

FPC贴片治具载具PCB柔性版贴片回流焊治具载具

产品名称	FPC贴片治具载具PCB柔性版贴片回流焊治具载具
公司名称	东莞市黄江航旭电子经营部
价格	面议
规格参数	样品或现货:样品 是否标准件:非标准件
公司地址	广东东莞市黄江镇
联系电话	86 0769 81009453 13692210995

产品详情

治具用途

fpc磁性载具优势1.选择进口合金材料：平整度好

高温状态稳定2.耐高温磁铁（300度）保证回流焊过程永磁3.特种钢片 加磁处理 弹性好 高温不变形

fpc磁性载具性能1.因为钢片在fpc表面压平，fpc回流时减少焊锡流动，保证焊接质量稳定，减少不良。

2.在材料选择上保证，托盘寿命3.操作简单，方便，稳定性高4.隔热，防止fpc变形 磁性回流焊托盘对比

硅胶板对比1. 稳定性：磁性回流焊托盘在钢片磁性状态对fpc压平，为物理过程，磁性可依据要求增加或减少，不会因温度.时间等因素改变，较稳定。硅胶板采用化学作用，会在温度.时间等条件下改变，稳定性不足。尤其在使用一定时间后出现粘性下降，和使用期间未清洁时粘性下降。造成fpc过回流焊时基板变形。影响焊接质量。2. 寿命：磁性回流焊托盘采用的材质，工作原理为物理过程，均为耐高温材料

，只要不是破坏和事故状态可以永久使用。硅胶板在使用过程中，采用化学过程，硅胶材料在使用过程会老化，包括日本材料没有超过1000次回流。成本非常高。3. 质量：磁性回流焊托盘在工作时同时对fpc进行隔热保护，取板时不会对fpc破坏。硅胶板在使用过程为保证fpc的平整，有一定黏性，但在取板时会黏住ppc造成取板困难和fpc变形 磁性回流焊托盘对比普通托盘1. 质量：磁性回流焊托盘因为钢片在fpc

表面压平，fpc回流时减少焊锡流动，保证焊接质量稳定，减少不良。普通托盘只能在四周使用高温胶纸，在回流焊过程，容易造成fpc中间变形，锡水外溢，造成焊接不良。影响质量。同时磁性回流焊托盘可以减少在取板时高温胶纸黏住ppc造成取板困难和fpc变形2. 成本：磁性回流焊托盘，使用方便减少前人员，和后段撕胶纸人员，同时减少高温胶纸的用量。一次投资较大。对于量产产品，成本具有优势

【关于价格】：信息中标价仅为示意价，具体价格因规格、材质等而不同，请与我们联系。

联系人：谢先生 手机：13692210995

服务热线：0769-81009453 客服qq：690668223

我司还提供各类smt周边辅料供您选择，欢迎来电咨询！

本产品的加工定制是是，样品或现货是样品，是否标准件是非标准件，标准编号是999，品牌是航旭，材质是可定制：合成石玻纤铝合金电木亚克力等，是否进口是是，型号是999，规格是按要求定制，适用机床是波峰焊回流焊侵锡，是否库存是非库存，是否批发是批发