

直接供应Y3150滚齿机，齿轮加工机床，货到付款

产品名称	直接供应Y3150滚齿机，齿轮加工机床，货到付款
公司名称	滕州市亚恒机床厂
价格	面议
规格参数	类型: 品牌:亚恒机床 型号:Y3150
公司地址	山东 滕州市 龙阳工业园
联系电话	15563209338

产品详情

滚齿机安全操作规程1、铣齿轮时，毛坯底面与工作台之间的高度不能低于机床规定高度。2、轮坯垫圈的直径，应小于被加工齿轮根圆直径的3毫米。3、刀杆、刀杆支架、刀杆垫圈、刀孔装卡时应擦净。装卡铣刀时，要穿入合适的键。4、搬动刀架角度时，要注意刀架下滑。5、根据被加工齿轮的要求，在吃刀前应对调整部位检查。6、铣斜齿轮时，一定要把工件卡牢，以免在铣削中发生转动。不准碰撞刀架，不准拆开走刀丝杠，提升刀架必须退刀。7、开快速时，铣刀不准与工件碰撞，退出时距离不得太长，以免刀架与工作台碰撞。8、被加工齿轮的模数、直径等，不允许超出机床的技术规范。9、挂轮时应切断电源。

技术参数	y3150
工件最大直径(不用后立柱/用后立柱)mm	500/500
最大模数(铸铁件/钢件) mm	6/5
最大加工宽度 mm	350
最少加工齿数	z最少\\k滚刀头数 = 5
刀架滑板最大垂直行程 mm	300
加工斜齿轮最大螺旋角	± 45 °
刀具中心至工作台面距离 mm	235 ~ 535
主轴锥孔锥度	mt.5
允许安装最大刀具（直径×长度） mm	160 × 160

滚刀最大轴向窜动距离	mm	55
滚刀可换心轴直径	m	22,27,32
刀具中心至工作台中心距离	mm	30 ~ 330
工作台液压快速移动距离	mm	50
工作台外径/工作台孔孔径	mm	510/80
主轴转速范围级数		8
主轴转速范围	r	50-275转/分
主电机功率kw、同步转数	rpm	3/1440转/分
轴向快速电机功率kw、同步转数	rpm	1.1/1410转/分
工作台快速电机功率kw、同步转数	rpm	1.1/1380转/分
液压泵电机功率kw、同步转数	rpm	1.1/935转/分
机床净重	kg	2400
机床外形尺寸	mm	1825 × 935 × 1730

分类

滚齿机按布局分为立式和卧式两类。大中型滚齿机多为立式，小型滚齿机

和专用于加工长的轴齿轮的滚齿机皆为卧式。立式滚齿机又分为工作台移动和立柱移动两种。立式滚齿机工作时，滚刀装在滚刀主轴上，由主电动机驱动作旋转运动，刀架可沿立柱导轧垂直移动，还可绕水平轴线调整一个角度。工件装在工作台上，由分度蜗轮副带动旋转，与滚刀的运动一起构成展成运动。滚切斜齿时，差动机构使工件作相应的附加转动。工作台(或立柱)可沿床身导轧移动，以适应不同工件直径和作径向进给。有的滚齿机的刀架还可沿滚刀轴线方向移动，以使用切向进给法加工蜗轮。大型滚齿机还设有单齿分度机构、指形铣刀刀架和加工人字齿轮的差动换向机构等。

滚齿机应用

滚齿机广泛应用汽车、拖拉机、机床、工程机械、矿山机械、冶金机械、石油、仪表、飞机航天器等各种机械制造业。

齿轮加工机床加工各种圆柱齿轮、锥齿轮其他带齿零件齿部机床。齿轮加工机床品种规格繁多，有加工

几毫米直径齿轮小型机床，加工十几米直径齿轮大型机床，还有大量生产用高效机床加工精密齿轮高精度机床。

三. 电器系统及注意事项： 1. 在维修时，请务必切断总电源。 2. 定期维护机床电路，保持设备电路整洁，无油污。 3. 免工作台面、丝杠及导轨面的局部磨损，建议尽可能经常变换工作台上工件的装夹位置，以便磨损均匀。 4. 应定期检查各导轨压板，斜铁的配合间隙，间隙过大时应及时调整。 5. 应按照机床润滑要求，及进向各润滑部位加注润滑油，并经常察看油标，检查油池油量，当油量不足时。应及时补充。 6. 应避免旋转的机件，如手轮等，尤其是高速作业时。 7. 机床在切削加工过程中，铁屑的飞溅可能造成伤害，请自我保护! 8. 机床在工作完毕后，应及时清除机床上的铁屑和污物，并在未涂漆的表面涂防锈油，以防锈蚀。 9. 机床长期不用时，需进行防锈、防雨保护。 四. 安装 1. 为使机床在工作时保持其稳定性及工作精度，机床的安装必须按照地基图8的尺寸做好混凝土地基，地基应浇灌在坚实的土壤上，其深度根据土壤决定。 2. 机床安放在地基上后。首先初步找正，然后用混凝土浇灌地脚螺栓，待凝固后，均匀地旋紧螺母，同时检查机床的水平，使其在工作台面纵、横两方向上误差均应不超过。 五. 机床电气 1. 本机床电源为380伏，50赫兹三相交流电(用户特殊要求除外)，客户核准电源后，方可接通机床，注意：机床必须可靠接地。 六、 注意事项 1. 确保机床按照说明书的要求接好电源，且正确可靠接地。 2. 对机床作任何调整、维修或保养时，一定要切断电源。 3. 机床上所有可移动的部件在锁紧状态时，不允许移动该部件，以免损坏机床。 4. 当主轴电机正在运转时，不得变速!变速时应在停车状态下进行。 5. 在起动机床前要确保工件与刀具安装到位。绝对不要在工件与刀具接触的情况下起动机床：只有在机床达到稳定速度后，方能开始加工。 6. 为避免工作台面、丝杠及导轨面的局部磨损，建议尽可能经常变换工作台上工件的装夹位置，以便磨损均匀受力。

买家必读： 1.本店所有机械设备均支持支付宝交易，确保安全。如无支付宝请和店主联系。当天拍下的设备，将在3个工作日内发出，由于库存数量随时在变化，偶尔会有买家拍下商品后缺货，我们将会第一时间联系您。 2.本店全部商品一律实拍，已尽可能真实呈现商品，但也可能因光线及电脑荧幕设定问题，会有色差，商品色彩以实物为准。 3.当您收到货后，一定要当着物流公司的面检查，确认设备是否完好、检查商品是否有损坏。如果设备有严重破损，请当面拒绝签收并与我们联系。必要时请您拒签，否则无法维护您的正当权益。对于买家和卖家都是不必要的损失。 4.到本店购物，我们都以诚相待。如果您对本店产品有什么问题，请和我们联系。只要彼此多些沟通和理解是不会有解决不了的问题的。

售服中心

滕州市亚恒机床厂向国内外新老用户售后服务承诺如下：

- 一、大型机床免费负责调试
- 二、全部产品实行三包服务一年，机床终身维修
- 三、备件长期有效优惠供应

四、客户可派员工到公司进行免费操作培训及简单的维修培训

五、售后服务

1.设备出现故障后，用户可以来电联系解决，若无法通过电话解决，公司在有服务点地区24小时内到达现场，在无服务点的地区72小时内到达，为客户排除故障。

2.三包期内，除人为因素损坏外，公司提供免费维修服务，易损件，耗材费用由客户承担。

3.一年后的服务需收取维修费，零件费及路费。

本产品的类型是滚齿机，品牌是亚恒机床，型号是Y3150，主电机功率是4（kw），重量是2500（kg），最大加工模数是6，加工直径范围是500（mm），加工精度等级是7，加工齿轮类型是直齿,斜齿，控制形式是人工，布局形式是立式，动力类型是电动，作用对象材质是金属，产品类型是全新，是否库存是否，售后服务是质保3年