

淮安搪瓷管空气预热器 山东金鹏热能科技 搪瓷管空气预热器厂家

产品名称	淮安搪瓷管空气预热器 山东金鹏热能科技 搪瓷管空气预热器厂家
公司名称	山东金鹏热能科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市高密市密水街道西周阳村
联系电话	13375361617 13375361617

产品详情

搪瓷管空气预热器厂家简述空气预热器产生二次燃烧的预防措施

从以往事故的发生规律可以看出：二次燃烧多发生在锅炉频繁启停和负荷长期偏低或严重偏高阶段，淮安搪瓷管空气预热器，防止锅炉空气预热器二次燃烧的主要措施是防止可燃物的沉积和着火初期的正确处理。

- 1、运行规程中应明确炉前燃油和雾化蒸汽的压力、温度以及烟气和空气进出口温度等监控点参数，发现异常应及时采取措施处理。当烟气温度超过设定值时，应联锁或手动停炉。
- 2、锅炉在燃用渣油或重油以及在投油、负荷偏低运行阶段，尤其应注意油的完全燃烧，根据燃料性质、锅炉尾部过剩：含量或过剩空气系数及火焰的分布和颜色调整好燃烧工况，保持很好的雾化状态。对存在漏油、雾化不良的油嘴应及时予以更换。

搪瓷管的分类

- 3、搪玻璃弯头：搪玻璃弯头有30°弯头、45°弯头、60°弯头、90°弯头、180°弯头，连接方式有钢制搪玻璃弯头，活套法兰连接的钢制、铸钢搪玻璃弯头，和铸铁法兰连接的搪玻璃弯头。
- 4、搪瓷三通：搪玻璃三通形式有活套法兰连接的铸铁搪玻璃三通（B型），和铸钢及钢管焊接的法兰连接的搪玻璃管道（C型），应用的公称压力 0.6Mpa，介质温度适用于-10~200。
- 5、搪瓷四通：搪玻璃四通形式有护套法兰连接的铸铁搪瓷四通（B型）和铸钢法兰连接的搪玻璃四通（C型），搪瓷管空气预热器实力厂家，应用的公称压力 0.6Mpa，介质温度适用于-10~200。

搪瓷管讲解锅炉中空气预热器的作用

采用空气预热器使锅炉排烟温度降低，锅炉热效率升高；由于采用高温空气燃烧，改善燃烧条件，使燃料的不完全燃烧热损失下降，从而可进一步提高锅炉热效率；此外，采用热空气燃烧后，搪瓷管空气预热器品质保障，炉内温度升高，辐射传热加强，可节省蒸发受热面，搪瓷管空气预热器厂家，这相当于以廉价的空气预热器受热面，取代部分价格较高的蒸发受热面，这在锅炉制造的经济性上是很合算的。

搪瓷管的作用

改善并强化燃烧，当经过预热器后的热空气进入炉内后，加速了燃料的干燥、着火和燃烧过程，保证炉内稳定燃烧，起着改善、强化燃烧的作用。

淮安搪瓷管空气预热器-山东金鹏热能科技-

搪瓷管空气预热器厂家由山东金鹏热能科技有限公司提供。山东金鹏热能科技有限公司是山东 潍坊 ,工业锅炉及配件的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在金鹏热能领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创金鹏热能更加美好的未来。