

贵州省西门子授权总代理---黔西南布依族苗族自治州西门子电机维修授权合作伙伴

产品名称	贵州省西门子授权总代理---黔西南布依族苗族自治州西门子电机维修授权合作伙伴
公司名称	广东湘恒智能科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	西门子PLC:西门子伺服电机 西门子触摸屏:西门子电缆 西门子变频器:西门子模块
公司地址	惠州大亚湾澳头石化大道中480号太东天地花园2栋二单元9层01号房（仅限办公）
联系电话	13510737515 13185520415

产品详情

01 施工准备 (1) 电缆GIS、变压器终端的制作应由经过培训的熟悉工艺的人员（必须持证上岗）进行。(2) 施工人员熟悉图纸及安装工艺资料，掌握制作安装尺寸及工艺要求。(3) 确认电缆相位正确。(4) 保持环境清洁，避免污染绝缘表面，应防止尘埃、杂物落入绝缘表面，如有必要需搭建接头棚。(5) 严格控制接头区域环境相对湿度，一般要求70%及以下；相对湿度超过70%，制作前应进行去湿处理；如图纸工艺有规定，按规定执行。(6) 在运行的SF6封闭式组合电器室内或在变压器室安装，应对室内空气进行有害气体含量检测。安装时保持室内通风良好。(7) 施工场地应有足够的照明并备有足够的消防器材。(8) 查明电源的位置并接好临时电源。(9) 准备好工器具。施工时可能与电缆导体、绝缘接触的工具，例如剥切半导体刀具、卡尺、钢板尺、压钳和模子等，应清洁并保持干燥；检查加热调直设备，如有异常，及时修理。(10) 消耗性材料齐备。清洁剂宜遵循安装说明书的要求。注：制作220kV电压等级的终端时，要将GIS、变压器设备仓体拆除。02 电缆的加热调直 (1) 核对电缆相位，使用量线器（杆）对电缆进入GIS、变压器设备变压器仓体内进行测量，留好电缆裕度，确定预断电缆长度。测量时确保电缆弯曲半径符合设计要求（地面引上部分）。(2) 按安装说明书将电缆末端预断，核对相位，一般保留200mm余度后去掉多余电缆。确保电缆末端符合GIS、变压器终端安装的尺寸要求。将电缆临时固定，便于安装，调直安装部分电缆。(3) 热调直过程中要对加热温度进行全过程监控。(4) 加热前准备并检查加热工具是否处于良好状态，如自动温度控制器、加热带等。(5) 准备所需的材料，如聚四氟带、铝箔等。(6) 电缆的加热调直有一般加热方法和带护套加热方法。03 断电缆、剥除线芯绝缘、绝缘及屏蔽层处理按安装说明书要求量取电缆终位置断点，并做好标记，然后将多余电缆锯掉，断口要尽量平齐。按照图纸要求，用专用转刀剥除电缆线芯绝缘，并削出铅笔头形状。处理主要内容包括：去除半导体层。半导体断口的处理。涂半导体漆和模塑是常用的两种半导体断口的处理方法。04 出线杠连接一般连接方法采用压接和螺纹连接。05 套入相关部件 (1) 套入尾管、O型圈、法兰等部件依

次套在电缆本体上。(2)套入紧压弹簧；(3)注意检查套入部件的方向、次序和数量；(4)根据不同厂家安装说明书的不同要求，部件的数量和安装方法略有不同。06 外部绕包应力锥安装，应力锥、出线杠外部绕包带材。07 安装环氧套(1)环氧套定位。(2)安装压紧弹簧；(3)安装尾管。08 密封处理、注入绝缘油、安装上端金具(1)一般密封。(2)尾管密封处理(搪铅)。(3)焊接地线。(4)注入绝缘油。09 穿仓(1)根据安装现场条件不同，与GIS、变压器设备安装人员协调后，确定GIS终端穿仓方案。(2)穿仓前注意核对电缆与GIS、变压器仓体的相位。(3)穿仓前要清洗环氧套表面，不要有污物。(4)电缆GIS、变压器终端穿入仓体时，注意O型圈进入密封槽内。螺丝对角紧固，均匀受力，力矩符合要求。(5)尾管以下1m保持电缆竖直，并固定牢固。