

高抗冲PC/ABS 基础创新塑料 MC1300-701易电镀 高流动PC/ABS 塑胶原料

产品名称	高抗冲PC/ABS 基础创新塑料 MC1300-701易电镀 高流动PC/ABS 塑胶原料
公司名称	东莞市铭汇塑胶有限公司
价格	25.00/千克
规格参数	PC/ABS:PC/ABS MC1300:MC1300-701 基础创新塑料:基础创新塑料(南沙)
公司地址	广东省东莞市樟木头镇莞樟路樟木头段26号万豪花园商铺1栋295室
联系电话	15015182514 15015182514

产品详情

CYCOLOY MC1300 resin

Polycarbonate + ABS

SABIC Innovative Plastics

产品说明：

CYCOLOY MC1300 resin is an injection moldable PC/ABS blend with excellent flow and impact performance. It is designed for plating applications mostly used in the automotive industry.

物性信息：

基本性能号
特性

[E121562-101286965](#)

抗撞击性，良好

可电镀

良好的流动性

用途
加工方法
多点数据

汽车领域的应用
注射成型
Coefficient of Thermal Expansion vs. Temperature (ASTM E831)

Elastic Modulus vs Temperature (ASTM D4065)

Flexural DMA (ASTM D4065)

Pressure-Volume-Temperature (PVT - Zoller Method)

Shear DMA (ASTM D4065)

Specific Heat vs. Temperature (ASTM D3417)

Tensile Creep (ASTM D2990)

Tensile Fatigue

Tensile Stress vs. Strain (ASTM D638)

Thermal Conductivity vs. Temperature (ASTM E1530)

Viscosity vs. Shear Rate (ASTM D3835)

物理性能额定值单位制测试方法 1.10

熔流率（熔体流动速率）(260 ° C/5.0 kg) 14

收缩率

流动 : 3.20 mm 0.50 到 0.80

横向流动 : 3.20 mm 0.50 到 0.70

吸水率 (24 hr) 0.10

机械性能额定值单位制测试方法 2140

抗张强度 2

屈服 50.3

断裂 44.1

伸长率 3

屈服 8.6

断裂 150

弯曲模量 4(50.0 mm 跨距) 2070

弯曲强度 5(屈服, 50.0 mm 跨距) 72.4

悬臂梁冲击值(冲击强度)测试方法

-30 ° C 430

23 ° C 530

装有测量仪表的落镖冲击

-30 ° C, Total Energy 33.9

23 ° C, Total Energy	40.7
热性能测试方法	
0.45 MPa, 未退火, 3.20 mm	116
1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm	98.9
维卡软化温度	112
线形热膨胀系数	
流动 : -40 到 40 ° C	7.2E-5
横向 : -40 到 40 ° C	9.0E-5
导热系数	0.20
注射成型	98.9 到 104
干燥时间	3.0 到 4.0
干燥时间, 最大	8.0
建议的最大水分含量	0.040

建议注射量	30 到 80
料筒后部温度	249 到 282
料筒中部温度	254 到 288
料筒前部温度	254 到 288
射嘴温度	260 到 288
加工（熔体）温度	260 到 288
模具温度	76.7 到 98.9
背压	0.345 到 0.689
螺杆转速	40 到 70
排气孔深度	0.038 到 0.076

备注 50 mm/min

2. 类型 1, 50 mm/min

3. 类型 1, 50 mm/min

4. 1.3 mm/min

5. 1.3 mm/min

6. 标准 B (120 ° C/h), 载荷2 (50N)