

802D西门子840D系统送电报警300508故障解决

产品名称	802D西门子840D系统送电报警300508故障解决
公司名称	上海涌迪工业自动化有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市青浦区新府中路1536弄6号612
联系电话	18321155129 18721658859

产品详情

802D西门子840D系统送电报警300508故障解决，

- 1, 300507 轴 %1 驱动 %2 转子位置同步出错
- 2, 300506 轴 %1 驱动 %2 缺少 NC 运行信号
- 3, 300505 轴 %1 驱动 %2 电机测量系统的光学编码器出错，代码 %3
- 4, 300504 轴 %1 驱动 %2 电机变频器出错
- 5, 300503 轴 %1 驱动 %2 电机变频器相电流 S 出错
- 6, 300502 轴 %1 驱动 %2 电机变频器相电流 R 出错
- 7, 300501 轴 %1 驱动 %2 测量回路电流juedui值出错
- 8, 300500 轴 %1 驱动 %2 驱动系统出错，错误代码 %3， %4
- 9, 300508 轴 %1 驱动 %2 电机测量系统零标志监控
- 10, 300509 轴 %1 伺服 %2 超出逆变频率
- 11, 300510 轴 %1 驱动 %2 中间频率测量出错
- 12, 300511 轴 %1 驱动 %2 启动期间测量值的记录有效
- 13, 300512 轴 %1 伺服 %2 跟随耦合被认出
- 14,300515 轴 %1 驱动 %2 散热器温度超差

使用西门子原装的编码器电缆（有更高的屏幕覆盖度）。

检测编码器、编码器电缆和屏幕保护是否接触不良或电缆断掉。

检测控制模块（屏幕保护）前板上面的螺钉。

若使用齿轮编码器检测齿轮和传感器之间的距离。

更换编码器、编码器电缆或者控制模块。

检测直流母线的金属化了的涂层。

在使用 BERO 时被监控的不是 BERO 信号而是零标记。

控制传感器、传感器接线和驱动电机与共 11D 模块间的插头。

检测暂时性的中断，比如接触不良

检测控制模块前板的保护支架（上面的螺丝）。

使用西门子原产装备的编码器电缆。

如果必要的话，替换电机、编码器和 / 或电缆。

如果是直线电机，检测信号电平；可能在公开的测量体系中卷尺被污染。

如果使用的是齿轮编码器，检测齿轮和传感器之间的距离，交换传感器或损坏的齿轮。

交换控制模块。

检测用金属处理过的直流母线覆盖层。