

增强玻纤30% 70G30HSLR 美国杜邦PA66 抗水解 高刚性 高强度 工业领域 汽车配件应用

产品名称	增强玻纤30% 70G30HSLR 美国杜邦PA66 抗水解 高刚性 高强度 工业领域 汽车配件应用
公司名称	上海凯振塑胶原料有限公司
价格	26.00/千克
规格参数	品牌:美国杜邦 型号:70G30HSLR 产地:美国
公司地址	上海市青浦区练塘镇章练塘路588弄15号1幢1层
联系电话	13061791300 13061791300

产品详情

上海凯振塑胶原料有限公司 一级代理美国杜邦PA66系列

上海凯振塑胶原料有限公司 一级代理美国杜邦PA66系列

总体

材料状态

已商用：当前有效

资料 1

Processing - Injection Molding (English) Processing - Injection Molding of Glass-reinforced Zytel (English) Typical Processing for DuPont Engineering Polymers (English)

UL 黄卡 2

搜索 UL 黄卡

DuPont Performance Polymers

Zytel

供货地区

上海凯振塑胶原料有限公司

填料/增强材料

玻璃纤维增强材料, 30% 填料按重量

添加剂

抗水解热稳定剂

性能特点

刚性, 高强度抗冻良好的抗热老化性良好的抗蠕变性良好的耐热老化性能耐化学性良好耐疲劳性能耐水解性耐油耐油性耐油脂性能热稳定性

用途

电气/电子应用领域工业领域: 家电部件汽车领域的应用:

RoHS 合规性

联系制造商

外观

黑色

形式

颗粒料

加工方法

吹塑成型注射成型

多点数据

Isothermal Stress vs. Strain (ISO 11403-1)

部件标识代码 (ISO 11469)

>PA66-GF30<

树脂ID (ISO 1043)

PA66-GF30

PA66物理性能

干燥

调节后的

单位制

测试方法

比重

1.37

--

g/cm

ASTM D792, ISO 1183

收缩率

ISO 294-4

横向流量 : 2.00 mm

1.0

--

%

流量 : 2.00 mm

0.30

--

%

机械性能

干燥

调节后的

单位制

测试方法

拉伸模量 (23 ° C)

10000

7200

MPa

ISO 527-2

拉伸应力

断裂, 23 ° C

195

130

MPa

ISO 527-2

23 ° C

180

117

MPa

ASTM D638

伸长率 (断裂, 23 ° C)

3.0

5.0

%

ASTM D638, ISO 527-2

弯曲模量 (23 ° C)

8280

5520

MPa

ASTM D790冲击性能

干燥

调节后的

单位制

测试方法

简支梁缺口冲击强度 (23 ° C)

12

14

kJ/m

ISO 179/1eA

简支梁缺口冲击强度 (23 ° C)

75

90

kJ/m

ISO 179/1eU

悬臂梁缺口冲击强度

23 ° C

110

130

J/m

ASTM D256

23 ° C

12

14

kJ/m

ISO 180/1A

热性能

干燥

调节后的

单位制

测试方法

热变形温度

1.8 MPa, 未退火

248

--

° C

ASTM D648

1.8 MPa, 未退火

253

--

° C

ISO 75-2/A

熔融温度

-- 3

262

--

° C

ISO 11357-3

--

263

--

° C

ASTM D3418

RTI Elec (0.750 mm)

140

--

° C

UL 746

RTI Imp (0.750 mm)

125

--

° C

UL 746

RTI Str (0.750 mm)

140

--

° C

UL 746

电气性能

干燥

调节后的

单位制

总体

材料状态

已商用：当前有效

资料 1

Processing - Injection Molding (English) Processing - Injection Molding of Glass-reinforced Zytel (English) Typical Processing for DuPont Engineering Polymers (English)

UL 黄卡 2

E41938-234406

搜索 UL 黄卡

DuPont Performance Polymers

Zytel

供货地区

上海凯振塑胶原料有限公司

填料/增强材料

玻璃纤维增强材料, 30% 填料按重量

添加剂

抗水解热稳定剂

性能特点

刚性, 高强度抗冻良好的抗热老化性良好的抗蠕变性良好的耐热老化性能耐化学性良好耐疲劳性能耐水解性耐油耐油性耐油脂性能热稳定性

用途

电气/电子应用领域工业领域: 家电部件汽车领域的应用:

RoHS 合规性

联系制造商

外观

黑色

形式

颗粒料

加工方法

吹塑成型注射成型

多点数据

Isothermal Stress vs. Strain (ISO 11403-1)

部件标识代码 (ISO 11469)

>PA66-GF30<

树脂ID (ISO 1043)

PA66-GF30

PA66物理性能

干燥

调节后的

单位制

测试方法

比重

1.37

--

g/cm

ASTM D792, ISO 1183

收缩率

ISO 294-4

横向流量 : 2.00 mm

1.0

--

%

流量 : 2.00 mm

0.30

--

%

机械性能

干燥

调节后的

单位制

测试方法

拉伸模量 (23 ° C)

10000

7200

MPa

ISO 527-2

拉伸应力

断裂, 23 ° C

195

130

MPa

ISO 527-2

23 ° C

180

117

MPa

ASTM D638

伸长率 (断裂, 23 ° C)

3.0

5.0

%

ASTM D638, ISO 527-2

弯曲模量 (23 ° C)

8280

5520

MPa

ASTM D790冲击性能

干燥

调节后的

单位制

测试方法

简支梁缺口冲击强度 (23 ° C)

12

14

kJ/m

ISO 179/1eA

简支梁缺口冲击强度 (23 ° C)

75

90

kJ/m

ISO 179/1eU

悬臂梁缺口冲击强度

23 ° C

110

130

J/m

ASTM D256

23 ° C

12

14

kJ/m

ISO 180/1A

热性能

干燥

调节后的

单位制

测试方法

热变形温度

1.8 MPa, 未退火

248

--

° C

ASTM D648

1.8 MPa, 未退火

253

--

° C

ISO 75-2/A

熔融温度

-- 3

262

--

° C

ISO 11357-3

--

263

--

° C

ASTM D3418

RTI Elec (0.750 mm)

140

--

° C

UL 746

RTI Imp (0.750 mm)

125

--

° C

UL 746

RTI Str (0.750 mm)

140

--

° C

UL 746

电气性能

干燥

调节后的

单位制

测试方法

相比耐漏电起痕指数(CTI)

400

--

V

UL 746可燃性

干燥

调节后的

单位制

测试方法

UL 阻燃等级 (0.750 mm)

HB

--

UL 94, IEC 60695-11-10, -20