

万能铣床LM-1450C 供应机型万能铣床 高端机型铣床

产品名称	万能铣床LM-1450C 供应机型万能铣床 高端机型铣床
公司名称	滕州市三重机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	类型: 品牌:DXMC 型号:LM-1450C万能铣床
公司地址	中国山东滕州市外环西路工业园区
联系电话	0632-5698858 13616379206

产品详情

lm-1450c万能铣床采用最新设计的控制面板，可回转25°，更加人性化，可满足各个角度的作业要求。lm-1450c万能铣床万能铣头可旋转360°，可加工各种异形件。

lm-1450c万能铣床工作台加长，可进行45°旋转，加工范围更广。

lm-1450c万能铣床可加装各种工具来加工铣削平面、斜面、沟槽等。如果使用万能铣头、圆工作台、分度头等铣床附件时，可以扩大机床加工范围。适合模具特殊钢加工、矿山设备、产业设备等重型大型机械加工。

lm-1450c万能铣床的工作台可向左、右各回转45°，当工作台转动一定角度，采用分度头附件时，可以加工各种螺旋面。

lm-1450c 万能铣床参数表		
工作台面积table size	mm	1600x320
t型槽数x宽度x间距numbers、width&distance between t - slot	mm	3x18x70
最大纵向行程 max.longitudinal travel	mm	800
最大横向行程max.cross travel	mm	320

最大垂向行程 max.vertical travel	mm	350-400
滑枕行程travel of arm	mm	730
立铣头最大回转角度 swivel angle of the vertical milling head	degree	± 360 °
工作台最大回转角度max.rotary angle of table	degree	± 45 °
立轴到立柱端面最小距离distance from vertical spindle to column surface (min)	mm	270
卧轴到滑枕结合面距离 distabce from horizontal spindle to ram bottom	mm	200
水平主轴锥度 level spindle taper	taper	7:24 no50
铣头主轴锥度milling head spindle taper	taper	7:24 no50
水平主轴转速级数 level spindle speed grade	steps	18
水平主轴转速范围 level spindle speed range	rpm	30-1500(50hz)
铣头主轴转速级数milling head spindle speed garde	steps	12
铣头主轴转速范围milling head spindle speed range	rpm	51-1483(50hz)
工作台进给级数grade of the work-table feeds	steps	18
纵横向、垂向进给速度范围range of feed speeds longitudinal,cross,vertical	mm/min	23.5-11808-394
纵横向、垂向快速移动速度speed of rapid travels longitudinal,cross,vertical	mm/min	2300/ 770
铣头主轴传动电机 milling head spindle drive motor	kw	4
水平主轴传动电机level spindle drive motor	kw	7.5
进给电机功率feed motor	kw	1.5
冷却泵功率coolant pump	w	125

机床净重net weight /gross weight	kg	3500/3700
机床外型尺寸（长x宽x高） overall dimensions(l × w × h)	mm	2300x2030x2000

Im-1450c万能铣床操作规范 1、Im-1450c万能铣床操作前要穿紧身防护服，袖口扣紧，上衣下摆不能敞开，严禁戴手套，不得在开动的机床旁穿、脱换衣服，或围布于身上，防止机器绞伤。必须戴好安全帽，辫子应放入帽内，不得穿裙子、拖鞋。戴好防护镜：以防铁屑飞溅伤眼，并在铣床周围安装挡板使之与操作区隔离。

2、工件装夹前，应拟定装夹方法。装夹毛坯件时，台面要垫好，以免损伤工作台。

3、工作台移动时要检查紧固螺丝应打开，工作台不移动时紧固螺丝应紧上。

4、刀具装卸时，应保持铣刀锥体部分和锥孔的清洁，并要装夹牢固。高速切削时必须戴好防护镜。

Im-1450c万能铣床工作台不准堆放工具，零件等物，注意刀具和工件的距离，防止发生撞击事故。

5、安装铣刀前应检查刀具是否对号、完好，铣刀尽可能靠近主轴安装，装好后要试车。安装工件应牢固。

6、Im-1450c万能铣床工作时应先用手进给，然后逐步自动走刀。运转自动走刀时，拉开手轮，注意限位挡块是否牢固，不准放到头，不要走到两极端而撞坏丝杠；使用快速行程时，要事先检查是否会相撞等现象，以免碰坏机件、铣刀碎裂飞出伤人。经常检查手摇把内的保险弹簧是否有效可靠。

7、Im-1450c万能铣床切削时禁止用手摸刀刃和加工部位。测量和检查工件必须停车进行，切削工作时不准调整工件。

8、Im-1450c万能铣床主轴停止前，须先停止进刀。如若切削深度较大时，退刀操作应先停车，挂轮时须切断电源，挂轮间隙要适当，挂轮架背母要紧固，以免造成脱落；加工毛坯时转速不宜太快，要选好吃刀量和进给量。

9、发现铣床有故障，应立即停车检查并报告建设与保障部派机修工修理。工作完毕应做好清理工作，并关闭电源。

公司介绍

滕州市三重机械制造有限公司（原滕州市东鑫机械有限责任公司），成立于1999年，是一家专业生产铣床、摇臂铣及多功能台湾炮塔铣，有雄厚的外贸出口经验，产品远销欧洲及东南亚地区，公司以优质的质量，良好的信誉，一切以客户为本，积极创新，集众家之所长，完善每一个产品，用诚信打动客户，用质量赢得客户，客户的满意是我们服务的宗旨。我们将以更高、更快、更新、更严的工作态度完善我们的服务，为您的成功做出我们更大的努力，愿与有志之士合作共赢。三重机械钻铣床铣床铣床的用途铣床的功能Im-1450c万能铣床Im-1450c万

1、货源说明

公司生产周期短，货源充足。

2、关于颜色

产品颜色可根据客户要求，进行定制。

3、关于客服

您的咨询没能及时回复，可能是当时咨询量过大或是系统故障。

4、关于售后

我们将提供完整的售后服务，如有任何问题，我们会有专门的技术团队进行跟踪维护。

联系我们

业务部：陈玉

地址：山东省滕州市西外环路韩桥工业园

电话：0632-5698858

0632-5632219

传真：0632-5632228

手机：18265275739

e-mail：sale9@cndxmc.com

本产品的类型是万能铣床，品牌是DXMC，型号是LM-1450C万能铣床，重量是3500（kg），主电机功率是7.5（kw），主轴转速范围是51-1483(50HZ)（rpm），工作台尺寸是1600*320（mm），主轴锥孔锥度是ISO50，T型槽数目是3，控制形式是仿形，布局形式是立式卧式，作用对象是齿轮，作用对象材质是金属，适用范围是通用，适用行业是机械，产品类型是全新，是否库存是是，售后服务是整机一年保修，铣床是LM-1450C万能铣床