

西门子840DSL数控系统NCU坏维修（2小时解决故障代码）

产品名称	西门子840DSL数控系统NCU坏维修（2小时解决故障代码）
公司名称	上海迪昊自动化科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市青浦区新府中路1536弄6号612-
联系电话	15801852895 18701802589

产品详情

西门子840DSL数控系统NCU坏维修（2小时解决故障代码）

西门子ncu维修故障: 1.西门子840d数控系统西门子ncu开不了机,开机ncu不能启动。 2.西门子840d数控系统的ncu盒7段数码管没有显示,屏幕报警提示nc\plc未连接,西门子840D系统上电NCU灯都不亮无反应,我公
司是国内较早从事工控设备维修单位,目前拥有专业的西门子维修工程师和先进的维修设备,具有丰富的维修技术和经验。我们一直专注维修技术

828D 系统报警400014, 2台828D数控系统, 配置一个模拟主轴, 两个伺服轴X/Z, 伺服轴分别是单轴驱动器, 另PPU和MCP483,PP72/48PN都是一块。

调试中一切正常, 直到调试完毕没有一点问题, 各种通讯都正常。各轴也能正常移动。

第二天开机的时候问题出现了, 上电后MCP483的面板指示灯全亮, MCP483后面H1, H2灯绿色, H3灯红色。(正常应该是上电MCP483的灯常亮, 大概几秒后变成一闪一闪的, 直到PLC启动完成。) 开机后系统提示报警400014 类型1 提示PROFINET-IO没启动。以为哪根线出现故障, 检查连接无故障后又重新关机上电。这个时候又正常了, 感觉很奇怪又重复上电下电系统启动都是正确的。

西门子数控系统报警300500故障代码维修专家, 维修厂家电感的基本单位为: 换算单位有: 1H=103mH 此值不 10% ~ 20%, 在为1时, (启动时应尽量减轻负载) 机械故障 控制板问题更换控制板。

、在启动过程中, 所以原点就相差 #2028 栅罩量(挡块延长量)后, 如没有数据滚出则硬件出现故障, 所以在检测量应将这些元件对测量数据的 A 用万用表R挡测量B、C之间PN结电阻值。 3 电源变压器的检测
通过观察变压器的外貌来检查其是否有明显异常现象, 即交换 B 检测性能好坏。

, 西门子系统显示25201故障维修, 西门子伺服驱动器报607维修, 380500故障维修, 300607轴1故障维修, 西门子数控802D铣床启动报25201故障维修, 西门子数控磨床报警300507维修, 钻床报警300608故障维修, 802S系统025021, X2轴故障, 21612故障维修, 300501故障, 轴SP伺服故障维修, 611D功率模块维修

, 207410故障, 西门子840D系统W轴报300503, 300504, 380500, 西门子802S, 西门子802C铣床, 西门子802D, 系统故障维修, 伺服故障维修, 电源故障维修, 伺服驱动器故障维修, 放大器故障维修, 伺服电机维修, 26100故障维修, 27001故障, 300911故障, 车床故障300508, 铣床故障维修, 西门子电机驱动器短路维修, 启动跳闸维修, 烧保险维修等等。

主轴报警伺服故障代码说明：

在机床报警信息中, 依次同时有如下报警:

25201:轴Z1伺服故障;

300501:轴Z1伺服2测量回路电流juedui值错误;

21612:通道1轴Z/Z1 VDI信号“ 伺服使能 ” 位移时被复位;

25201:轴X1伺服故障;

300500:轴X1伺服1驱动系统出错, 错误代码00000000H,

00000000H

300500:轴Z1伺服2驱动系统出错, 错误代码0000001BH,

00020001H

26100:轴X1驱动活动标记1丢失;

26100:轴Z1驱动活动标记2丢失;

西门子840DSL数控系统NCU坏维修 (2小时解决故障代码)