广东佛山铝型材设备公司/铝材时效炉/铝型材时效炉

产品名称	广东佛山铝型材设备公司/铝材时效炉/铝型材时效炉
公司名称	佛山市南海杰簇机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:杰簇牌 型号:JC-SXL003
公司地址	佛山市南海区狮山狮岭（广泰机械修造厂）自编厂房之二
联系电话	13392763305 13802483373

产品详情

设备简介

铝合金型材在挤压成型后，要进行时效处理，旨在迅速提高铝合金型材的强度，有利于后续工序的操作和贮存、运输，还有利于客户的正常使用。时效处理在时效炉内进行。

时效炉由炉体、料车、热风系统、电器控制四大部分组成。

炉体由钢材围成一个大空间，炉由双（门）壁封闭，形成一个热风与铝型材热交换的空间。外面由a3钢板，采用连继焊接，并用型钢加强，强度足够，气密性好。再采用我厂特有的色调油漆，美观实用。内面板采用a3钢板，为适应钢板在常温～250°C的热变化。

炉门采用导轨式设计，采用高温棉绳密封，靠炉门自重引向斜位封闭炉门口，确保在加热时热气不外泄。炉门的启闭用起重减速机进行开启，装有上下限位开关，确保运行安全。

料车由型钢焊接而成，该炉由料车进炉加热，料车用牵引链通过摆线针轮减速机及链轮来驱动，料车沿路轨行进，平稳可靠。

炉子的加热用在该系统燃烧室设在炉顶的中部，燃烧室烧筒采用310耐热不锈钢，；由天燃气供给燃料直燃到炉内，加热后的空气循环风机送往料车上的分风口，并通过分风口分层喷向待加热的产品，烟气通过烟囱排走，维持正常的燃烧，炉内的温度通过炉边前、后合理分布的热电偶测定，并控制加热温度,炉顶前后各设一个防爆口，确保运行安全。

电器由plc全线控制，触摸屏做操作和显示，加温全自动控制。

本产品的加工定制是是，品牌是杰簇牌，型号是JC-SXL003，适用范围是铝材热处理，类型是时效炉