

# PARA 索尔维塑胶 1524 抗蠕变 耐化学 无卤 无溴阻燃

产品名称	PARA 索尔维塑胶 1524 抗蠕变 耐化学 无卤 无溴阻燃
公司名称	京冀（广州）新材料有限公司
价格	9.00/吨
规格参数	
公司地址	广州市南沙区丰泽东路106号（自编1号楼）X1301-E014087（注册地址）
联系电话	18938547875 18938547875

## 产品详情

Ixef 1524

Polyarylamide

Solvay Specialty Polymers

50% 玻璃纤维增强材料

产品说明：

Ixef 1524年是50%玻纤增强、无卤阻燃聚丙烯酰胺，具有高强度、高刚度、良好的表面光泽度和优异的抗蠕变性。 -黑色：Ixef 1524/9008-客户可自行着色

物性信息：

基本信息黄卡编号

E95746-568114

填料/增强材料

玻璃纤维增强材料, 50% 填料按重量

添加剂

阻燃性

特性

超强刚性

尺寸稳定性良好

出色的外观

低吸湿性

高强度

良好的抗蠕变性

流动性高

耐化学性良好

无卤

无溴

阻燃性

用途

电气/电子应用领域

手机

外壳

RoHS 合规性

RoHS 合规

外观

黑色

可用颜色

形式

粒子

加工方法

注射成型

多点数据

## Isothermal Stress vs. Strain (ISO 11403-1)

物理性能干燥调节后的单位制测试方法密度1.68--g/cmISO 1183收缩率 - 流动方向0.10 到 0.30--%内部方法吸水率 23 ° C, 24 hr0.30--%ISO 62 平衡, 50% RH1.0--%内部方法 平衡, 65% RH1.3--%内部方法机械性能干燥调节后的单位制测试方法拉伸模量20000--MPaISO 527-2拉伸应力(屈服)230--MPaISO 527-2拉伸应变(断裂)1.9--%ISO 527-2弯曲模量1850015500MPaISO 178弯曲应力330240MPaISO 178冲击性能干燥调节后的单位制测试方法简支梁缺口冲击强度9.3--kJ/mISO 179/1eA简支梁无缺口冲击强度48--kJ/mISO 179/1eU热性能干燥调节后的单位制测试方法热变形温度(1.8 MPa, 未退火)227-- ° CISO 75-2/A电气性能干燥调节后的单位制测试方法介电常数 1(2.40 GHz)4.44--ASTM D2520耗散因数 2(2.40 GHz)0.012--ASTM D2520相比耐漏电起痕指数(CTI) (3.00 mm)> 600--VUL 746相比耐漏电起痕指数(CTI) (3.00 mm)PLC 0--UL 746漏电起痕指数> 600--VIEC 60112高电弧燃烧指数(HAI)UL 746 0.400 mm37.6--UL 746 0.750 mm53.6--UL 746 1.50 mm70.2--UL 746 3.00 mm95.4--UL 746高电弧燃烧指数(HAI)UL 746 0.400 mmPLC 2--UL 746 0.750 mmPLC 2--UL 746 1.50 mmPLC 1--UL 746 3.00 mmPLC 1--UL 746高压电弧抗点燃指数 (HVAR) (PLC) (3.00 mm)PLC 0--UL 746高电压电弧起痕速率 (HVTR) (3.00 mm)PLC 0--UL 746热丝引燃 (HWI)UL 746 0.400 mm95--secUL 746 0.750 mm> 120--secUL 746 1.50 mm> 120--secUL 746 3.00 mm> 120--secUL 746热丝引燃 (HWI)UL 746 0.400 mmPLC 1--UL 746 0.750 mmPLC 0--UL 746 1.50 mmPLC 0--UL 746 3.00 mmPLC 0--UL 746可燃性干燥调节后的单位制测试方法UL 阻燃等级 3(0.400 mm, 所有色)V-0--UL 94热灯丝点火温度IEC 60695-2-13 0.400 mm775-- ° CIEC 60695-2-13 0.750 mm800-- ° CIEC 60695-2-13 1.50 mm825-- ° CIEC 60695-2-13 3.00 mm850-- ° CIEC 60695-2-13极限氧指数37--%ISO 4589-2注射干燥单位制干燥温度100 ° C干燥时间1.0 到 3.0hr料筒后部温度250 到 260 ° C料筒前部温度260 到 290 ° C加工(熔体)温度280 ° C模具温度120 到 140 ° C