

慈善医院污水处理设备

产品名称	慈善医院污水处理设备
公司名称	山东乐斌环保科技有限公司
价格	36000.00/套
规格参数	品牌:乐斌环保 型号:达标排放 产地:山东潍坊
公司地址	临朐县安家河工业园
联系电话	0536-3468518 15621707227

产品详情

慈善医院污水处理设备

- 1、新标准对医院产生的污水、废气和污泥进行了全面控制，在强调对含病原体污水的消毒效果的同时，兼顾生态环境安全。
- 2、在生物指标上，新标准对排入下水道与排入水体的医院污水提出不同要求。新标准严格区分医院性质，同时根据污水去向分为两个等级，并在原有标准基础上提出严格的控制各级指标。
- 3、新标准考虑了消毒效果和生态安全性问题，针对不同性质医院及污水去向对消毒时间和余氯量均作了明确规定，严格了余氯标准的上限。
- 4、在理化指标方面，对排入地表水体的医院污水和传染病医院污水的cod、bod5、ss、动植物油、石油类、阴离子表面活性剂等指标都在原有标准基础上进行了严格的控制，以增强污水处理系统的抗风险性。考虑氨氮也消耗消毒剂，对氨氮也提出了严格的要求。

医院污水经处理与消毒后，应达到下列标准：一、连续三次各取样500毫升进行检验，不得检出肠道致病菌和结核杆菌。

总大肠菌群数每升不得大于500个。

当采用氯化法消毒时，接触时间和接触池出水中的余氯含量，应符合表以下的要求：

污水处理构筑物中的污泥，必须经过无害化处理，污泥排放时应达到下列标准：（1）蛔虫卵死亡率大于95%；

（2）粪大肠菌值不小于 10^{-2} ；

（3）每10克污泥（原检样中），不得检出肠道致病菌和结核杆菌。

（4）当污泥采用高温堆肥法进行无害化处理时，堆肥的温度必须大于50℃，并应持续5天以上。

无上、下水道设备或集中式污水处理构筑物的医院，对有传染性的粪便，必须进行单独消毒或其它无害化处理。

（5）医院污水经处理和消毒后，其所含的污染物质与有害物质的含量应符合现行的有关标准的要求。

工艺流程说明

来自医院的废水首先进入集水井蓄积水量，然后用泵提升至固液分离机进行分离。设置固液分离机的目的是去除废水中的粪类物料，避免进入后续沼气池，造成沼气池的堵塞，从而导致清理困难和无法使用的后果。在猪粪进入沼气池前进行固液分离措施，既可解决猪粪在沼气池的沉淀问题，极大增强沼气池的处理能力，又可减小沼气池、生化池的建设面积。节省环保处理的建设投资和土地使用面积，分离出的猪粪还可直接作为果树、林木施肥和作为有机肥的原料。

固液分离机分离出的废水进入初沉池，沉淀分离废水中的细小的悬浮颗粒，分离出的沉淀物定期排入集泥池，污水则进入调节酸化池。

系统配置调节酸化池的目的—是调节水量，二是废水预酸化，提高厌氧单元的效率。调节酸化池的废水定期用泵提升至uasb反应器的脉冲布水器，脉冲布水器安装电加热器，冬季运行时进行升温，以保证uasb反应器的处理效率。

废水经脉冲布水器进入uasb反应器进行厌氧反应，大量去除废水的cod、bod，将其转化为沼气。uasb反应器的出水进入絮凝反应罐，产生的沼气则经过水封罐，再经过脱硫罐和水封罐进入气柜贮存。沼气通过沼气发电机进行发电，供给废水处理系统用电。

废水在ph调节罐中投加石灰水，调整ph进行调理后，自流进入二沉池进行沉淀分离。分离后的废水有泵提进入吹脱池，污泥则排入集泥池。

污水经过厌氧处理后，产生了大量的氨气和其它气体，为降低后续处理设施的负荷，保证处理系统氨氮达标，设置吹脱池利用空气将其吹脱。吹脱池出水自流进入配水池。

配水池的废水蓄积水量后，用泵提升分配给二个sbr池。

废水在sbr池中进行好氧反应，利用池中好氧微生物的代谢作用将大量的有机污染物和氨氮去除，从而使废水得到了净化。sbr池的出水通过滗水器排至水生植物塘，污泥则排入集泥池。

污泥处理：固液分离机产生的干泥贮存在干泥场；集泥池污泥用泵提升至污泥浓缩罐进行初步脱水后，在送入板框压滤机进行脱水处理，分离出的干泥运至干泥场。

慈善医院污水处理设备

医院集中式污水处理设备的运行管理1.定期巡检：对设备进行定期巡检，检查设备的运行状况和各项指标是否正常。2.维护保养：定期对设备进行维护保养，保持设备的良好运行状态。3.数据监测：对设备的运行数据进行实时监测和记录，及时发现和处理异常情况。4.人员培训：对操作人员进行专业培训，提高操作人员的技能水平和工作责任心。5.应急预案：制定设备故障应急预案，确保在设备出现故障时能够及时采取有效措施进行处理。新建医院集中式污水处理设备的应用前景随着医疗技术的不断发展和环保要求的不断提高，新建医院集中式污水处理设备的应用前景十分广阔。未来，这种设备将会在医院污水处理领域发挥越来越重要的作用，为医院的环保和卫生做出更大的贡献。同时，随着技术的不断进步和应用范围的不断扩大，新建医院集中式污水处理设备将会在更多领域得到应用，为保护环境和促进可持续发展做出积极的贡献。

慈善医院污水处理设备