

西门子840D系统报300507(数控驱动器维修)

产品名称	西门子840D系统报300507(数控驱动器维修)
公司名称	上海涌迪工业自动化有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市青浦区新府中路1536弄6号612
联系电话	18321155129 18721658859

产品详情

西门子840D系统报300507(数控驱动器维修),

300507 轴 %1 驱动 %2 转子位置同步出错 参数： %1 = NC 轴号 %2 = 驱动号 说明：

在当前转子位置(C/D轨迹)和通过jingque同步(在超出零标记之后)测定的稀新的转子位置之间 有一个差距,大于电的 45 度。可能在编码器信号或零标记信号上出现了干扰。可通过 MD ALARM_REACTION_CHAN_NOREADY 重新设置报警 (通道没有准备好)。反应： - BAG 没有准备就绪。 - 通道没有准备就绪。 - 通道没有准备就绪。 - 本通道 NC 启动禁止。 - 报警时 NC 停止。 - NC 转换为跟踪模式。 - 报警显示。 - 已设置接口信号。处理：使用西门子原装的编码器电缆 (有更高的屏幕覆盖度)。检测编码器、编码器电缆和屏幕保护 检查前面板屏幕保护 (上部螺栓)。更换控制组件。检测 MD 1016 \$MD_COMMUTATION_ANGLE_OFFSET (换角度偏置)。程序继续：关闭 / 打开系统。

西门子840D报25201轴伺服故障维修,故障810004故障停止/中断事件,21612通道1轴复位使能故障,21612伺服使能位移时被复位,20005参考点失败,700007故障611D电源模块故障,300512轴Z1跟随耦合被认出,700015操作未准备好,300501轴Y测量回路电流juedui值出错,25201轴Y伺服故障,2100NCK电池到达告警极限,300504电机编码器出错,25000主动编码器硬件出错,300508电机测量零标志监控,300507转子位置同步出错,700421,300607电流控制输出被限制,25050轮廓监控故障,25201伺服故障,300500驱动系统出错,510000故障611D未准备好,510001NCK未准备好,510003机床未准备好,510006伺服驱动未准备好,26100轴X驱动活动标记1丢失,700045手持单元未激活,700108轴611U系统故障,西门子操控面板维修,西门子操控台维修,西门子611报警E-A007维修,数控系统300360故障,加工系统700324问题,25201轴Z1伺服故障,300501轴X1测量回路电流juedui值出错,700228刀具复位,25040禁止误差监控NCK,DMJ驱动器维修。

编码器报警、编码器损坏、位置不准、一通电就报警、一通电就跳闸、电压不平衡、驱动器伺服器报警代码编码器故障、烧线圈绕组、动力插头损坏、原点位置不对,编码器调试/调零位、零位偏移、更换轴承、轴承槽磨损、转子断裂,轴断裂、齿轮槽磨损,电机运转异常、电机进水进油,西门子伺服电机自检通不过。制动测试失败等,制动器无反应,电机制动器坏,电机内部的编码器电缆坏,西门子电机刹车扭矩达不到维修,校准零位,电机轴承盖维修,电机前端盖磨损维修,电机无力,转子充磁,电磁刹车盘,摩擦盘,制动电机刹车片,西门子马达维修,西门子电动机维修