

铝及铝合金全焊透T型接头BS EN ISO 17639-2013微观腐蚀测试

产品名称	铝及铝合金全焊透T型接头BS EN ISO 17639-2013微观腐蚀测试
公司名称	重庆科洋检验检测有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	重庆市渝北区龙溪街道金山路18号3幢10-7（注册地址）
联系电话	023-67387028 18996167634

产品详情

重庆科洋检验检测有限公司是一家依法成立并能够承担相应法律责任的第三方检测中心，在无锡、武汉、重庆地区均设有办事处。实验室已通过RB/T 214-2017《检验检测机构资质认定能力评价 检验检测机构通用要求》及《检验检测机构资质认定生态环境监测机构评审补充要求》的评审，经江苏省市场监督管理局授权，获得CMA资质许可。根据不同类型的产品，为您提供测试服务。

主要核心业务有氮气、氧气、天然气、氩气、氢气、二氧化碳、压缩气体、电子工业用气体等、高纯气体、食品用气体、医用气体的检测、现场气体有害物质监测、各类金属项目检测、焊接工艺测试等等。

企业优势：

- 1.科洋检验是专攻气体检测的检测机构！
 - 2.出具的检测报告具有第三方检测资质，报告可打官司
 - 3.全国多家实验室分支，支持全国上门取样检测，寄样检测！
 - 4.检测报告可在线查询真伪！
 - 5.检测周期短（3个工作日即出报告），费用低！
- a. 焊缝金属刀字性能PJP 坡口焊缝的金属刀字性能必须由相应的WPS

评定验证，可以进行 PJP 坡口焊缝的 WPS 评定，也可以由 CJP 坡口焊缝的 WPS 评定予以覆盖。

b. 焊缝尺寸 PJP 坡口焊缝的焊缝尺寸不仅包括外观尺寸，还包括其焊缝厚度。c. 焊缝外观 像任何焊缝一样，PJP 坡口焊缝也必须经目视检验，检验内容包括表面气孔、咬边、余高或凸度以及焊缝外形尺寸等。本文对此不予赘述。

c. 焊缝金属的完好性 PJP 坡口焊缝的焊缝金属内部也会存在气孔、夹渣或熔合等缺陷，但与其‘先天’地存在整条根部未焊接这个尺寸巨大的‘缺陷’相比，显然微不足道。通常焊接标准文献中都没有对 PJP 坡口焊缝 NDT 检测的规定。可以看出，对 PJP 坡口焊缝而言，焊缝尺寸的要求中也包括其焊缝厚度。