，焊接电极材料，压铸机，注塑机冲头，C17510铍铜板，耐磨耐蚀工作等。铍铜带应用于微机电刷，鄂州C17510，手机、电池、产品上，是国民经济建设不可缺少的重要工业材料。

经固溶时效处理后，铬铍铜晶界处密集分布有细小的黑色析出相，晶内也分布着许多细小的黑色析出相，尺寸约为几微米。随着温度降低曲线向铜侧靠近，在400℃时其溶解度只有0.03%，此时，固溶体中析出铜铍化合物粒子。因此具有体心立方结构的铬和密排六方结构的铬与面心立方结构的铜在常温下都几乎不互溶，但铜和铬不能形成化合物，而铜和铍可以形成多种化合物相，同时铬和铍也能形成多种化合物相。铬铍铜经热处理后基体为铜，析出相为Cr相及铍的金属间化合物。

一般固溶处理的加热温度在781-821℃之间，对用作弹性组件的材料，采用761-780℃，主要是防止晶粒粗大影响强度。固溶退火热处理方法应使炉温均匀度应严格控制在±5℃。保温时间一般可按1小时/25mm计算，铍铜在空气或氧化性气氛中进行固溶加热处理时，表面会形成氧化膜。虽然对时效强化后的力学性能影响不大，但会影响其冷加工时工模具的使用寿命。

铍铜的时效温度与Be的含量有关，含Be小于2.2%的合金均宜进行时效处理。对于Be大于1.7%的合金，佳时效温度为301-331℃，保温时间1-3小时（根据零件形状及厚度）。Be低于0.5%的高导电性电极合金，由于熔点升高，佳时效温度为450-481℃，保温时间1-3小时。

近年来还发展出了双级和多级时效，即先在高温短时时效，而后在低温下长时间保温时效，这样做的优点是性能提高，变形量减小。为了提高铍铜时效后的尺寸精度，可采用夹具夹持进行时效，有时还可采用两段分开时效处理。

C17510密度-富耐佳科技(在线咨询)-鄂州C17510由苏州市富耐佳科技有限公司提供。苏州市富耐佳科技有限公司是江苏苏州,铜及铜锭的见证者,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在富耐佳科技领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创富耐佳科技更加美好的未来。