

浙江对焊凹凸面法兰生产厂家

产品名称	浙江对焊凹凸面法兰生产厂家
公司名称	沧州禹拓管道装备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	盐山县靖远东路与高城大街交叉口（注册地址）
联系电话	0317-6189981 13582724391

产品详情

沧州禹拓管道装备有限公司 碳钢对焊法兰不易变形，密封好，应用广泛，适用于压力或温度大幅度波动的管线或高温、高压及低温的管道，优点是价格比较便宜，公称压力不超过2.5MPa；也用于输送价格昂贵、易燃、易爆介质的管路上，公称压力在PN16MPa左右。生产工艺主要分为锻造、铸造、割制、卷制这四种。锻造工艺过程一般由以下工序组成，即选取优质钢坯下料、加热、成形、锻后冷却。锻造的工艺方法有自由锻、模锻和胎膜锻。生产时，按锻件质量的大小，生产批量的多少选择不同的锻造方法。大口径对焊法兰常见的有平焊法兰和对焊法兰。丝扣法兰是没有大口径的。在现实的生产与销售中，还是平焊产品的比例占得多。平焊大口径法兰和对焊大口径法兰的结构和使用的范围不同，能够展现的特点和优点也会不同，所以在使用时要针对不同的范围进行使用，保证法兰发挥重要的作用。

大口径平焊法兰的刚性较差，适用于压力 $p \leq 4$ MPa的场合；对焊法兰又称高颈法兰，刚性较大，适用于压力温度较高的场合。法兰密封面的型式有三种：平面型密封面，适用于压力不高、介质**的场合；凹凸密封面，适用于压力稍高的场合；榫槽密封面，适用于易燃、易爆、有毒介质及压力较高的场合。不同性质的法兰管件在不同的领域中具有良好的产品性能，适应的场合和空间不同，产生的功效也会不同。国标对焊法兰生产厂家禹拓管业适用范围：碳钢对焊法兰不易变形，密封好，应用广泛，适用于压力或温度大幅度波动的管线或高温、高压及低温的管道，优点是价格比较便宜，公称压力不超过2.5MPa；也用于输送价格昂贵、易燃、易爆介质的管路上，公称压力在PN16MPa左右。生产工艺主要分为锻造、铸造、割制、卷制这四种。锻造工艺过程一般由以下工序组成，即选取优质钢坯下料、加热、成形、锻后冷却。锻造的工艺方法有自由锻、模锻和胎膜锻。

生产时，按锻件质量的大小，生产批量的多少选择不同的锻造方法。大口径对焊法兰常见的有平焊法兰和对焊法兰。丝扣法兰是没有大口径的。在现实的生产与销售中，还是平焊产品的比例占得多。

锻打法兰是管子与管子相互连接的零件，连接于管端。锻打法兰上有孔眼，螺栓使两法兰紧连。锻打法兰间用衬垫密封。锻打法兰管件(pipe fittings)指带有锻打法兰(突缘或接盘)的管件。它可由浇铸而成(图暂缺)，也可由螺纹连接或焊接构成。法兰连接(, joint)由一对法兰、一个垫片及若干个螺栓螺母组成

。垫片放在两法兰密封面之间，拧紧螺母后，垫片表面上的比压达到一定数值后产生变形，并填满密封面上凹凸不平处，使连接严密不漏。法兰连接是一种可拆连接。按所连接的部件可分为容器法兰及管法兰。按结构型式分，有整体法兰、活套法兰和螺纹法兰。常见的整体法兰有平焊法兰及对焊法兰。平焊锻打法兰的刚性较差，适用于压力 $p \leq 4\text{MPa}$ 的场合；对焊法兰又称高颈法兰，刚性较大，适用于压力温度较高的场合。对焊法兰是指带颈的并有圆管过渡的并与管子对焊连接的法兰。对焊法兰是法兰管件中的一种，在不同的领域和行业中广泛使用和推广，在使用中适用的范围不同，需要使用的环境也不同，需要按照一定的条件进行使用。对焊法兰适用于公称压力不超过 2.5MPa 的钢管道连接，在管道的链接中占有重要的作用和价值，但是在使用中必须保证公称压力在一定的范围中。带颈对焊法兰，带颈平焊法兰，承插焊法兰和螺纹法兰一般采用锻件或锻轧工艺制成。当采用钢板或型钢制造时，必须符合下列要求：1.使用的钢板在使用之前应该经过一定的检验标准，钢板应经超声波探伤，无分层缺陷，保证生产和加工的质量和性能。2.应沿钢材轧制方向切割成条状，经弯制对焊成圆环，并使钢材的表面形成环的柱面。不得采用钢板直接机加工成带颈法兰。3.圆环的对接焊缝应采用全熔透焊缝。4.圆环的对接焊缝应进行焊后热处理，并作射线或超声波探伤，且射线探伤符合JB4730的II级要求，超声波探伤符合JB4730的I级要求。