

沙伯基础 PPO HMC1010 10%碳纤 增强 非氯非溴阻燃

产品名称	沙伯基础 PPO HMC1010 10%碳纤 增强 非氯非溴阻燃
公司名称	东莞市湘远塑胶有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:沙伯基础 性能:静电耗散 10%碳纤 增强 非氯非溴阻燃
公司地址	深圳市龙岗区龙城街道盛平村委田段心南十二巷2号101
联系电话	13532886152

产品详情

LNP STAT-KON

PPE+PS

Noryl_HMC1010

制造商	沙特基础工业公司
其他证书	MSDS
材料标识	>(PPE+PS)-CF10-FR<
颜色	黑色
材料形状	颗粒状
加工方式	注射成型
阻燃等级	V-1 5VA
材料属性	10%碳纤 增强 非氯非溴阻燃
材料特性	静电耗散
添加剂	阻燃剂
认证证书	
比重	ASTM D792

收缩率 流动 3.2mm

内部测试方法

收缩率 垂直 3.2mm	内部测试方法
洛氏硬度 R标尺	ASTM D785
拉伸强度 屈服 5mm/min 型	ASTM D638
拉伸强度 断裂 5mm/min 型	ASTM D638
伸长率 断裂 5mm/min 型	ASTM D638
弯曲强度 屈服 2.6mm/min	ASTM D790
弯曲模量 2.6mm/min	ASTM D790
悬臂梁缺口冲击 23 ° C	ASTM D256
悬臂梁无缺口冲击 23 ° C	ASTM D4812
泰伯尔磨损 CS-17轮 1kg	ASTM D1044
热变形温度 未退火 0.45MPa 6.4mm	ASTM D648
热变形温度 未退火 1.8MPa 6.4mm	ASTM D648
体积电阻	ASTM D257
表面电阻	ASTM D257
静电衰减 5000~50kV	FTMS 101B

防火等级 2mm	UL94
防火等级 2mm	UL94
干燥温度	90~95
干燥时间	3~4
建议水分含量	0.02
一段温度	220~270
二段温度	230~275
三段温度	245~280
喷嘴温度	255~280
熔融温度	255~280
模具温度	65~90
螺杆转速	20~100
推荐注射量	30~70
背压	0.3~0.7
排气槽深度	0.038~0.051

