

# 山东整体法兰生产厂家

产品名称	山东整体法兰生产厂家
公司名称	沧州禹拓管道装备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	盐山县靖远东路与高城大街交叉口（注册地址）
联系电话	0317-6189981 13582724391

## 产品详情

沧州禹拓管道生产锻件法兰，不锈钢法兰，碳钢法兰，国标法兰、美标法兰、日标法兰、德标（DIN）法兰。非标法兰，大口径法兰，和各种不锈钢锻件。法兰种类有平焊、带颈、对焊、标准法兰及非标法兰。法兰材质有Q235,20#,A105, 16mn, Q345, 316L、316、304L、304、321、310S等等。产品广泛适用于石油、化工、电力、航天、、消防、冶金、造船、燃气、核电、城建、建筑，水暖及环境保护等行业建设和检修的需要。

承插焊接的连接形式主要用于小口径阀和管道、管件和管道焊接。小口径管道一般壁厚较薄，易错边和烧蚀，对焊难度较大，比较适用于承插焊。另外承插焊的承口有补强的作用，所以高压下也多有使用。但承插焊也有缺点，一个是焊后应力状况不好，易发生焊接未焊透情况，管系内部留有缝隙，所以用于缝隙腐蚀敏感介质的管道体系及洁净要求很高的管道体系不宜用承插焊。再者，超高压管道，即使小口径的管道壁厚也很大了，能用对焊连接的尽量避免承插焊。1.前者直径须一大一小，方可插入焊接。后者直径可相同或不相同。2.焊接坡口形式不一样。3.焊接工艺不一样。焊接后强度不一样。4.压力等级较低口径又较小的大多是承插焊，压力等级高的往往都是对接焊。对接焊需进行探伤试验，以确保无泄漏。5.顾名思义，承插焊是将管插进去焊接，对焊就是和管口直接相对焊接。一般对焊要求比承插焊要求高，焊接后质量也好，但检测手段相对严格。对焊要做射线探伤，承插焊做磁粉或渗透检测就可以了（像碳钢做磁粉，不锈钢做渗透）。

禹拓法兰拥有各种机加工设备和锻压设备。我们在不断地提供产品的生产技术的同时，在产品的生产过程中不断加强和完善产品的质保体系，对生产过程中的每一个环节严格把关，对每一个出厂的产品进行严格的质量检测，如确保产品的质量，做到客户无退货销售记录法兰。

SO表示什么法兰SO是法兰形式的一种代号，表示带颈平焊法兰，PL表示板式平焊法兰，WN表示带颈对焊法兰，SW表示承插法兰，我厂法兰产品有不锈钢法兰、平焊法兰、对焊法兰、螺纹法兰、整体法兰、松套法兰、法兰盖等。有时候客户吧对焊法兰和带颈平焊法兰区分不开和大家打个介绍一下他们的区别。1、焊缝形式不同：平焊的焊缝不能射线探伤，而对焊的焊缝可以。带颈平焊法兰管子与法兰的焊接焊缝形式为角焊缝，而带颈对焊法兰与管子的焊接焊缝形式为环焊缝；平焊是两个角接环焊缝，对焊是一个对接环焊缝。带颈平焊法兰和不带颈的平焊法兰的区别在于带颈平焊法兰是比不带颈平焊法兰的在管线焊接部位要多出来一处，不带颈平焊法兰也就是平板法兰，没有法兰的凸台同样是平角焊缝。带颈对

焊法兰与接管连接的焊缝属B类缝，带颈平焊法兰与接管连接的焊缝属C类缝，焊后无损检测不一样。2、材质不同：带颈平焊法兰材质为厚度符合要求的普通钢板机加工而成，而带颈对焊法兰材质多为锻钢件机加工而成。3、公称压力不同：带颈平焊法兰公称压力为：0.6---4.0MPa的，而带颈对焊法兰公称压力为：1--25MPa等级的，显然，带颈平焊法兰的适应的压力等级较低些。